

Изготовитель: ООО «ЛТК «Свободный сокол»
Покупатель: ООО Медиа

Адрес: 398007 г. Липецк, Заводская пл. 1
Адрес: 398003 г. Липецк, ул. Гагарина

Грузополучатель: ООО "МРДО"
№ транспорта: _____

SOM 808 H

Adpec:

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №2055 от 22 » июня 2009 г.

Фасонные части соединительные чугунные напорные высокопрочные сварные (ТУ 1468-041-90910065-2013) и/или литье (ТУ 1460-035-90910065-2015) изготовленные из чугуна с гидравлическим графитом с наружным лазовым покрытием соединением «Гайтон» и/или «RJ» в комплекте с уплотнительными резиновыми кольцами (манжетами).

Части фасонные

№ п/п	Полное наименование изделия	Кол-во, шт	Вес, тн	Наличие внутреннего цементно-песчаного покрытия	Тип соединения	Работочее давление, кгс/см ²	Метод изготовления (сварной или литой)
1	Лицевая облицовочная плитка с краевым узором Dz 800x1000	1	0,533	+	+	10	Л
2	Лицевая облицовочная плитка Dz 800x1000	1	0,190	+	+	10	Л
3	Лицевая облицовочная плитка Dz 800x1300	1	0,164	+	+	10	Л

2. Техническая характеристика

Давление пневмоиспытаний МПа ($\text{кг}/\text{см}^2$) не менее	Механические свойства			Относительное удлинение, не менее %
	Предел прочности МПа ($\text{кг}/\text{мм}^2$) не менее	Предел текучести МПа ($\text{кг}/\text{мм}^2$) не менее	Твердость НВ, не более	
0,4 (4)	420 (42)	300 (30)	250	5

DRAFT BUDGET & TAXES

Всего мест в партии	<u>3</u>	<u>0,437</u>
Общий вес партии (поставки) с учетом веса уплотнительных резиновых колец (Манжет)	<u>6</u>	<u>1,354</u>

Начальник ОТК

Штамп ОТК