

в) установка отопительного прибора;  
г) подсоединение к трубопроводам системы отопления.  
Радаторы «РС-500/90» рекомендуется устанавливать на расстояниях 80 – 150 мм - от пола, не менее 100 мм - от нижней поверхности подоконных досок, 25 мм - от поверхности штукатурки стен (60 мм в помещениях лечебно-профилактических и детских учреждений). Для отопительных приборов с температурой теплоносителя выше 105°C - на расстоянии не менее 100 мм до конструкций здания и сооружений из горючих (сгораемых) материалов. В других случаях, в зависимости от категорий помещений, необходимо руководствоваться СП 60.13330.2016.

Кронштейны следует устанавливать под шейки радиаторов.  
Кронштейны под отопительные приборы следует крепить к бетонным и к кирпичным стенам добавляя не менее 100 мм (без учета толщины слоя штукатурки). Применение деревянных пробок для заделки кронштейнов не допускается. Количество и расстановка кронштейнов показаны на схеме.

4.8. Монтажный комплект (присоединительные комплектующие) не входит в стандартную комплектацию (покупаются заказчиком (покупателем) по отдельному заказу. В качестве пробок следует применять только специальные изделия для радиаторов со штатными прокладками. Использование льна, пакли и прочих материалов для герметизации стыков между пробками и радиатором не допускается.

4.9. Радиаторы следует устанавливать горизонтально по уровню.

4.10. При установке радиатора обязательно соблюдение следующих условий:

- если система отопления однотрубная, то необходимо между подводами до регулирующей (запорной) арматуры установить перемычку (замыкающий Участок) - согласно проекту, либо использовать дополнительно поставляемый модуль;
- перед входом теплоносителя в радиатор и выходом из радиатора рекомендуется устанавливать запорно-регулирующую арматуру;
- на каждом радиаторе должен быть установлен ручной или автоматический воздухоотводчик.

При установке автоматического воздухоотводчика его выпускная головка должна быть установлена направлением вверх.

Для гарантированного соблюдения изложенных выше требований рекомендуем приобретать радиаторы А02–А17 собранные и проверенные в заводских условиях.

4.11. Предварительные испытания радиатора на герметичность можно провести до сборки в систему отопления по ПИ 73.13330.2016.

4.12. Испытание водяных систем отопления совместно с отопительными приборами должно производиться в соответствии с ПИ 73.13330.2016: гидростатическим методом давлением, равным 1,5 рабочего давления, но не менее 0,2 МПа (2 кгс/см2) в самой нижней точке системы. Радиаторы признаются выдержавшими испытания, если в течение не менее 5 мин нахождения под пробным давлением отсутствуют течи по соединениям секций, резьбовым соединениям.

Величина пробного давления при гидростатическом методе испытания для систем отопления и теплоснабжения, присоединенных к тепловым сетям централизованного теплоснабжения, не должна превышать предельного пробного давления для установленных в системе отопительных приборов.

Испытания гидростатическим методом систем отопления должны производиться при положительной температуре в помещениях здания. Температура воды должна быть не ниже 5°C.

4.13. При заполнении радиатора теплоносителем (водой) необходимо выпустить воздух из полостей радиатора. При выпуске воздуха вывернуть на 2-3 оборота запорный винт воздухоотводчика. После выхода воздуха при появлении струи воды, завернуть запорный винт.

4.14. При тепловых испытаниях систем отопления при температуре воды в подающих трубопроводах систем 50-60°C равномерность прогрева радиаторов следует оценивать по одинаковости прогрева секций на одном уровне. При этой температуре температурный напор составит не более 30°C, чему будет соответствовать только около 40% мощности радиатора, вследствие чего температура верху головки радиатора будет в 1,5-2 раза выше температуры нижней поверхности секции. При повышении температурного напора, то есть выхода на большую мощность теплоотдачи, разность температур между верхом и низом радиатора уменьшется. При температурном напоре 70°C эта разница не превысит 5°C.

## 5. Указания по эксплуатации

5.1. Условия эксплуатации должны соответствовать требованиям проекта и СП 60.13330.2016.

(СП 41-01-2003) «Отопление, вентиляция и кондиционирование».

