Транспортирование и хранение

овия транспортирования и хранения при упаковке в тару по ГОСТ 2991-85 Ж1) по ГОСТ 15150-69, при упаковке в ящики из гофрокартона и мешки ипропиленовые – 5(ОЖ4).

ны могут транспортироваться любым видом транспорта с соблюдением ствующих правил перевозки грузов, утвержденных в установленном дке.

Комплектность.

н 11б18бк(у) Ру16 Ду15

т, совмещенный с инструкцией по эксплуатации -2 экз., на партию изделий, емых в один адрес.

Ресурсы, сроки службы.

дняя наработка на отказ -не менее 400 циклов.

Гарантии изготовителя.

нтийный срок эксплуатации 18 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но олее 24 месяцев со дня отгрузки со склада изготовителя.

нтийная наработка 350 циклов в пределах гарантийного срока.

дприятие - изготовитель гарантирует действительность указанных нтий при соблюдении потребителем требований эксплуатационной ментации.

Свидетельство о приемке.

пробковый трехходовый натяжной муфтовый для манометра 11б18бк(у) А-00.02)соответствует ТУ 3712-001-53719263-2006 и признан годным для луатации.

етка ОТК _____

(Бумажнов Д.В.)

подпись расшифровка

густа 2017 г.

цик _____ (_____)

Подпись расшифровка

Общество с ограниченной ответственностью
«Пензапромарматура»
Россия, 440015 г. Пенза, ул. Аустрина, 143 А
тел./факс (841-2)90-93-00
E-mail: armkran@yandex.ru www.11b18bk.ru

АЯ04

Кран пробковый трехходовой натяжной муфтовый для манометра
11б18 бк(у) Ру16кгс/см²(1,6МПа) Ду15мм.
***Паспорт**
***Инструкция по эксплуатации**

1.Назначение изделия

1.1 Кран предназначен для присоединения рабочего манометра к магистрали с рабочей средой и сброса давления

1.2 Вид климатического исполнения – У3 по ГОСТ 15150-69, при этом нижнее значение температуры окружающей среды принимается равным -40С°.

1.3 Вз-0; Ву-0

2. Основные технические характеристики.

2.1	Условный проход, Ду, мм	15
2.2	Давление условное (рабочее) Ру,МПа(кгс/см²)	1,6(16)
2.3	Давление пробное (испытательное) Рпр, МПа(кгс/см²)	2,4(24)
2.4	Масса, кг	0,101
2.5	Герметичность в затворе (по ГОСТ 9544-93)	класс D
2.6	Температура окружающей среды	от –40 до +40С°

2.7 Таблица 1.

Наименование рабочей среды	Температура раб. среды, С°
Вода, воздух, масло, нефть.	140
Пар	225

Устройство и принцип работы.

ройство.

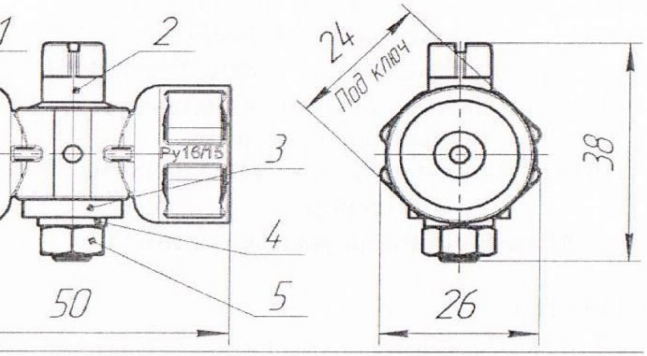
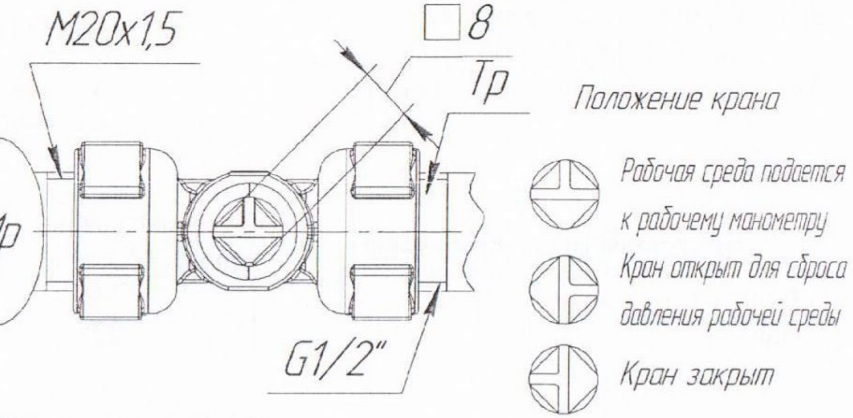


Рисунок 1.

Наименование детали	Материал детали
Корпус	Латунь ЛЦ 40Сд
Пробка	Латунь ЛЦ 40Сд
Шайба	Сталь 3 с покрытием Ц6хр.
Шайба пружинная (гровер)	Сталь 3 с покрытием Ц6хр.
Гайка	Сталь 3 с покрытием Ц6хр.

чие поверхности деталей крана, эксплуатирующегося в рабочей среде с турой до 140 °С, смазаны смазкой ЛЗ-162 или Арматол, а в среде с турой до 225 °С, смазаны графитовой смазкой по
-07-1204-75



Мр –манометр рабочий
Тр –трубопровод с рабочей средой

4. Монтаж и эксплуатация.

4.1 К трубопроводу кран присоединяется по резьбе G1/2-В, к рабочему манометру – по резьбе М20х1,5-7Н

4.2 Направление потоков рабочей среды указано стрелками на левой полумуфте корпуса крана.

4.3 Номинальные значения условного давления и условного прохода указаны на правой полумуфте корпуса крана.

4.4 Положение пробки устанавливается в зависимости от требуемого направления рабочей среды, в соответствии с рисками на верхнем торце пробки.

4.5 Работы, связанные с ремонтом и обслуживанием крана, проводить только после снятия крана с трубопровода.

4.6 Возможные неисправности и методы их устранения.

Таблица 3.

Возможные неисправности	Методы устранения
Потеря герметичности в затворе или по отношению к внешней среде.	1.Подтянуть гайку 5 (не снимая кран с трубопровода) 2.Предварительно сняв кран с трубопровода, следует: -разобрать кран, -промыть и просушить его детали -произвести притирку рабочих поверхностей пробки и корпуса (при необходимости) -нанести на рабочие поверхности пробки и корпуса смазку (см. п.3.1) -собрать кран -присоединить кран к трубопроводу.
Заклинивание (закипание пробки в корпусе)	См. п.2