7 Техническое обслуживание

7.1 **ВНИМАНИЕ:** Монтаж, эксплуатация и обслуживанию клапанов должно выполняться специализированной организацией, имеющей лицензию на данный вид деятельности.

7.2 К монтажу, эксплуатации и обслуживанию клапанов допускается персонал, изучивший устройство клапанов, правила техники безопасности, требования настоящего руководства по эксплуатации.

7.3 При монтаже и эксплуатации КАТЕГОРИЧЕСКИ ЗАПРЕЩАЕТСЯ:

снимать клапан с трубопровода и производить работу по устранению дефектов при наличии давления рабочей среды в трубопроводе.

7.4 При навинчивании на трубу клапан следует брать ключом за муфту, которая навинчивается на трубу, при этом длина резьбы на трубе должна быть на 1-2 мм меньше, чем длина резьбы в муфтах клапана. Упор торцов труб в тело корпуса клапана не допускается.

7.5 После установки клапанов на трубопровод необходимо проверить герметичность прокладочных соединений и сальника, мест соединений клапана с трубопроводом, работоспособность клапана.

7.6 Перечень наиболее часто возникающих неисправностей и способы их устранения приведены в таблице 1.

Таблица 1

Неисправность	Вероятная причина	Способ устранения
Нарушение герметичности затвора (превышение допустимой нормы)	Износ или повреждение кольца уплотнительного	Разобрать клапан и заменить кольцо уплотнительное
Нарушение герметичности соединения корпус–крышка	1. Недостаточно уплотнена прокладка, ослаблена затяжка крышки (2). 2. Повреждена прокладка	1. Затянуть крышку (2). 2. Заменить прокладку
Нарушение герметичности сальника	1. Ослаблена затяжка сальника 2. Износ втулки сальника (6)	1. Подтянуть гайку сальника (4). 2. Заменить втулку (6).

7.7 Для устранения неисправностей клапан разбирается и собирается в следующем порядке:

- снимается маховик (7) и выворачивается крышка (2) со шпинделем (3) и золотником (8) из корпуса (1);
- снимается гайка накидная (4) и извлекается втулка (6);
- из крышки выворачивается шпиндель с золотником.

Сборка производится в обратном порядке.

8. Сведения об утилизации

8.1 Специальные меры безопасности и требования проведения утилизации отсутствуют.

8.2 Утилизация цветных металлов по ГОСТ 1639, резиновых и пластмассовых комплектующих – по ГОСТ 30774.

Адрес изготовителя: 230005, г. Гродно, ул. Дзержинского, 94
Унитарное предприятие «Цветлит», факс (0152) 77-04-88
e-mail: sbyt-zwetlit@mail.ru

Более подробную информацию Вы можете получить на нашем официальном сайте:
http://www.zwetlit-grodno.by/

ОСТЕРЕГАЙТЕСЬ ПОДДЕЛОК! Продукцию предприятия приобретайте у официальных представителей указанных на нашем сайте, либо у предприятия-изготовителя. Подлинность продукции сверяйте по товарному знаку изготовителя на изделии.

Мы рады, что Вы выбрали продукцию нашего предприятия.

ОКП РБ 28.14.13.800 **МКС 13.220.30**

КЛАПАНЫ ПОЖАРНОГО КРАНА

Руководство по эксплуатации
Паспорт
БФИП 491216.002 РЭ

Сертификат соответствия № C-BY.ПБ34.В.02186. Срок действия до 29.10.2022 г.

Клапаны пожарного крана (далее клапаны), предназначены для применения в пожарных кранах, устанавливаемых в системе внутреннего противопожарного водопровода зданий и сооружений.

Клапан может так же применяться в качестве запорного устройства для воды в составе технологических трубопроводов.

Вид климатического исполнения УХЛ 4 по ГОСТ 15150.

1. Основные технические данные

1.1 Основные параметры приведены в таблице 1.

Таблица 1

Наименование параметра	КЛАПАН	
	ПК50ч, м-ц	ПК65ч, м-ц
1 Диаметр номинальный	50	65
2 Давление номинальное, PN, МПа	1,6	
3 Температурный диапазон эксплуатации, °С	от 5 до 60	
4 Угол между присоединительными патрубками, °	115	
5 Резьба присоединительная, D, дюйм	G2-B	G2½-B
6 Минимальный ход золотника, не менее: количество оборотов до открытия золотника на величину минимального хода, не более	12,5 5	16,5 6
7 Масса, кг, не более	1,15	1,75
8 Габаритный размер, L, мм	115	140

1.4 Управление клапаном ручное, при помощи маховика. Открытие клапана при вращении маховика против часовой стрелки.