5.2. Характеристики теплоносителя отопительных сетей (воды) должны соответствовать нормам, указанным в СП 124.13330.2012 (СП 41-02-2003). Тепловые сети. Свод правил. Водородный показатель pH

8,5...10,5

Содержание кислорода, мг/л дм<sup>3</sup>, не более

20

Общая жесткость, мг-экв/дм<sup>3</sup>, не более

7

Содержание соединений железа, мг/дм<sup>3</sup>, не более

0,5

Несоответствие характеристик теплоносителя указанным требованиям может привести к ускоренной коррозии радиатора, что может привести к потере его герметичности.

5.3. Во избежание усиленной коррозии радиатор, как и система теплоснабжения в целом, в течение всего периода эксплуатации должны быть заполнены теплоносителем. По принятым нормативным требованиям не рекомендуется опорожнять радиатор более чем на 15 суток в течение года. При необходимости следует без опорожнения радиатора отключить его от системы отопления запорной арматурой.

5.4. Промывку систем отопления, с установленными радиаторами «РС-500/90», производить средствами, не вызывающими коррозию стальных труб.

5.5. Поверхность радиатора рекомендуется периодически протирать от пыли общепринятыми средствами без применения чистящих порошков, абразивных средств, растворителей, которые могут ухудшить внешний вид радиатора.

## 5.6. ЗАПРЕЩАЕТСЯ:

- эксплуатация радиаторов при давлениях и температурах выше указанных в настоящем паспорте;
- использовать подводящие трубопроводы и радиатор в качестве электрических цепей;
- позволять детям играть с кранами, воздуховыпускными устройствами, терморегуляторами.

- эксплуатация радиатора в условиях, не предусмотренных СанПиН 2.1.2-2645-10 «Санитарно-эпидемиологические требования к условиям проживания в жилых зданиях и помещениях»

**Предприятие изготовитель не несет ответственности перед потребителем при невыполнении потребителем условий эксплуатации радиатора.**

## 6. Транспортирование, хранение и утилизация

6.1. Транспортирование и хранение радиаторов в соответствии с ГОСТ 31311-2005.

Индивидуальная упаковка радиаторов обеспечивает их защиту от внешних загрязнений. В зависимости от условий транспортирования и вида транспорта определяется пакетная, на поддонах или контейнерная упаковка. Допускается транспортировка радиаторов любыми видами транспорта с соблюдением требований, указанных в условиях поставки.

6.2. До начала эксплуатации радиаторы необходимо хранить в индивидуальной упаковке изготовителя в закрытом помещении, при этом следует обеспечить их защиту от воздействия влаги и химических веществ. Допускается хранение упакованных отопительных приборов, защищенных от воздействия атмосферных осадков, на открытых площадках (под навесом) сроком не более 10 суток.

6.3. Радиатор «РС-500/90» не содержит вредных для здоровья материалов и подлежит утилизации в обычном порядке.

## 7. Гарантийные обязательства

7.1. Изготовитель гарантирует соответствие радиаторов «РС-500/90» требованиям ГОСТ 31311-2005 при условии соблюдения потребителем правил использования, транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации. Гарантийный срок - 15 лет с даты продажи.

7.2. Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:

- нарушения режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;
- ненадлежащей транспортировки и погрузо-разгрузочных работ;
- наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
- повреждений, вызванных пожарами, стихией, действием непреодолимых сил, несчастным случаем;
- повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;
- наличия следов постороннего вмешательства в конструкцию изделия изменения, не влияющие на заявленные технические характеристики.

7.3. Изготовитель оставляет за собой право вносить в конструкцию изделия изменения, не влияющие на заявленные технические характеристики.

7.4. Претензии к качеству товара могут быть предъявлены в течение гарантийного срока.

7.5. Неисправные изделия в течение гарантийного срока ремонтируются или обмениваются на новые бесплатно. Решение о замене или ремонте изделия принимает сервисный центр изготовителя.

7.6. Запчасти, связанные с демонтажом, монтажом и транспортировкой неисправного изделия в период гарантийного срока Покупателю не возмещаются.

7.7. В случае необоснованных претензий, затрат на диагностику и экспертизу изделия оплачиваются Покупателем.

7.8. Для предъявления гарантийных требований необходимо представить продавцу либо изготовителю заявление (рекламационный акт) с указанием существа претензии, данный паспорт (копию) с отметками продавца и покупателя, акт монтажа и испытаний при сдаче в эксплуатацию и (или) другие соответствующие документы, оформленные в соответствии с правилами торговли (реализации), монтажа и эксплуатации.

7.9. Рекламации и претензии к качеству товара принимаются по адресу Изготовителя / Импортёра АО "САНТЕХПРОМ" Россия, 107497, г. Москва, ул. Амурская 9/6.

