

П А С П О Р Т № тр000002486 от 24.10.2018 10:59:29

Заказчик и его адрес: ООО «Сантехкомплект» Документ основание: Реализация товаров и услуг тр000002486 от 24.10.2018 10:59:29

Условное обозначение деталей	Марка стали	Условное давление, МПа	Номер партии	Механические свойства металла					Кол-во, шт.	Масса 1шт, кг
				Временное сопротивление, МПа	Предел текучести, МПа	Относительное удлинение, %	Относительное сужение, %	Ударная вязкость, Дж/См ²		
Заглушка стальная эллиптическая Дн 426х16 ГОСТ 17379	Сталь 20	4	С1/5	440	295	36	-	77	2	30

1. Условия применения деталей исполнения 2 по РН(РУ) - по 5.1.7 или 5.1.7.1 ГОСТ 17380, а по рабочему давлению и температуре по ГОСТ 356.
2. Детали исполнения 2 должны выдерживать Рпр по ГОСТ 356. Детали из стали марок, не включенных в ГОСТ 356, должны выдерживать Рпр=1,5РН(РУ).
3. Цинковое покрытие осуществляется методом термодиффузионного цинкования в соответствии с ТУ-1280-077-02494680-01 и ГОСТ Р 51163-98.



Подпись