



Паспорт № 1941

выдан ноябрь 2023 г

ТОВАРНЫЙ ЗНАК
изготовителя

Заказчик и его адрес: ООО "Сантехкомплект"

Основание: Счет № 1941

Условное обозначение детали							Механические свойства металла							
Наименование исполнение И1;И2; (С3-по согласованию с Заказчиком)	Размер	Наличие покрытия	ГОСТ, ТУ	Условное давление РУ кгс/см2	№ партии	дата партии	Временное сопро- тивление разрыву σ _в , кгс/мм2	Предел текучести σ _т , кгс/мм2	Относительное удлинение δ, %	Относительное сужение %	Ударная вязкость КСУ, кгсм/см2 Ст20 при -40*	Количество шт.	Масса для справки кг	Полуфабрикат (труба, марка стали)
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
ОТВОДЫ ИЗ ШОВНОЙ ТРУБЫ без покрытия без нормирования механических св-в. ГОСТ 380;1050														
Отвод 90*	Дн 21,3х2,2(ф15)		ТУ1468-002-90155462-12	16	211	01.02.2023	Без нормирования ГОСТ 380;1050					3600	0,05	ст2пс
Отвод 90*	Дн 26,8х2,5(ф20)		ТУ1468-002-90155462-12	16	1071	23.02.2023	Без нормирования ГОСТ 380;1050					7000	0,08	ст2пс
Отвод 90*	Дн 33,5х2,6(ф25)		ТУ1468-002-90155462-12	16	2372	23.02.2023	Без нормирования ГОСТ 380;1050					12740	0,135	ст2пс
Отвод 90*	Дн 42,3х2,6(ф32)		ТУ1468-002-90155462-12	16	1115	21.02.2023	Без нормирования ГОСТ 380;1050					4505	0,182	ст2пс
Отвод 90*	Дн 48,0х2,8(ф40)		ТУ1468-002-90155462-12	16	633	23.02.2023	Без нормирования ГОСТ 380;1050					3010	0,273	ст2пс
ОТВОДЫ ИЗ ШОВНОЙ ТРУБЫ с покрытием без нормирования механических св-в. ГОСТ 380;1050														
Отвод 90*	Дн 26,8х2,5(ф20)	оц.	ТУ1468-002-90155462-12	16	1515	20.03.2023	Без нормирования ГОСТ 380;1050					1000	0,08	ст2пс
Отвод 90*	Дн 33,5х2,6(ф25)	оц.	ТУ1468-002-90155462-12	16	2613	05.09.2023	Без нормирования ГОСТ 380;1050					2860	0,135	ст2пс
Отвод 90*	Дн 42,3х2,6(ф32)	оц.	ТУ1468-002-90155462-12	16	1515	20.03.2023	Без нормирования ГОСТ 380;1050					1870	0,182	ст2пс
Отвод 90*	Дн 48,0х2,8(ф40)	оц.	ТУ1468-002-90155462-12	16	38	09.02.2023	Без нормирования ГОСТ 380;1050					700	0,273	ст2пс
ОТВОДЫ ИЗ БЕСШОВНОЙ ТРУБЫ без покрытия														
Отвод 90* И1	Дн 21,3х2,0		ГОСТ 17375-2001	100	A2317	15.03.2022	50	38	35	50	29	3000	0,050	ст20
Отвод 90* И1	Дн 26,9х2,0		ГОСТ 17375-2001	100	Г846	29.10.2021	46	34	38	50	29	6250	0,060	ст20
Отвод 90* И1	Дн 33,7х2,3		ГОСТ 17375-2001	100	A1295	08.02.2022	47	34	37	50	29	14820	0,135	ст20
Отвод 90* И1	Дн 42,4х3,0		ГОСТ 17375-2001	100	A3001	22.03.2022	45	32	38	50	29	8840	0,220	ст20
Отвод 90* И1	Дн 48,3х3,0		ГОСТ 17375-2001	100	A2995	22.03.2022	49	33	35	50	29	4970	0,32	ст20
Отвод 45* И2	Дн 57х3,5		ГОСТ 17375-2001	100	4180	17.04.2021	48	38	38	50	29	200	0,45	ст20

Примечание:

Покрытие изделий цинком марки ЦОА ГОСТ 3640-94 выполнено горячим методом в соответствии с требованиями ГОСТ 9.301-86, ГОСТ 9.307-89, ГОСТ 34.29.582-82, средняя толщина покрытия - 100 микрон.

Цинковое покрытие наносимое гальваническим методом соответствует требованиям ГОСТ 9.301-86. Толщина покрытия 9-15 микрон.

Условия применения деталей исполнения 2 по РН (Рv) по 5.1.7 или 5.1.7 ГОСТ 17380, а по рабочему давлению и температуре - по ГОСТ 356-80.

Начальник ОТК

Захаров Г.А.

Штамп ОТК

подпись

ФИО