Телефон +7 (495) 462-21-19 доб. 291,

Эл. почта: a.sorokina@santexprom.ru

## Уважаемый покупатель!

**ВНИМАНИЕ!** До оформления покупки убедитесь, что характеристики отопительных сетей по месту установки соответствуют требованиям к радиаторам, приведенным в настоящем паспорте.

Сохраните данный паспорт и гарантийный талон с обязательными отметками в течение всего гарантийного срока эксплуатации радиатора.

По согласованию с покупателем (заказчиком) допускается оформлять один паспорт и гарантийный талон на партию радиаторов, но не более чем на 20 штук.

## Свидетельство о приемке комплекта радиаторов:

Радиатор «РС-500/90» — (А \_\_\_\_\_) соответствует заявленным характеристикам и признан годными для эксплуатации.

Дата изготовления: \_\_\_\_\_

Служба технического контроля изготовителя \_\_\_\_\_

Штамп



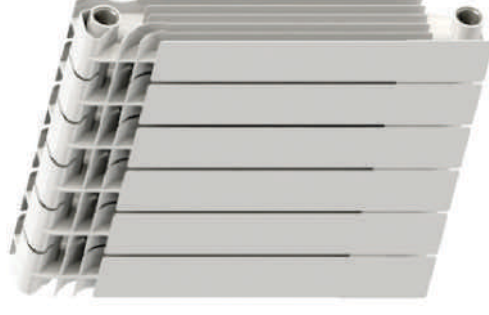
# САНТЕХПРОМ

## РАДИАТОРЫ ОТОПИТЕЛЬНЫЕ БИМЕТАЛЛИЧЕСКИЕ СЕКЦИОННЫЕ

«РС-500/90»

# ПАСПОРТ

## Инструкция по монтажу и эксплуатации



## АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО

«САНТЕХПРОМ»

Россия, 107497, г. Москва ул. Амурская, д.9/6

www.santexprom.ru

mail@santexprom.ru



Сертификат соответствия № РОСС RU.AT16.800186  
Действителен с 16.08.2018 по 15.08.2023  
Орган по сертификации «ИнтерТестСтрой+»



Дополнительная информация

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601

1. Назначение

Биметаллические секционные радиаторы «РБС-500/90» с нижним присоединением трубопроводов используются в двухтрубных системах центрального, автономного водяного отопления жилых, общественных и промышленных зданий и сооружений, в том числе многоквартирных, при использовании теплоносителя – воды с температурой до 115°С и рабочем давлении до 1,6 МПа, согласно норм проектирования СП 60.13330.2016 (СНиП 41-01-2003) «Отопление, вентиляция и кондиционирование». В качестве теплоносителя также могут использоваться незамерзающие жидкости, рН которых более 8,5 (щелочная группа).

Радиаторы «РБС-500/90» изготовлены в соответствии с ГОСТ 31311-2005 (Приборы отопительные. Общие технические условия).

Радиаторы «РБС-500/90» предназначены для службы как в закрытых, так и в открытых системах отопления. Срок службы биметаллических радиаторов «РБС-500/90» при условии соблюдения правил монтажа и эксплуатации в соответствии с нормами проектирования составляет не менее 30 лет в закрытых и не менее 15 лет в открытых системах отопления.

Опительными особенностями биметаллических радиаторов являются:

- полностью стальная коллектор, что обеспечивает высокую коррозионную стойкость, прочность, повышенную устойчивость к перепадам давления;

- развитая система обрешетки радиатора обеспечивает высокую теплоотдачу, равномерное распределение теплового потока, что создает чувство комфорта;

- оптимальная вместимость по теплоносителю обеспечивает малую инерционность теплообмена и возможность эффективного терморегулирования, что соответствует требованиям энергосбережения в системах отопления, оснащенных устройствами автоматического регулирования и термостатами;

- отсутствие контакта теплопередающего литого оребрения из алюминия со сплавом с теплоносителем исключает проблемы электрохимической коррозии, что делает возможным применение теплоносителя – воды, отвечающего стандартным требованиям к воде открытых и закрытых систем отопления, том числе по водородному показателю воды рН =8,5÷10,5 и содержанию растворенного кислорода - до 20 мгт/дм3.

Наружное покрытие радиаторов выполнено порошковой краской по инновационным технологиям согласно требованиям по экологии и безопасно для потребителей.

2. Основные технические данные

2.1. Максимальная температура теплоносителя 115°С.

