-эксплуатировать коллектор при наличии в его полостях посторонних твёрдых предметов;

-использовать запасные части, не согласованные с разработчиком;

-эксплуатировать коллектор с просроченной датой периодических испытаний.

6.1. Выбор коллектора должен осуществляться специалистами, имеющими не-обходимую квалификацию, в соответствии с требованиями проектной документации.

6.2. Коллекторы могут монтироваться в любом монтажном положении.

6.3. Для монтажа каскада из коллекторов (удлинения коллекторов) следует соединять их между собой с помощью резьбовых латунных ниппелей, уплотняя соединения сантехническим льном с уплотнительной пастой или специальной нитью.

6.4. При создании коллекторных сборок (модулей) следует руководствоваться указаниями по монтажу коллекторных модулей.

6.5. При установке коллекторов или коллекторных модулей в коллекторные шкафы следует руководствоваться указаниями по монтажу коллекторных шкафов.

7. Гарантийные обязательства

7.1. Предприятие-продавец гарантирует соответствие коллекторов техническим требованиям и требованиям безопасности в течение гарантийного срока при соблюдении потребителем условий транспортировки, хранения, выбора, монтажа и эксплуатации.

7.2. Гарантийный срок эксплуатации и хранения коллекторов составляет - 24 (двадцать четыре) месяца со дня продажи в соответствии с товарно-транспортными доку-ментами.

7.3. Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине предприятия- изготовителя и/или предприятия-продавца.

7.6. Средний срок службы коллекторов при соблюдении потребителем требований, указанных в техническом паспорте составляет 10 лет со дня передачи продукции потребителю.

7.7. По вопросам рекламаций и претензий к качеству изделий в период гарантийного срока обращаться в офис ООО «Апогей» по адресу: г. Москва, Черницынский проезд, дом 3, телефон/факс: +7(495) 652-72-67.

Для рассмотрения претензии по качеству покупатель должен представить следующие документы:

а)Заявление в произвольной форме, в котором указываются:

- название организации или Ф.И.О. покупателя, фактический адрес и контактные телефоны;
- название и адрес организации, производившей монтаж;
- основные параметры системы, в которой использовалось изделие;
- краткое описание дефектов.

б) Документ, подтверждающий покупку изделия (товарная накладная, товарный чек), или его копия.

в) Акт гидравлического испытания системы, в которой использовалось изделие, или его копия.

г)Технический паспорт изделия с отметкой о продаже.

8. Сведения об изготовителе

Изготовитель: ООО «Апогей», 107241, г. Москва, Черницынский проезд, 3.
Телефон/факс: (495) 466-56-86, 652-72-67.

9. Сведения о сертификации

Регистрационный номер сертификата соответствия: №РОСС RU.АГ99.Н06235
Срок действия с 18.03.2016 г. по 07.03.2019 г.
Номер сертификата соответствия: №2065136
Экспертное заключение №533 от 15 марта 2016 года.

«А П О Г Е Й»
Общество с ограниченной Ответственностью

ДОБРОВОЛЬНАЯ СЕРТИФИКАЦИЯ

Коллекторы латунные «Апогей» распределительные для систем водяного отопления и водоснабжения КЛА 25(01-13).050(100)-1-Н15(20); КЛА 32(01-13).050(100)-1-Н15(20).

Паспорт

г. Москва

1. Назначение

1.1. Коллекторы могут использоваться на трубопроводах систем холодного (в том чиле питьевого) и горячего водоснабжения, отопления, а также на технических трубопроводах, транспортирующих жидкости, не агрессивные к материалам элементов коллекторов.

