



Новосибирский арматурный завод ЕНАГ ГАЛЛОП

Россия, 630015, г. Новосибирск, ул. Красина, 74Д, тел./факс: (383) 355-10-00, www.gallop.ru

ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

кран шаровой серия “СТАНДАРТ” полнопроходной по ГОСТ 21345-2005
Тип 11Б27п1

1. МОДЕЛИ

- 220 - алюминиевая ручка рычаг, резьба внутренняя - внутренняя (ВхВ);
- 221 - алюминиевая ручка рычаг, резьба внутренняя - наружная (ВхН);
- 222 - алюминиевая ручка рычаг, с удлинителем, резьба внутренняя - наружная (ВхН) (Американка);
- 223 - алюминиевая ручка рычаг, резьба наружная - наружная (НхН);
- 230 - алюминиевая ручка бабочка, резьба внутренняя - внутренняя (ВхВ);
- 231 - алюминиевая ручка бабочка, резьба внутренняя - наружная (ВхН);
- 232 - алюминиевая ручка бабочка, с удлинителем, резьба внутренняя - наружная (ВхН) (Американка);
- 233 - алюминиевая ручка бабочка, резьба наружная - наружная (НхН);
- 234 - алюминиевая ручка бабочка, резьба внутренняя - внутренняя (ВхВ), для датчика температуры М10х1.

2. НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ НА ИЗГОТОВЛЕНИЯ

- 2.1. Краны изготавливаются в соответствии с ТУ 3712-001-26329312-2007.
- 2.2. Декларация соответствия ТР ТС 010/2011: ЕАЭС № RU Д-RU.НА99.В.00622/19 срок действия по 10.10.2024 включительно, ЕАЭС № RU Д-RU.РА01.В.06768/21 срок действия по 18.02.2026 включительно.
- 2.3. Экспертное заключение о соответствии продукции Единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям к товарам, подлежащим санитарно-эпидемиологическому надзору, №77.16.06.003743.12.19 от 11.12.2019 г.

3. НАЗНАЧЕНИЯ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- 3.1. Краны применяются в качестве запорной арматуры на трубопроводах систем холодного (в том числе и питьевого), горячего водоснабжения, отопления, сжатого воздуха, водяного пара, жидких углеводородов, а также на технологических трубопроводах, транспортирующих жидкости, неагрессивных к материалам крана.
- 3.2. Использование шаровых кранов в качестве регулирующей арматуры не допускается.

Технические характеристики

Рабочая среда	Вода, Пар, ГСМ
Класс герметичности	“А”
Номинальное давление	DN15-25 : 4,0 МПа; DN32-50 : 1,6 МПа
Пробное давление	2,4 - 6,0 МПа
Температура рабочей среды	от +1 до +150 С°
Температура окружающей среды	от - 20 до +60
Угол поворота рукоятки между крайними положениями	90°
Срок службы	25 лет
Гарантийный срок эксплуатации	10 лет
Средний ресурс	25000 циклов

Материалы основных деталей

Корпус	ЛЦ40Сд ГОСТ 17711
Гайка	
Золотник	
Шток	
Рукоятка	АК7 ГОСТ 1583
Уплотнитель	Р.Т.Ф.Е. Фторопласт - 4

Номинальные диаметры, DN		15	20	25	32	40	50
Условная пропускная способность, Kv	м³/час	10,0	23,4	36,9	61,2	93,0	155,0

4. ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ

- 4.1. Для исключения попадания во внутренние полости крана загрязнений, кран следует монтировать в полностью открытом положении.
- 4.2. В соответствии с ГОСТ 12.2.063-2015, арматура не должна испытывать нагрузок от трубопровода (изгиб, сжатие, растяжение, кручение, перекосы, вибрация, несоосность патрубков, неравномерность затяжки крепежа). При необходимости должны быть предусмотрены опоры или компенсаторы, снижающие нагрузку на арматуру от трубопровода.
- 4.3. Несоосность соединяемых трубопроводов не должна превышать 3 мм при длине до 1 м плюс 1 мм на каждый последующий метр (СП 73.13330.2016).
- 4.4. Допустимы только 2 рабочих положения крана: полностью открытое и полностью закрытое. Эксплуатация изделия в промежуточном положении строго запрещена.
- 4.5. Проверить работоспособность крана поворотом рукоятки, при этом подвижные части должны перемещаться плавно, без рывков и заеданий.
- 4.6. При монтаже кранов необходимо произвести осмотр поверхности резьбы крана и ответной части трубопровода. На резьбе не должно быть забоин, вмятин и заусенцев, препятствующих навинчиванию крана. При навинчивании крана недопустимо использование нестандартного инструмента.
- 4.7. После монтажа система должна быть подвергнута испытанию статическим давлением в 1,5 раза превышающим расчетное рабочее давление в системе, но не менее 6 бар. Испытания проводятся в соответствии с указаниями СП 73.13330.2016.
- 4.8. В качестве уплотнительного материала соединения крана с трубопроводом должны применяться специальные герметизирующие материалы.
- 4.9. Для исключения выгорания уплотнительных деталей, сварочные работы на трубопроводе производить с обеспечением мер, исключающих нагрев крана.

5. УКАЗАНИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ И ОБСЛУЖИВАНИЮ

- 5.1. Краны должны эксплуатироваться при условиях, изложенных в таблице технических характеристик.
- 5.2. Не допускается эксплуатировать краны с ослабленной гайкой (болтом) крепления рукоятки.
- 5.3. Категорически запрещается допускать замерзание рабочей среды внутри крана.
- 5.4. При осушении, продувке системы перед зимним периодом кран должен быть установлен в полуоткрытое состояние, чтобы рабочая среда не осталась в полостях за затвором.
- 5.5. Для предотвращения закисания затвора, один раз в 6 месяцев рекомендуется производить контрольное открытие/закрытие крана.
- 5.4. При появлении утечек через шток следует подтянуть сальниковую гайку.

6. УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВКИ

- 6.1. Краны должны храниться в упаковке предприятия - изготовителя по условиям хранения по ГОСТ 15150-69.
- 6.2. Транспортировка кранов должна осуществляться в соответствии с условиями по ГОСТ 1515069.

7. УТИЛИЗАЦИЯ

Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 22.08.2004 г. №122-ФЗ (Об охране атмосферного воздуха), от 10.01.2003 г. № 15-ФЗ (Об отходах производства и потребления), а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми для реализации указанных Законов.

ОТМЕТКА ОТК

ОТК 01 2022