

ООО «ТЭМПО-Метиз»

423800, Россия, Республика Татарстан, г. Набережные Челны, ул. Металлургическая, дом 123, офис 204

Тел.: (8552) 20-21-43, 20-20-51

e-mail: fermoker2018@mail.ru

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА НА МЕТИЗНУЮ ПРОДУКЦИЮ

НОМЕР 150

ДАТА 25.10.2021 9:34:06

ВЫДАН ДЛЯ ЗИТАР-СНАБ

Обозначение позиции	Стандарт, ТУ	Размер	Поле допуска	Класс прочности	Шаг резьбы	Марка стали	Покрытие	Код тары	Кол-во мест	Масса нетто (кг)	Масса брутто
29-933-10x50-88	DIN 933	Болт M10-6gx50.88.019	6g	8.8	1,5	Ст 20Г2Р	min 9мкм			100,00	
29-933-10x60-88	DIN 933	Болт M10-6gx60.88.019	6g	8.8	1,5	Ст 20Г2Р	min 9мкм			1 360,00	
29-933-10x65-88	DIN 933	Болт M10-6gx65.88.019	6g	8.8	1,5	Ст 20Г2Р	min 9мкм			1 040,00	
29-933-12x25-88	DIN 933	Болт M12-6gx25.88.019	6g	8.8	1,75	Ст 20Г2Р	min 9мкм			720,00	
29-933-12x35-88	DIN 933	Болт M12-6gx35.88.019	6g	8.8	1,75	Ст 20Г2Р	min 9мкм			40,00	
29-7798-70-12x60-88	ГОСТ 7798-70	Болт M12-6gx60.88.019	6g	8.8	1,75	Ст 20Г2Р	min 9мкм			80,00	
29-7798-70-16x45-88	ГОСТ 7798-70	Болт M16-6gx45.88.019	6g	8.8	2,0	Ст 20Г2Р	min 9мкм			460,00	
29-7798-70-16x65-88	ГОСТ 7798-70	Болт M16-6gx65.88.019	6g	8.8	2,0	Ст 20Г2Р	min 9мкм			280,00	
-	ГОСТ 7798-70	Болт M16-6gx60.88.11Zn-480	-	-	-	-	-			100,00	
29-7798-70-16x80-88	ГОСТ 7798-70	Болт M16-6gx80.88.019	6g	8.8	2,0	Ст 20Г2Р	min 9мкм			20,00	
29-7798-70-16x90-58	ГОСТ 7798-70	Болт M16-6gx90.58.019	6g	5.8	2,0	Ст 20	min 9мкм			180,00	
29-7798-70-20x150-58	ГОСТ 7798-70	Болт M20-6gx150.58.019	6g	5.8	2,5	Ст 20	min 9мкм			1 200,00	
29-7798-70-20x50-88	ГОСТ 7798-70	Болт M20-6gx50.88.019	6g	8.8	2,5	Ст 20Г2Р	min 9мкм			240,00	
29-7798-70-20x60-88	ГОСТ 7798-70	Болт M20-6gx60.88.019	6g	8.8	2,5	Ст 20Г2Р	min 9мкм			40,00	
29-7798-70-20x65-88	ГОСТ 7798-70	Болт M20-6gx65.88.019	6g	8.8	2,5	Ст 20Г2Р	min 9мкм			320,00	
-	ГОСТ 7798-70	Болт M20-6gx65.88.11Zn-480	-	-	-	-	-			1 200,00	
-	ГОСТ 7798-70	Болт M20-6gx70.88.11Zn-480	-	-	-	-	-			1 100,00	
29-7798-70-20x85-58	ГОСТ 7798-70	Болт M20-6gx85.58.019	6g	5.8	2,5	Ст 20	min 9мкм			180,00	
29-7798-70-20x90-58	ГОСТ 7798-70	Болт M20-6gx90.58.019	6g	5.8	2,5	Ст 20	min 9мкм			520,00	
29-7798-70-20x90-88	ГОСТ 7798-70	Болт M20-6gx90.88.019	6g	8.8	2,5	Ст 20Г2Р	min 9мкм			140,00	
29-933-8x16-88	DIN 933	Болт M8-6gx16.88.019	6g	8.8	1,25	Ст 20Г2Р	min 9мкм			640,00	
29-933-8x50-88	DIN 933	Болт M8-6gx50.88.019	6g	8.8	1,25	Ст 20Г2Р	min 9мкм			860,00	
-		Поддон досок	-	-	-	-	-				

Размер	Вес, кг	Миним. разруш. нагрузка, кг с	Твердость HRC Rockwell	Прочность соед. головок со стержнем	Макс. высота полной обезугл. зоны мм	Макс. глубина обезугл. зоны мм	Код тары
Болт M10-6gx50.88.019	100,00	4734,7	22-32	Соотв	0,015	Соотв.	
Болт M10-6gx60.88.019	1 360,00	4734,7	22-32	Соотв	0,015	Соотв.	
Болт M10-6gx65.88.019	1 040,00	4734,7	22-32	Соотв	0,015	Соотв.	
Болт M12-6gx25.88.019	720,00	6877,6	22-32	Соотв	0,015	Соотв.	
Болт M12-6gx35.88.019	40,00	6877,6	22-32	Соотв	0,015	Соотв.	
Болт M12-6gx60.88.019	80,00	6877,6	22-32	Соотв	0,015	Соотв.	
Болт M16-6gx45.88.019	460,00	12755,1	22-32	Соотв	0,015	Соотв.	
Болт M16-6gx55.88.019	260,00	12755,1	22-32	Соотв	0,015	Соотв.	
Болт M16-6gx60.88.11Zn-480	100,00	-	-	-	0,015	Соотв.	
Болт M16-6gx80.88.019	20,00	12755,1	22-32	Соотв	0,015	Соотв.	
Болт M16-6gx90.58.019	180,00	8326,5	без термообработки	Соотв	0,015	Соотв.	

