



## Технический паспорт 3.1 по стандарту UNI EN 10204:2005 INSPECTION CERTIFICATE 3.1 according to UNI EN 10204:2005

|                          |                                                                                |                |
|--------------------------|--------------------------------------------------------------------------------|----------------|
| КОД / CODE :             | Изделие / PRODUCT :                                                            | ПАРТИЯ / BATCH |
| 2100160225AA             | муфта соединительная электросварная d.225 PN16 SDR11<br>EF SOCKET d. 225 SDR11 | R18019         |
| Трассируемый код: N18012 |                                                                                |                |

### ССЫЛКА НА ЗАКАЗЧИКА / CUSTOMER REFERENCE

### Изделие- СЫРЬЁ / PRODUCT - RAW MATERIALS

|                                                                        |                             |              |          |
|------------------------------------------------------------------------|-----------------------------|--------------|----------|
| A.1] муфта соединительная электросварная d.225 PN16 SDR11              | Партия пост./Supplier Batch | Партия/Batch | К-во/Qty |
| A.2] Polyethylene PE100-RC Hostalen CRP100 RESIST CR bi                | UL1245T01                   | F17574       | 2014     |
| Дата изготовления изделия-деталей/ PRODUCTION DATE PRODUCT-COMPONENTS: | 01/2018 - 01/2018 - 12/2017 |              |          |

### B протокол испытаний / TEST REPORT

| Характеристика / Метод испытания<br>Characteristic / Test Method |                        | ЕИ<br>M.U. | Требования<br>Requirements | Результаты<br>Results |
|------------------------------------------------------------------|------------------------|------------|----------------------------|-----------------------|
| Контроль внешнего вида / Appearance control                      | [ EN 1555 - EN 12201 ] | (b)        |                            | ПОЛОЖ                 |
| Контроль маркировки / Marking control                            | [ EN 1555 - EN 12201 ] | (b)        |                            | ПОЛОЖ                 |
| Средний внутренний диаметр / Mean inside diameter                | [ EN ISO 3126 ]        | (b)        | mm 226,1 - 226,5           | 226,45                |
| Овальность / Out-of-roundness                                    | [ EN ISO 3126 ]        | (b)        | mm <=0,4                   | 0,4                   |
| Электрическое сопротивление / Electrical resistance              | [ EN 1555 - EN 12201 ] | (b)        | ohm 0,6 - 0,65             | 0,628                 |
| Прочность на давление / Hydrostatic strength                     | [ EN ISO 1167 ]        | (b)        | h >=165                    | [ 2018010005 ] 165    |
| Контроль штрих-кода сварки / Fusion system recognition           | [ EN 1555 - EN 12201 ] | (b)        |                            | ПОЛОЖ                 |

### C протокол испытаний / TEST REPORT

| Характеристика / Метод испытания<br>Characteristic / Test Method                  |                 | ЕИ<br>M.U. | Требования<br>Requirements | Результаты<br>Results |
|-----------------------------------------------------------------------------------|-----------------|------------|----------------------------|-----------------------|
| MFR - Индекс текучести / MFR - Melt mass-flow rate                                | [ EN ISO 1133 ] | (b)        | g/10 min 0,2 - 1,4         | 0,229                 |
| OIT - время индукции окисления / OIT - Oxidation induction time (T=210°C)         | [ ISO 11357-6 ] | (b)        | min >=20                   | 68,732                |
| MFR - Индекс текучести / MFR - Declared melt mass-flow rate                       | [ EN ISO 1133 ] | (a)        | g/10 min 0,2 - 1,4         | 0,23                  |
| OIT - время индукции окисления (T=210°C) / OIT-Decl. oxidation ind.time (T=210°C) | [ ISO 11357-6 ] | (a)        | min >=20                   | 69                    |
| Обычная плотность / Conventional density                                          | [ ISO 1183 ]    | (a)        | g/cm3 >=0,93               | 0,957                 |

|                                           |              |     |   |         |      |
|-------------------------------------------|--------------|-----|---|---------|------|
| Сажевое содержание / Carbon black content | [ ISO 6964 ] | (a) | % | 2 - 2,5 | 2,29 |
|-------------------------------------------|--------------|-----|---|---------|------|

Результаты во второй колонке таблицы отмеченные (a), относятся к полиэтилену, который используется для изготовления указанных изделий/деталей; данные результаты выведены из контрольного сертификата выданного поставщиком сырья.