1.5 Присоединение к трубопроводу – муфтовое. Конструкция клапанов обеспечивает присоединение соединительных головок типа ГМ50 и ГМ70 по СТБ 11.13.18.

1.6 Класс герметичности затвора – А по ГОСТ 9544. Пробное вещество – «воздух» давлением $(0,6^{+0,2})$МПа.

1.7 Клапан относится к классу ремонтируемых, восстанавливаемых изделий.

Наработка на отказ без разрушения и нарушения герметичности – не менее 1500 циклов открыто-закрыто.

Критериями отказов клапана являются: - нарушение герметичности относительно внешней среды; - нарушение герметичности в затворе.

Критериями предельного состояния клапана являются: - заклинивание подвижных частей;

- разрушения элементов конструкции, вызванные старением материалов.

1.8 Материал основных деталей:

- корпус – чугун марки СЧ15-32 или чугун другой марки, не уступающей по физико-механическим свойствам марке СЧ15-32;
- крышка, шпиндель – алюминиевый сплав;
- гайка сальника – латунь ЛЦ40Сд или ЛЦ40С;
- прокладка золотника и уплотнительное кольцо для герметизации соединения корпус-крышка-резина по действующим ТНПА;
- втулка сальникового уплотнения – полиэтилен.

2. Комплектность

Комплект поставки: - клапан – 1 шт.
- руководство по эксплуатации – 1 экз.

3. Гарантия изготовителя

Гарантийный срок эксплуатации – 2 года со дня ввода в эксплуатацию, но не более 36 месяцев со дня изготовления. Гарантийный срок хранения – 18 месяцев.

4. Сведения об упаковывании

4.1 Клапаны упакованы в ящики из гофрированного картона.

4.2 Клапаны в положении «закрыто» (без поджатия), золотники в крайнем нижнем положении.

5. Свидетельство о приемке

5.1 Клапан испытан воздухом на прочность и плотность материалов давлением 2,4 МПа.

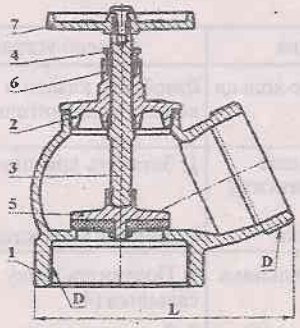
5.2 Клапан ПК_____ч, м-ц, изготовлен и принят согласно ТУ BY 500059277.031-2015 и признан годным для эксплуатации.

М. П. _____ _____
(подпись лица, ответственного за приемку) (месяц, год)

Упаковщик _____

6. Техническое описание

6.1 Устройство клапана и основные размеры приведены на рисунке 1.



1 – корпус;
2 – крышка;
3 – шпиндель;
4 – гайка сальника;
5 – золотник;
6 – втулка;
7 – маховик.

Рисунок 1. Клапан ПК ч, м-ц

В конструкции возможны изменения, не ухудшающие качество и характеристики клапанов.

6.2 Установочное положение – любое, подача рабочей среды под золотник (5) по стрелке на корпусе.

6.3 Управление клапанами ручное при помощи маховика (7). Открытие против часовой стрелки (указано на маховике).

6.4 На корпусе клапана (1) нанесена маркировка: номинальное давление (PN16); стрелка, указывающая направление потока рабочей среды; номинальный диаметр (50 или 65), товарный знак изготовителя. На крышке (2) нанесена маркировка года выпуска.

6.5 Клапан окрашен в красный цвет.

6.6 Клапан состоит из узлов и деталей, указанных на рисунке 1.

При вращении маховика (7), шпиндель (3) перемещаясь, поднимает или опускает золотник (5), обеспечивая полное открытие или закрытие проходного отверстия в корпусе (1).

6.7 Условия эксплуатации и хранения

6.7.1 Клапаны должны эксплуатироваться при температуре окружающей среды (воздуха) от +1 до +35 °С и относительной влажности 80 % при температуре +25 °С.

6.7.2 Клапаны должны храниться в упаковке изготовителя в неотапливаемых хранилищах в макроклиматических районах с умеренным и холодным климатом при температуре воздуха плюс 40°С минус 50°С и относительной влажности не более 80 %. Допускается транспортирование и временное хранение при температуре минус 60°С.