КРАН ЗАПОРНЫЙ ТРЁХХОДОВОЙ MG1/2-FG1/2; FM20x1,5-FG1/2; FM20x1,5-FM20x1,5; FG1/2-FG1/2; MM20x1,5-FM20x1,5; MM20x1,5-FG1/2; MG1/2-FM20x1,5

ПАСПОРТ

НСРП.494611.001 ПС

1. Общие сведения

Назначение: запорный механизм для манометров.

2. Основные технические характеристики

2.1. Рабочая среда: жидкости, неагрессивные к медным сплавам.
2.2. Рабочее давление: 2,5 МПа (25 кгс/см^2).
2.3. Максимальное давление: 6 МПа (60 кгс/см^2).
2.4. Максимальная температура среды: 150 ^{o}C.
2.5. Исполнение: внутренняя/внутренняя или внутренняя/наружная резьба.
Резьба присоединения: M20x1,5 или G1/2.
2.6. Материал корпуса и конуса-пробки: латунь.
2.7. Материал седла: фторопласт.

3. Комплектность

Наименование	Кол-во, шт.	Примечание
Кран		Партия кранов, поставляемых на один адрес, комплектуется одним паспортом
Паспорт	1	

4. Свидетельство о приемке

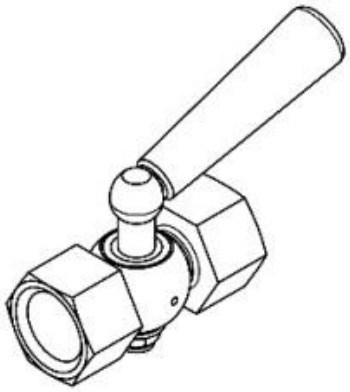
Прибор соответствует требованиям Технического регламента «О безопасности машин и оборудования» и признан годным к эксплуатации.

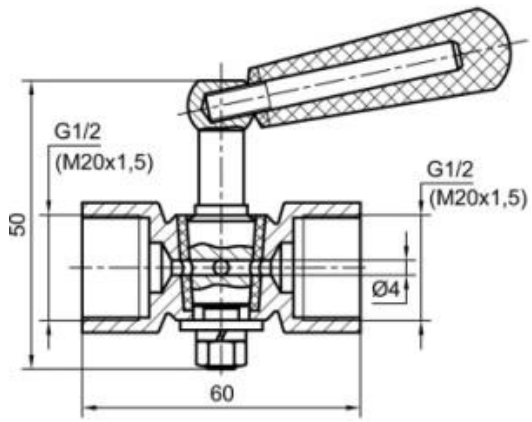
Дата продажи:_____

5. Гарантийные обязательства

Гарантийный срок эксплуатации – 12 месяцев с даты продажи изделия.

6. Устройство и принцип работы





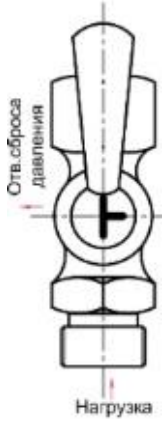
6.1. Кран состоит из рукоятки, корпуса (внутренняя/внутренняя или внутренняя/наружная резьба М20х1,5 или G1/2), конуса-пробки, шайбы, шайбы пружинной и гайки.

6.2. Уплотнение обеспечивается за счет притирки сопрягаемых поверхностей корпуса.

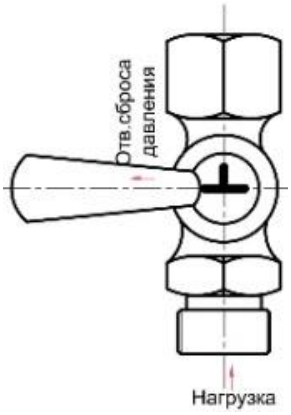
6.3. Корпус крана имеет сливное отверстие, а конус-пробка – проход Т-образной формы. Пробка может занимать три положения:

1. Рабочее положение. Измерительная среда под нагрузкой подается на манометр.
2. Положение сброса давления из манометра. Манометр отключен и соединен с атмосферой.
3. Положение сброса давления из магистрали. Сброс измерительной среды в атмосферу. Продувка.

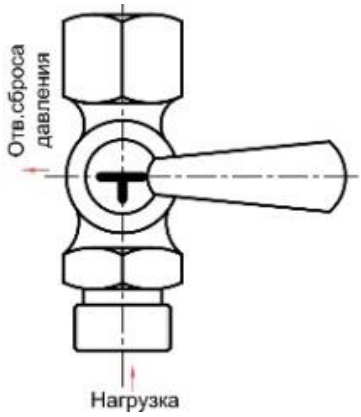
Положение 1



Положение 2



Положение 3



7. Эксплуатация и монтаж

7.1. Перед изменением положения рукоятки, для освобождения конуса-пробки, рекомендуется ослабить натяжную гайку.

7.2. Кран должен устанавливаться после петлевой трубки или радиатора, если температура среды превышает 150 ºС.

7.3. Уплотнение резьбового соединения рекомендуется производить с помощью медных прокладок или ленты ФУМ. Применение льна не рекомендуется.

7.4. Длина резьбовой части на трубе должна быть не менее 15 мм.

7.5. При монтаже крана крутящий момент не должен превышать 20 Н·м.

8. Возможные неисправности и методы их исправления

8.1. Потеря герметичности в затворе или по отношению к рабочей среде: не снимая кран с трубопровода, подтянуть натяжную гайку, либо, предварительно сняв кран с трубопровода, разобрать кран, промыть и просушить его детали, продуть сухим сжатым воздухом рабочие поверхности конуса-пробки и фторопластового уплотнения корпуса, собрать кран, присоединить его к трубопроводу.

8.2. Заедание пробки в корпусе: снять и отремонтировать кран согласно п.8.1.