

#### Техническое описание

### Клапан регулирующий седельный проходной VS2

Описание и область применения



Регулирующий клапан VS2 предназначен для применения с редукторными электрическими приводами AMV 150 ( $\rm J_{v}=15~mm$ ), AMV(E) 10, AMV(E) 20, AMV(E) 30, AMV(E) 13, AMV(E) 13SU, AMV(E) 23, AMV(E) 23SU и AMV(E) 33 преимущественно в системах отопления, горячего водоснабжения, вентиляции и кондиционирования воздуха.

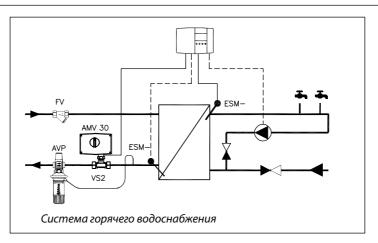
#### Основные характеристики:

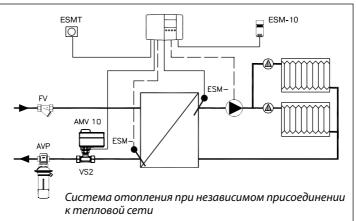
- клапан нормально открытый (без привода), не разгруженный по давлению;
- характеристика регулирования: линейная или составная линейная;
- условное давление: P<sub>v</sub> = 16 бар;
- регулируемая среда: вода или 30% водный раствор гликоля;
- соединение с трубопроводом: через резьбовые или приварные фитинги.

Тип	AMV150	AMV10, 13(SU)	AMV(E)10, 13(SU)	AMV(E)20, 23(SU)	AMV(E)30, 33
VS2 Д <sub>у</sub> = 15 мм*	•	•	_	_	_
VS2 Д <sub>y</sub> = 20 мм	_	_	•	•	•
VS2 Д <sub>v</sub> = 25 мм	_	_	•	•	•

<sup>\*</sup> VS2  $I_{y}$  = 15 мм имеет линейную характеристику регулирования и не может быть рекомендован для использования с приводами серии АМЕ в системах горячего водоснабжения.

## Пример применения







#### Техническое описание

#### Клапан регулирующий седельный проходной VS2

#### Номенклатура и коды для оформления заказа

Д <sub>у,</sub> мм	Присоединительная резьба по ISO 228/1	К <sub>vs</sub> , м³/ч	Ход штока, мм	Кодовый номер
		0,25	4	065F2111
	G ¾ A	0,4	4	065F2112
15		0,63	4	065F2113
		1,0	4	065F2114
		1,6	4	065F2115
20	G 1 A	2,5	5	065F2120
25	G 1 ¼ A	4,0	5	065F2125

## Дополнительные принадлежности (присоединительные фитинги)

	Кодовые номера							
Д <sub>у</sub> , мм	приварных присоедини- тельных фитингов	резьбовых присоедини- тельных фитингов (с наружной резьбой)						
15	003H6908	003H6902						
20	003H6909	003H6903						
25	003H6910	003H6904						

#### Запасные детали

Наименование	Тип и размер клапана	Кодовый номер		
Сальниковый блок	Д <sub>у</sub> = 15–25 мм	065F0006		

#### Технические характеристики

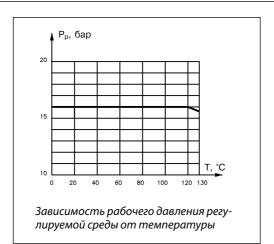
Условное давление Р <sub>у</sub> , бар	16
Макс. температура регулируемой среды T, °C	130
Макс. перепад давлений на клапане, преодолеваемый приводами $\Delta P_{\kappa_{\pi}}$ , бар	10
Макс. перепад давлений для работы клапана в бескавитационном режиме $\Delta P_{\text{pek.}}^*$ , бар	6*
Динамический диапазон регулирования	50:1
Коэффициент начала кавитации Z	≤ 0,5
Характеристика регулирования	Линейная — для Д <sub>у</sub> = 15 мм, двойная линейная — для Д <sub>у</sub> = 20−25 мм
Протечка через закрытый клапан, % от К <sub>vs</sub>	Не более 0,05
Регулируемая среда	Вода 7–10 рН, 30% водный раствор гликоля
Стандарт резьбы	ISO 228-1

 $<sup>^*</sup>$ При  $\Delta P_{
m pex.} > 4$  бар возможно шумообразование.

