

2.6 Меры безопасности.
2.6.1 Согласно требованиям п.3.10 ГОСТ 12.2.063-81 фильтр, установленный на трубопровод, не должен испытывать нагрузок от трубопровода (изгиб, перекося, сжатие и др.)

2.6.2 ЗАПРЕЩАЕТСЯ!

- монтировать фильтры с помощью трубных ключей;
- механическое воздействие на фильтр в виде ударов или др. нагрузок;
- откручивать и подтягивать пробку фильтра при наличии в трубопроводе давления рабочей среды;
- использовать фильтр на параметрах превышающих указанных в таблице 1.

3 Техническое обслуживание

3.1 В процессе эксплуатации фильтр должен периодически очищаться. Для очистки необходимо:

- закрыть кран подачи газа до и после фильтра;
- вывернуть пробку, вынуть фильтрующий элемент, очистить его и промыть керосином;
- вставить фильтрующий элемент, завернуть пробку соответствующим гаечным ключом;
- открыть краны и продуть систему газом для вытеснения образовавшейся газовой смеси в соответствии с ПБ в газовом хозяйстве;
- проверить герметичность фильтра обмыливанием и газоанализатором.

3.2 При повреждении фильтрующего элемента заменить его новым.

4 Хранение и транспортирование фильтров по группе 5 (ОЖ4) ГОСТ 15150.

5 Гарантии изготовителя

5.1 Гарантийный срок хранения — 18 месяцев со дня изготовления, гарантийный срок эксплуатации — 2 года со дня ввода в эксплуатацию или продажи.

6 Свидетельство о приемке

6.1 Фильтр испытан воздухом на прочность и плотность материала давлением 2,4 МПа.

6.2 Фильтр ГП - 15 соответствует ТУ РБ 500059277.013-2000 и признан годным для эксплуатации.

М.П.

(подп. лица, ответств. за приемку)

09.2014
(месяц, год)

Упаковщик

Адрес изготовителя: Унитарное предприятие «Звєтлит»,
230005, г. Гродно, ул. Дзєржинского, 94,
факс (0152) 77-04-88, e-mail: zbyt-zwetlit@mail.ru

Более подробную информацию Вы можете получить на нашем официальном сайте:
<http://www.zwetlit-grodno.by/>

ОСТЕРЕГАЙТЕСЬ ПОДДЕЛОК! Продукцию предприятия приобретайте у официальных представителей, указанных на нашем сайте, либо у предприятия-изготовителя. Подлинность продукции сверяйте по товарному знаку изготовителя на изделии.

Мы рады, что Вы выбрали продукцию нашего предприятия.

РТУ «Гроднослаб» (РТУЗБ), ул. Гродно, 72а, тел. 41-71-40



ОКП 41 4552
ОКП РБ 29.23.14.600



**ФИЛЬТРЫ ГАЗОВЫЕ
ПЫЛЕУЛАВЛИВАЮЩИЕ**

**РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ
ПАСПОРТ**

3239.38.00.00 РЭ

Декларация о соответствии № ТС ВУ/112 11.01. ТР010 007 00638.
Срок действия до 05.09.2018 г.

Настоящее руководство по эксплуатации (РЭ) является объединенным эксплуатационным документом, включающим паспорт, и предназначено для ознакомления с конструкцией, устройством и работой фильтров газовых пылеулавливающих ГП (далее фильтры), их основными техническими характеристиками, а также для изучения правил хранения, монтажа, эксплуатации фильтров.

1 Описание и работа

1.1 Фильтры газовые пылеулавливающие (далее фильтры) предназначены для очистки потока газа от механических частиц и устанавливаются на газопроводах перед газометрическим, газопотребляющим и газорегулирующим оборудованием.

1.2 Основные технические характеристики

1.2.1 Основные технические характеристики приведены в таблице 1.

Таблица 1

ПАРАМЕТР	ЗНАЧЕНИЕ		
	Фильтр		
	ГП-15	ГП-20	ГП-25
Диаметр номинальный, DN, мм	15	20	25
Рабочая среда	Топливный или природный газ		
Давление номинальное, PN, МПа	1,6		
Температура рабочей среды, °С	до 90		
Потеря давления на фильтре (фильтрующий элемент очищен) при расходе 10 м³/ч, кПа, не более	0,1		0,08
Материал основных деталей: - корпус, пробка, - фильтрующий элемент (сетка)	Латунь ЛП40Сд ГОСТ 17711-93 Сетка бронзовая 005Н или сетка латунная 01Н ГОСТ 6613-86		
Масса, кг, не более	0,160	0,235	0,400
Строительная длина, L, мм, не более	55	60	74
Резьба муфт, D дюйм	G1/2 - B	G3/4 - B	G1 - B

1.2.2 Срок службы фильтров при соблюдении регламентных работ и указаний по монтажу и эксплуатации не менее 10 лет.

1.3 Устройство и работа

1.3.1 Устройство и основные размеры фильтров приведены на рис.1.

1.3.2 Принцип работы фильтра заключается в том, что механические частицы (загрязнения) рабочей среды проходя через фильтр задерживаются на фильтрующем элементе.

1.3.3 Фильтр устанавливается на газопроводе (вертикальном или горизонтальном) перед вышеуказанным оборудованием, причем стрелка на корпусе должна совпадать с направлением потока рабочей среды. Фильтр устанавливается пробкой вниз.

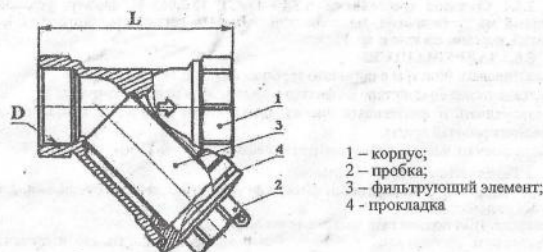


Рисунок 1 – Фильтр газовый пылеулавливающий (ГП)

1.4 Маркировка

1.4.1 На корпусе фильтра нанесена следующая маркировка: номинальное давление (PN16), номинальный диаметр, стрелка направления рабочей среды, марка материала корпуса (ЛС), товарный знак изготовителя.

1.5 Упаковка

1.5.1 Фильтры упакованы в ящики из гофрированного картона.

1.5.2 В каждый ящик вложено руководство по эксплуатации в количестве 2 экз.

2 Использование по назначению

2.1 **ВНИМАНИЕ!** Монтаж фильтра на трубопровод должен выполнять подготовленный персонал, прошедший обучение и подтвердивший соответствующую квалификацию.

2.2 Перед установкой фильтра на газопровод убедиться, что он не имеет повреждений в виде вмятин, трещин и т.п.

2.3 При установке фильтра необходимо предусмотреть место для удобного отворачивания пробки и извлечения фильтрующего элемента. Если фильтр в результате монтажа оказался в неудобном положении, его следует снять и установить вторично в более удобное положение.

ВНИМАНИЕ! Попытки повернуть фильтр в удобное положение по часовой стрелке могут привести к поломке фильтра.

2.4 При навинчивании на трубу фильтр следует брать ключом за ту муфту, которая навинчивается на трубу, при этом в целях предотвращения образования трещин на муфтовых концах и деформации корпуса фильтра рекомендуется применение стандартных гаечных ключей.

Длина резьбы на концах трубопровода (сгона) должна соответствовать ГОСТ 6357-81.

2.5 В качестве уплотнительного материала при соединении фильтра с трубопроводом следует применять ленту ФУМ или другой уплотнительный материал.