2. Условное обозначение коллекторов

2.1. Коллектора маркируются следующим шифром:

КЛА X X X X . X X X – X – HXX

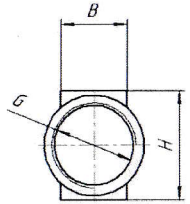
0 1 2 3 4 5

0. **КЛА** 3205.050-1

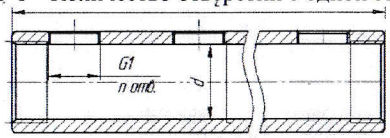
Коллектор латунный «Апогей»

1. КЛА **32**05.050-1 Размер присоединительной резьбы

Обозначение	G
25	G1”
32	G1 1/4”

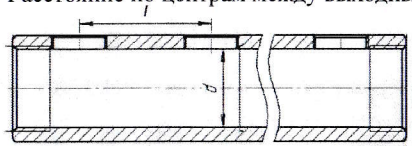


2. КЛА 32**05**.050-1 Количество отверстий с одной стороны n равно от 1 до 13



3. КЛА 3205.**050**-1 Расстояние по центрам между выходными отверстиями

Обозначение	l, мм
050	50
100	100

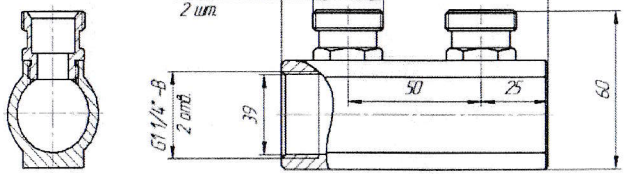


4. КЛА 3202.050-**1** Исполнение

Отверстия только с одной стороны

5. КЛА 3202.050-1-**H15** Коллектор с выходными штуцерами

Обозначение	Резьба
H15	G1/2”
H20	G3/4”



3. Основные параметры и характеристики

3.1 Основные технические характеристики коллекторов латунных «Апогей» распределительных для систем водяного отопления и водоснабжения приведены в Таблице 1.

Таблица 1

Наименование характеристики	Значение характеристики
Номинальное рабочее давление PN, МПа	1,6 (без отсечных регулировочных клапанов); 1,0 (с отсечными регулировочными клапанами)
Максимальная температура рабочей среды Tmax, °C	+120
Максимальный перепад давления ΔPmax, бар	0,6
Материал корпуса и отводов	Латунь марки ЛС-59
Материал штока клапана и золотника	Латунь марки ЛС-59
Материал уплотнения штока клапана и затвора	EPDM

4. Комплект поставки, маркировки и упаковка

4.1. В комплект поставки входят:

- коллектор;
- паспорт.

4.2. На коллекторе нанесена маркировка:

- товарный знак фирмы;
- условный проход;
- величина рабочего давления;

4.3. Изделия упаковываются в картонную тару согласно их длины и веса не более 20 штук.

5. Свидетельство о приемке и упаковывании

Коллектор латунный «Апогей» _____ изготовлен по ТУ 3799-007-32914871-2016, соответствует действующим нормативно-техническим документам и признан годным для эксплуатации.

Штамп ОТК

_____

Подпись расшифровка подписи

Дата упаковки _____

Упаковщик _____ Количество _____

Подпись расшифровка подписи

КОПИЯ ВЕРНА

6. Техническое описание, требования к хранению, монтажу и эксплуатации.

5.1. Коллекторы должны храниться в упаковке предприятия-изготовителя, защищенной от механических повреждений и воздействия атмосферных осадков, в соответствии с условиями хранения 3 ГОСТ 15150.

5.2. Транспортировка коллекторов должна осуществляться в упаковке предприятия-изготовителя, защищенной от механических повреждений и воздействия атмосферных осадков, в соответствии с условиями транспортировки 5 ГОСТ 15150.

2.1. Требования безопасности по ГОСТ 12.2.003-91, ГОСТ Р 53672-2009.

2.2. В процессе испытаний запрещается проводить любую доработку оборудования.

2.3. Содержание пыли, влаги и вредных примесей в воздухе рабочей зоны не должно превышать значений, установленных требованиями ГОСТ 12.1.005-88 «ССБТ. Общие санитарно-гигиенические требования к воздуху рабочей зоны».

2.4. При возникновении поломок и/или неисправностей необходимо отключить оборудование, устранить неисправность и только после всех проведённых мероприятий возобновить проведение испытаний.

2.5. Для обеспечения безопасности эксплуатации, обслуживания и ремонта коллекторов запрещается:

-производить испытание коллекторов давлением, превышающим рабочее;

-работать с неисправными коллекторами;

-применять ударные инструменты для работы, обслуживания и ремонта коллекторов;