

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

ФИЛЬТР МЕХАНИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ Y-ОБРАЗНЫЙ ЛАТУННЫЙ RU20



Сертификат соответствия: ЕАЭС N RU С-СН.АЖ58.В.03733/23

Выдан Испытательным центром ООО«ПРОММАШ ТЕСТ»(номер аккредитации №РА. RU.21BC05)

Срок действия с 28.04.2023 по 27.04.2028

1. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Фильтры латунные применяются для очистки от твердых взвешенных частиц в системах: ГВС, ХВС, хозяйственно-питьевого водоснабжения, отопления, сжатого воздуха, технологических трубопроводов, перегоняющих жидкости, неагрессивные к материалам фильтра.

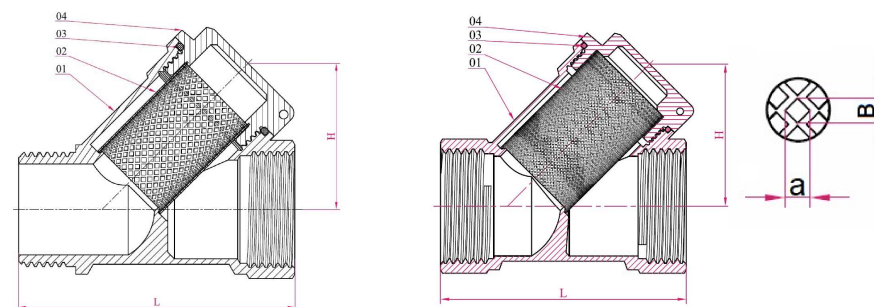
2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Таблица 1.

Характеристика	Ед. изм	Значение
Номинальный диаметр	мм	15-50
Номинальное давление	МПа	2,0
Температура рабочей среды	°С	до +120
Тип присоединительной резьбы		Трубная цилиндрическая по ГОСТ 6357-81
Тип покрытия		Без покрытия

Таблица 2. Наименование деталей фильтра (см. Рис 1) и материалы.

№	Наименование	Материал	№	Наименование	Материал
1	Корпус	Латунь HPb57-3	3	Упл. кольцо	EPDM
2	Сетка фильтра	Нерж.сталь S.S304	4	Пробка	Латунь HPb57-3



а) Муфта-резьба

б) Муфта-муфта

Рис.1

Таблица 3. Габаритные и весовые характеристики фильтров муфта-резьба (см. Рис 1а).

Ду, мм	15	20	25	32	40	50
L, мм	47	62	69	86	100	117
H, мм	29	33,3	41,4	51	59,5	69,5
Вес, г	93	149	228	400	625	960

Таблица 4. Габаритные и весовые характеристики фильтров муфта-муфта (см. Рис 1б).

Ду, мм	15	20	25	32	40	50
L, мм	50	63	73	87	105	117
H, мм	29,0	33,3	41,4	51,0	59,5	69,5
a, мм	1	1	1	1,5	1,5	1,5
b, мм	2	2	2	2,5	2,5	2,5
Вес, г	97	152	238	403	635	955

3. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ ИЗДЕЛИЯ

Внутри корпуса фильтра (1) установлен фильтрующий элемент (2) в виде цилиндрической металлической сетки. Пробка (4) закрепляет фильтрующий элемент. По входному патрубку среда поступает внутрь корпуса, проходит сквозь фильтрующий элемент и движется к выходному патрубку. На сетке фильтрующего элемента задерживаются и осыпаются твердые частицы, которые удаляются при необходимости через пробку фильтра.

4. МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Не использовать фильтры в системах с давлением выше 2,0 МПа.

Запрещается производить монтажные, демонтажные, профилактические работы при наличии давления в системе.

5. РУКОВОДСТВО ПО МОНТАЖУ И ЭКСПЛУАТАЦИИ

К монтажу, эксплуатации и обслуживанию фильтров допускается специально обученный персонал, изучивший устройство и правила техники безопасности.

Перед установкой фильтра трубопровод должен быть очищен от окалины и грязи.

Резьба на трубе должна соответствовать ГОСТ 6357-81.

При монтаже затягивание фильтра осуществляется с помощью рожкового ключа за шестигранник штуцера.

Пробку фильтров следует закручивать с приложением крутящего момента не более 30 Нм. Использование инструмента, оказывающего сжимающее воздействие – запрещено.

Предельный крутящий момент при монтаже фильтра в таблице ниже

Ду	1/2"	3/4"	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"
Крутящий момент, Нм	60	85	110	135	175	215

В качестве уплотнения между фильтром и трубопроводом должны применяться материалы, выдерживающие технические параметры системы такие как фторопластовые материалы (ФУМ), льняная пряжа, герметики.

Фильтр устанавливается на трубопроводе пробкой вниз, направление среды в трубопроводе должно совпадать с направлением стрелки на корпусе фильтра. При направлении среды снизу-вверх необходимо предусмотреть горизонтальный участок трубопровода для установки фильтра. На рисунке ниже показано правильное положение фильтра на трубопроводе.



В соответствии с ГОСТ 12.2.063-2015 п.9.6, арматура не должна испытывать нагрузок от трубопровода (при изгибе, сжатии, растяжении, кручении, перекосах, вибрации, неравномерности затяжки крепежа и т.д.). При необходимости должны быть предусмотрены опоры или компенсаторы, устраняющие нагрузку на арматуру от трубопровода.

Остальные технические требования при монтаже по СП 73.13330.2012 «Внутренние санитарно-технические системы».

6. УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВКИ

Изделия должны храниться в упаковке предприятия – изготовителя по условиям хранения 3 по ГОСТ 15150. Консервация по ВЗ-4, ВУ-0 ГОСТ 9.014-78.

Транспортировка изделий должна осуществляться в соответствии с условиями 5 по ГОСТ 15150.

7. УТИЛИЗАЦИЯ

Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 04 мая 1999 г. № 96-ФЗ "Об охране атмосферного воздуха" (с изменениями и дополнениями), от 24 июня 1998 г. № 89-ФЗ (с изменениями и дополнениями) "Об отходах производства и потребления", от 10 января 2002 № 7-ФЗ « Об охране окружающей среды» (с изменениями и дополнениями), а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.

Содержание благородных металлов: нет.

8. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Изготовитель гарантирует соответствие товара настоящему паспорту при соблюдении Потребителем условий эксплуатации, транспортировки и хранения. Гарантийные обязательства распространяются на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя.

Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:

- нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;
- наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
- наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс-мажорными обстоятельствами;
- повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;
- наличия механических повреждений или следов вмешательства в конструкцию изделия.

**ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК —
1 ГОД С ДАТЫ ПРОДАЖИ
СРОК СЛУЖБЫ — 1 ГОД**

Количество: _____

Дата: _____

МЕСТО ДЛЯ ПЕЧАТИ

Подпись: _____

Производитель: ZHEJIANG YUQUAN FLUID TECHNOLOGY CO., LTD
BUILDING 1, NO.35, TIANYOU ROAD, SHAMEN, YUNHUA ZHEJIANG, CHINA