Результаты во второй колонке таблицы отмеченные (b), получены выбором образцов в случайном порядке из одной партии изделий, в соответствии с планом самопроверки.

Полиэтиленовые фитинги "EURO" соответствуют стандартам UNI EN 1555-3, EN 1555-3, UNI EN 12201-3, EN 12201-3, UNI EN ISO 15494, согласно моделям и диаметрам в приложениях к «Сертификатам Соответствия и Лицензии на пользование знака качества RINA» от № . 0610/01 до № 0610/12, опубликованным на сайте [www.eurostandard.it](http://www.eurostandard.it)

Results, pointed out with (a) in the second column, relate to the polyethylene used in the manufacture of these products; the indicated results are representative of the Certificate of Analysis provided by the raw material supplier.

Results, pointed out with (b) in the second column, are representative of production samples randomly selected from the same production batch as the delivered parts, in accordance with the relevant test plans.

Fittings belonging to "EURO" series are produced and tested in compliance with standards UNI EN 1555-3, EN 1555-3, UNI EN 12201-3, EN 12201-3, UNI EN ISO 15494, as per types and diameters detailed in annexes to "Certificates of Conformity and Licence to Use the RINA Quality Mark" from N. 0610/01 to N. 0610/12 published on website [www.eurostandard.it](http://www.eurostandard.it)

Eurostandard S.p.A.  
Менеджер по Качеству  
Eng. Maurizio Tiso

Дата / Date: 19/01/2018

Данный документ автоматически выпускается компьютерной системой и не нуждается в заверении подписью руководителя  
The present document is automatically emitted by the informatic system and it doesn't need validation signature of the responsible function.



Basell Sales & Marketing Company B.V.  
a LyondellBasell company  
P.O. Box 2416  
NL-3000 CK Rotterdam

Basell Sales & Marketing BV, NL-3000 CK Rotterdam

EUROSTANDARD  
ZONA INDUSTRIALE LAGO  
I-38038 TESERO TN

### Certificato di Collaudo 3.1 secondo EN 10204

Data  
05.12.2017  
Numero di riferimento/Data  
A17532 / 20.11.2017  
Posizione fornitura/Data  
8100487967 900001 / 11.12.2017  
Posizione ordine/Data  
4871275 000020 / 20.11.2017  
Codice cliente / Nostro corrispondente  
209934 / STEFANO CRISTOFOLETTI

Materiale: Nostra / Vostra denominazione  
18957A00 HOSTALEN CRP 100 RESIST CR BLACK /

Sono stati rilevati i seguenti valori per quanto riguarda questo lotto, di cui la fornitura è una parte.  
Essi corrispondono alla specifica prodotti concordata.

Lotto **UL1245T01**

| Caratteristica                 | Valore | Unità    |
|--------------------------------|--------|----------|
| MFR 190°C/5 ISO 1133-1         | 0,23   | g/10 min |
| Densità ISO 1183 23°C          | 0,957  | g/cm3    |
| Contenuto di acqua ISO15512    | 0,005  | wt%      |
| Contenuto di Nerofumo ISO 6964 | 2,29   | wt%      |
| Prop. organolet. (TON) EN 1622 | 1,5    |          |
| OIT 210°C ISO 11357-6 / EN 728 | 69     | min      |
| Dispersione ISO18553           | 1,0    |          |
| Rating of appearance ISO18553  | A2     |          |

HOSTALEN CRP 100 RESIST CR BLACK : AENOR N-001/000464 UNE EN 12201 / UNEEN 1555  
AFNOR NF-114-10/03 EN 1555-1, EN 12201-1  
Germany: DIBt, Ü(Basell Polyolefine, Wesseling, Z-40.25-461, NRW 37)  
FNCT (4.0MPa, 80°C, 2% Arkopal N100) > 8760h according ISO 16770  
Compliance with requirements of PAS 1075  
DINplus Certified - Reg. No. P1W0095

I dati precedenti non esimono da un controllo del materiale in entrata.

Batch rilasciato per conto di Basell Sales and Marketing Company B.V. dal Controllo Qualità dell'impianto.

Questo documento è generato elettronicamente, in accordo alle attuali specifiche e non è firmato.

Il nostro sistema di Management Qualità è certificato.

**CONFORME**



Firmato digitalmente da GLuca  
Motivo: A1130000015\_F17574  
Data: 2017.12.11 14:53:01  
+01'00'