2.2. Максимальное рабочее избыточное давление 1,6 МПа.

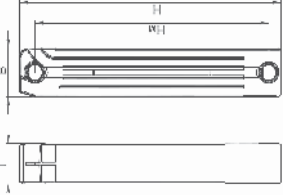
2.3. Испытательное избыточное (пробное) давление до 2,4 МПа.

2.4. Количество секций: от 3 до 15.

2.5. Характеристики секций приведены в Таблице 1.

Таблица 1. Размеры и технические характеристики одной секции.

| Размеры, мм         |                   |                    |                                                       |  |
|---------------------|-------------------|--------------------|-------------------------------------------------------|--|
| <i>B</i><br>глубина | <i>l</i><br>длина | <i>H</i><br>высота | <i>H<sub>м</sub></i><br>монтажная высота              |  |
| 95                  | 80                | 560                | 500                                                   |  |
| Размер резьбы       | Масса, кг         | Емкость, л         | Номинальный тепловой поток <i>Q<sub>оп</sub></i> , Вт |  |
| 1"                  | 1,8               | 0,23               | 175                                                   |  |



2.6. Номинальный тепловой поток определен в соответствии с требованиями ГОСТ 31311-2005 по ГОСТ Р 53583-2009 (Приборы отопительные. Методы испытаний) для нормальных (нормативных) условий: температурного напора Δ*t* = 70°С расходе теплоносителя (воды) через радиатор *M<sub>н</sub>* = 360 кг/час, барометрическом давлении *B*=1013,3 гПа (760 мм.рт.ст.). При движении теплоносителя в приборе по схеме «сверху-вниз» - на 6-ти секционном радиаторе.

Значение теплового потока секции при расчетном температурном напоре Δ*t* определяют по характеристическому уравнению: *Q* = 0,73883 · Δ*t*<sup>1,36</sup>.

Соответственно тепловой поток (теплоотдача) радиатора определяется путем умножения полученной величины теплового потока секции на количество секций, с учетом схемы подключения радиатора.

2.7. Коэффициент местного сопротивления радиатора для гидравлических расчетов: ζ = 2,8.

2.8. Условное обозначение местного сопротивления радиатора для гидравлических расчетов: ζ = 2,8.

Радиатор «РБС-500/90»-6 П (A01, рез., прав.)

| Тип прибора | Кол-во секций | Вариант исполнения                        | Спецификация                      |
|-------------|---------------|-------------------------------------------|-----------------------------------|
|             |               | П-прямодной<br>Без обозначения - концевой | A01 - тип модуля<br>(см. табл. 2) |

рез. - присоединительные патрубки с наружной резьбой  
рт - присоединительные патрубки с раструбами

прав. - правое исполнение

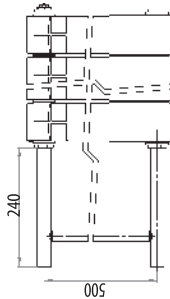
лев. - левое исполнение

Таблица 2. Тип модуля.

| КОД | ИСПОЛНЕНИЕ ВЕРХНЕЕ | КОД                                                                                                                                                               | ИСПОЛНЕНИЕ НИЖНЕЕ | ОПИСАНИЕ                                                                                                                                                          |                                                                                                                                                                                                    |
|-----|--------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| A01 |                    |                                                                                                                                                                   |                   | Базовый прибор                                                                                                                                                    |                                                                                                                                                                                                    |
| A02 |                    | A03                                                                                                                                                               |                   | Модуль состоит из подводящего и отводящего боковых патрубков, замыкающего участка, ручного вентиля и шарового крана                                               |                                                                                                                                                                                                    |
| A04 |                    | A05                                                                                                                                                               |                   | Модуль состоит из подводящего и отводящего боковых патрубков, замыкающего участка и приварного прямого термоклапана                                               |                                                                                                                                                                                                    |
| A06 |                    | A07                                                                                                                                                               |                   | Модуль состоит из подводящего и отводящего боковых патрубков, замыкающего участка, приварного прямого термоклапана и шарового крана                               |                                                                                                                                                                                                    |
| A08 |                    | A09                                                                                                                                                               |                   | Модуль состоит из подводящего и отводящего боковых патрубков, замыкающего участка, приварного прямого термоклапана и двух шаровых кранов                          |                                                                                                                                                                                                    |
| A10 |                    | A11                                                                                                                                                               |                   | Модуль состоит из подводящего и отводящего боковых патрубков и приварного прямого термоклапана                                                                    |                                                                                                                                                                                                    |
| A12 |                    | Модуль состоит из подводящего и отводящего боковых патрубков, замыкающего участка и двух ручных вентиляей                                                         | A13               |                                                                                                                                                                   | Модуль состоит из подводящего и отводящего боковых патрубков, замыкающего участка и двух шаровых кранов                                                                                            |
| A15 |                    | Модуль состоит из подводящего и отводящего боковых патрубков и замыкающего участка                                                                                | A16               |                                                                                                                                                                   | Модуль состоит из подводящего и отводящего боковых патрубков, замыкающего участка, приварных корпусов прямых патрубков и клапана, клапанной и вентиляльной вставок с возможностью их переустановки |
| A17 |                    | Модуль состоит из подводящего и отводящего боковых патрубков, приварных прямых корпусов клапана, клапанной и вентиляльной вставок с возможностью их переустановки |                   | Модуль состоит из подводящего и отводящего боковых патрубков, приварных прямых корпусов клапана, клапанной и вентиляльной вставок с возможностью их переустановки |                                                                                                                                                                                                    |