#### Материал

Корпус	Необесцинковывающаяся латунь
Золотник, седло и шпиндель	Нержавеющая сталь
Уплотнения	EPDM

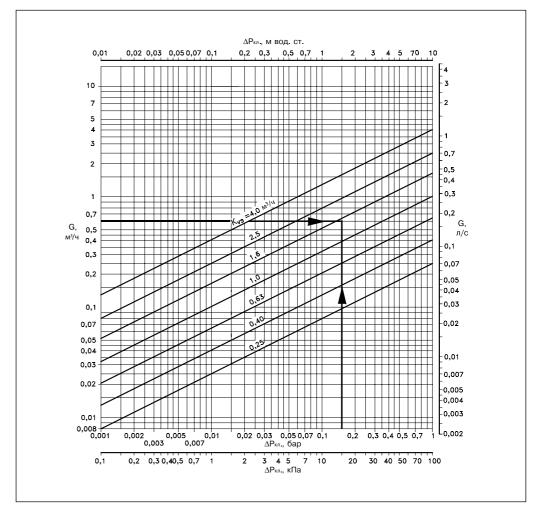
#### Условия применения



**RC.08.V7.50** 01/2012

# Техническое описание

## Номограмма для выбора регулирующего клапана



#### Пример

Требуется выбрать регулирующий клапан VS2 при нижеследующих условиях.

Исходные данные

Тепловая нагрузка: G=14~кВт. Перепад температур теплоносителя:  $\Delta T=20~^\circ\text{C.}$  Перепад давлений на клапане:  $\Delta P_{\text{кл.}}=0,15~\text{бар.}$ 

#### Решение

1. Расход теплоносителя через клапан:

$$G = \frac{0.86 \cdot Q}{\Delta T} = \frac{0.86 \cdot 14}{20} = 0.6 \text{ m}^3/\text{ч}.$$

2. Требуемая пропускная способность клапана  $K_v = 1.5 \text{ m}^3/\text{ч}$  определяется по приведенной выше номограмме на пересечении  $G = 0.6 \text{ m}^3/\text{ч}$  и  $\Delta P_{vo} = 0.15 \text{ Gab}$ .

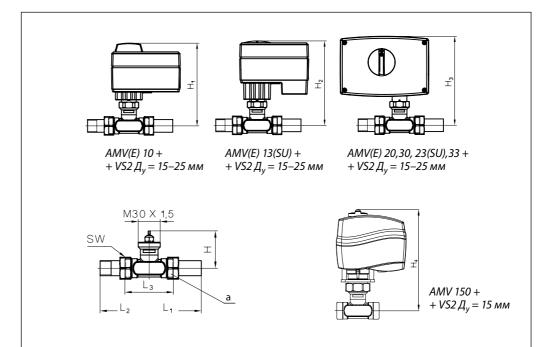
G=0,6 м $^3$ /ч и  $\Delta P_{\kappa n.}=0,15$  бар. Рекомендуется принимать к установке клапан, у которого:

$$K_{vs} \ge 1,2 \cdot K_v = 1,2 \cdot 1,5 = 1,8$$
 м³/ч. Из таблицы на стр. 8 выбирается клапан VS2  $\mu_v = 20$  мм,  $\kappa_{vs} = 2,5$  м³/ч.

#### Техническое описание Клапа

#### Клапан регулирующий седельный проходной VS2

Габаритные и присоединительные размеры



	Ход		Размеры, мм			Размер резьбы а	Размер гайки под	Macca,				
Тип	штока, мм	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	L <sub>3</sub>	Н	H <sub>1</sub>	H <sub>2</sub>	H <sub>3</sub>	H <sub>3</sub> H <sub>4</sub>	по ISO 228/1, дюймы	ключ SW, мм	кг
VS2 15	4	139	120	65	49	142	145	155	143	G ¾ A	32	0,25
VS2 20	5	154	129	70	56	149	152	162	_	G1A	41	0,35
VS2 25	5	159	144	75	62	155	158	168	_	G 1¼ A	46	0,57

10 RC.08.V7.50 01/2012