

**ПАСПОРТ № 187 /19**

**Заказчик: ООО "Сантехкомплект"**

**Основание: Накладная №162, №163, №164, №165 от 02.08.2019 г.**

| Условное обозначение                            | Условное давление МПа | Марка стали | Механические свойства металла                     |                                    |                       |                     |               | Химический состав металла |      |      |       |       |      | Количество шт. |
|-------------------------------------------------|-----------------------|-------------|---------------------------------------------------|------------------------------------|-----------------------|---------------------|---------------|---------------------------|------|------|-------|-------|------|----------------|
|                                                 |                       |             | Предел прочности при растяжении Н/мм <sup>2</sup> | Предел текучести Н/мм <sup>2</sup> | Относит. удлинение, % | Относит. сужение, % | Твердость, HB | C                         | Si   | Mn   | P     | S     | Cr   |                |
| Фланец ГОСТ 33259-15 150-16-01-1-B-ст20-IV      | 1,6                   | Сталь 20    | 460                                               | 345                                | 32,5                  | -                   | 128           | 0,17                      | 0,21 | 0,5  | 0,006 | 0,009 | 0,11 | 810            |
| Фланец ГОСТ 33259-15 200-10-01-1-B-ст20-IV      | 1,0                   | Сталь 20    | 475                                               | 315                                | 28,0                  | -                   | 127           | 0,18                      | 0,21 | 0,5  | 0,007 | 0,011 | 0,07 | 420            |
| Фланец ГОСТ 33259-15 250-16-01-1-B-ст20-IV      | 1,6                   | Сталь 20    | 455                                               | 330                                | 32,0                  | -                   | 128           | 0,18                      | 0,23 | 0,49 | 0,010 | 0,007 | 0,07 | 300            |
| Фланец ер ГОСТ 33259-15 80-40-11-1-B-ст20-IV    | 4,0                   | Сталь 20    | 470                                               | 345                                | 29,0                  | -                   | 135           | 0,18                      | 0,2  | 0,5  | 0,006 | 0,009 | 0,09 | 109            |
| Фланец ер ГОСТ 33259-15 150-40-11-1-B-ст20-IV   | 4,0                   | Сталь 20    | 475                                               | 360                                | 31,5                  | -                   | 134           | 0,19                      | 0,22 | 0,54 | 0,005 | 0,011 | 0,09 | 60             |
| Фланец ер ГОСТ33259-15 50-16-11-1-B-ст09Г2C-IV  | 1,6                   | Сталь 09Г2C | 502                                               | 335                                | 29,0                  | -                   | 139           | 0,92                      | 0,6  | 1,43 | 0,012 | 0,005 | 0,05 | 504            |
| Фланец ер ГОСТ33259-15 65-16-11-1-B-ст09Г2C-IV  | 1,6                   | Сталь 09Г2C | 502                                               | 335                                | 29,0                  | -                   | 139           | 0,92                      | 0,6  | 1,43 | 0,012 | 0,005 | 0,05 | 252            |
| Фланец ер ГОСТ33259-15 100-16-11-1-B-ст09Г2C-IV | 1,6                   | Сталь 09Г2C | 502                                               | 335                                | 29,0                  | -                   | 139           | 0,92                      | 0,6  | 1,43 | 0,012 | 0,005 | 0,05 | 201            |

Продукция: фланцы ГОСТ 33259-15 серийный выпуск.

Соответствует требованиям нормативных документов: ГОСТ 33259-15

Размеры фланцев соответствуют требованиям ГОСТ 33259-15

Условия применения фланцев по ГОСТ 12816-80, по рабочему давлению - в соответствии с ГОСТ 33259-15

Материал фланцев - сталь 20

Сертификат соответствия: РОСС RU.AM05.H01089 до 22.05.2022г.

Изготовлено из группы поковок IV ГОСТ 8479-70