2.9.Размеры и характеристики модуля

| Условный проход труб Ду, мм | Боковые патрубки   |           |
|-----------------------------|--------------------|-----------|
|                             | Замыкающий участок |           |
| Коэффициент затекания       |                    | 0,22-0,24 |



3. Комплектность

3.1. В комплект поставки радиатора «РБС-300/95» входят:

- 1 шт., паспорт
- 1 шт., упаковка
- 1 шт., Дополнительнльно (по заказу) поставляется: - монтажный комплект
- модуль (по согласованию с заказчиком: модуль поставляется в сборе с радиатором) — 1 шт., - термостатический элемент — 1 шт.

4. Указания по монтажу

4.1.Монтаж радиатора должен производиться персоналом с квалификацией «спесар-сантехник» в соответствии с требованиями СП 73.13330.2016 (СНиП 3.05.01-85) «Внутренние санитарно-технические системы зданий», согласно которым отопительные приборы следует размещать, как правило, под световыми проемами в местах, доступных для осмотра, ремонта и очистки. Длина отопительного прибора должна быть, как правило, не менее 75% длины светового проема в больницах, детских дошкольных учреждений, школах, домах для престарелых и инвалидов, и 50%-в жилых и общественных зданиях.

4.2.Радиатор на заводе испытан гидравлическим давлением 2,4 МПа и поставляется покупателю в полной заводской готовности. Запрещается при монтаже и эксплуатации производить разборку радиатора или его перегруппировку. В этом случае гарантия поставщика становится недействительной.

4.3.Не допускается подключать радиатор или к системам отопления с использованием теплоносителей с температурой более 115°С и к системам парового отопления.

4.4.Для герметизации резьбовых соединений труб к монтажному комплексу радиатора при температуре воды до 105°С следует применять льняную прядь, пропитанную свинцовым суриком или белилами, замешанными на натуральной олифе. При температуре воды выше 105°С следует применять хризотилловую прядь вместе с льняной прядью, пропитанные графитом, замешанным на олифе. Применение железного сурика не допускается, так как он способствует коррозии стали в соединении.

Для пропитки уплотняющего материала можно применять специальные герметики, например анаэробные герметики «Сантехмастерлель», «Грибопласт», «Sealant», «Oscite». Также для резьбовых соединений рекомендуется применять готовые для применения уже пропитанные резьбоуплотняющие шнуры типа «Oscite-55», «Рекорд», другие материалы, разрешенные к применению в установленном порядке.

4.5.При установке радиатора рекомендуется полностью не снимать упаковку или максимально восстановить ее после завершения монтажа - до окончания отделочных работ в помещении.

4.6.Монтаж радиаторов во избежание загрязнений и повреждений следует выполнять на подготовленных (штукатуренных и окрашенных) поверхностях стен.

4.7.Монтаж радиаторов должен осуществляться в соответствии с действующими строительными нормами и правилами по технологии, обеспечивающей их сохранность и герметичность соединений, в следующей последовательности:

а) разметка мест установки крепежных элементов (кронштейнов);

б) установка крепежных элементов и крепление их к строительным конструкциям;

| 3÷10 секций                        | 11÷15 секций |
|------------------------------------|--------------|
|                                    |              |
| $a=L-2l$ ; $b=a/2$                 |              |
| Где: <i>l</i> – длина одной секции |              |