

Приложение 1. Приказ №8 от 14.03.2014г. (с изм. 07.10.14г.)

ИЗГОТОВИТЕЛЬ:

ООО "Сантехстрой"
142111, МО, г.Подольск, ул.Вишневая, д.3



Паспорт № 408

выдан март 2024 г

Заказчик и его адрес: ООО "САНТЕХКОМПЛЕКТ"

ТОВАРНЫЙ ЗНАК
изготовителя

Основание: Счет № 408

Условное обозначение детали							Механические свойства металла							
Наименование исполнение И1;И2; (С3-по согласованию с Заказчиком)	Размер	Наличие покрытия	ГОСТ, ТУ	Условное давление РУ кгс/см2	№ партии	дата партии	Временное сопро- тивление разрыву σ_B , кгс/мм2	Предел текучести σ_T , кгс/мм2	Относительное удлинение δ , %	Относительное сужение %	Ударная вязкость КСУ, кгсм/см2 Ст20 при -40*	Количество шт.	Масса для справки кг	Полуфабрикат (труба, марка стали)
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
ОТВОДЫ ИЗ БЕСШОВНОЙ ТРУБЫ БЕЗ ПОКРЫТИЯ														
Отвод 90° И2	Дн 57х3,5		ГОСТ 17375-2001	100	6757	15.12.2023	48	38	38	50	29	14400	0,45	ст20
Отвод 90° И2	Дн 76х3,5		ГОСТ 17375-2001	63	6357	21.01.2024	51	34	30	50	29	8064	0,97	ст20
Отвод 90° И2	Дн 89х3,5		ГОСТ 17375-2001	63	6357	21.01.2024	51	34	30	50	29	6600	1,45	ст20
Отвод 90° И2	Дн 108х3,5		ГОСТ 17375-2001	40	34488	03.01.2024	45	41,5	35	50	29	2100	2,20	ст20
Отвод 90° И2	Дн 114х3,5		ГОСТ 17375-2001	40	34488	03.01.2024	45	41,5	35	50	29	600	2,20	ст20
Отвод 90° И2	Дн 159х4,5		ГОСТ 17375-2001	40	14010468	17.01.2024	53	30	29	50	29	1764	5,74	ст20

Примечание:

Условия применения деталей исполнения 2 по РН (РУ) - по 5.1.7 или 5.1.7 ГОСТ 17380, а по рабочему давлению и температуре - по ГОСТ 356-80.

Начальник ОТК

подпись

Захаров Г.А.

ФИО

Штамп ОТК

