

ТУ 3712-004-42473563-2016 и признан годным к эксплуатации.

Визуальный контроль	Пройден
Проверка на прочность корпуса	Пройдена
Проверка на герметичность по ГОСТ 33257	Пройдена

ГАРАНТИЯ:
Гарантия производителя – 10 лет с даты ввода в эксплуатацию, но не более 11 лет с даты продажи при условии соблюдения требований надлежащего хранения, монтажа и эксплуатации, изложенных в данном паспорте.

УСЛОВНОЕ ОБОЗНАЧЕНИЕ:

Кран шаровой латунный полнопроходной LD Pride 47

Условный диаметр DN: 15, 20, 25, 32, 40, 50

Присоединительная резьба:

В-В - внутренняя/внутренняя

В-Н - внутренняя/наружная

В-ПШ - внутренняя/гайка шпунцевая

Н-Н - наружная/наружная

Уплотнение:

В - Седло

П - Рычаг

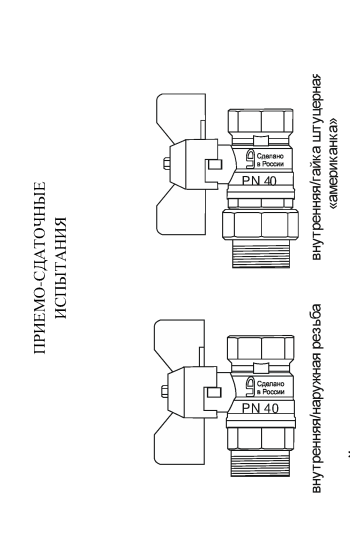
ОТМЕТКИ ПРОИЗВОДИТЕЛЯ

ОТМЕТКА ОТК

ДАТА УПАКОВКИ:

ПРИЕМО-СДАТОЧНЫЕ ИСПЫТАНИЯ

НАИМЕНОВАНИЕ	кран шаровой латунный
ФЛАНГА	LD Pride 47.15 В-В.Б
11Б27n1	LD 47.300.1



№	Название деталей	Материалы
1	Корпус	Латунь штампованная, никелированная
2	Гайка корпуса	Латунь штампованная, никелированная
3	Шаровая пробка	Латунь полированная, никелированная
4	Шпиндель	Латунь (антивыбросное исполнение)
5	Прижимная гайка	Латунь
6	Седло	Фторопласт - 4
7	Уплотнение горловины	Фторопласт - 4
8	Ручка	Алюминиевый сплав
9	Винт/гайка	Сталь оцинкованная

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Благодарим Вас за приобретение крана шарового латунного марки LD Pride.

Изделие под маркой LD Pride отвечает всем современным требованиям и стандартам трубопроводной арматуры.

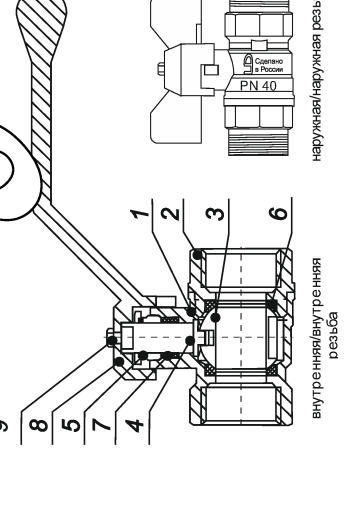
Продукция под маркой LD изготавливается из отечественного сырья и комплектующих. Приобретая продукцию торговой марки LD, Вы поддерживаете российский производителя и осуществляете вклад в экономику страны.

НОРМАТИВНЫЙ ДОКУМЕНТ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ
ТУ 3712-004-42473563-2016
Декларация о соответствии: ЕАЭС №RU Д-РУ.МО10.В.03930 до 12.12.2022

НАЗНАЧЕНИЕ:
Кран шаровой латунный LD Pride, с никелевым покрытием предназначен для промышленного и бытового использования в системах горячего/холодного водоснабжения, отопления, охлаждения, неагрессивных жидкостей, пара, ГСМ. Климатическое исполнение УХЛ 1, 2, 3.

ПРЕДПРИЯТИЕ-ИЗГОТОВИТЕЛЬ
ООО «ЛД ПРАЙД», 454010, г. Челябинск, ул. Енисейская, д. 56, стр. 1

НАИМЕНОВАНИЕ	кран шаровой латунный
ФЛАНГА	LD Pride 47.15 В-В.Б
11Б27n1	LD 47.300.1



№	Название деталей	Материалы
1	Корпус	Латунь штампованная, никелированная
2	Гайка корпуса	Латунь штампованная, никелированная
3	Шаровая пробка	Латунь полированная, никелированная
4	Шпиндель	Латунь (антивыбросное исполнение)
5	Прижимная гайка	Латунь
6	Седло	Фторопласт - 4
7	Уплотнение горловины	Фторопласт - 4
8	Ручка	Алюминиевый сплав
9	Винт/гайка	Сталь оцинкованная

СВИДЕТЕЛЬСТВА О ПРИЕМКЕ
Кран шаровой изготовлен и принят в соответствии с требованиями

СВИДЕТЕЛЬСТВА О ПРИЕМКЕ
Кран шаровой изготовлен и принят в соответствии с требованиями ТУ 3712-004-42473563-2016 и признан годным к эксплуатации.

Визуальный контроль	Пройден
Проверка на прочность корпуса	Пройдена
Проверка на герметичность по ГОСТ 33257	Пройдена

ГАРАНТИЯ:
Гарантия производителя – 10 лет с даты ввода в эксплуатацию, но не более 11 лет с даты продажи при условии соблюдения требований надлежащего хранения, монтажа и эксплуатации, изложенных в данном паспорте.

УСЛОВНОЕ ОБОЗНАЧЕНИЕ:

Кран шаровой латунный полнопроходной LD Pride 47

Условный диаметр DN: 15, 20, 25, 32, 40, 50

Присоединительная резьба:

В-В - внутренняя/внутренняя

В-Н - внутренняя/наружная

В-ПШ - внутренняя/гайка шпунцевая

Н-Н - наружная/наружная

Уплотнение:

В - Седло

П - Рычаг

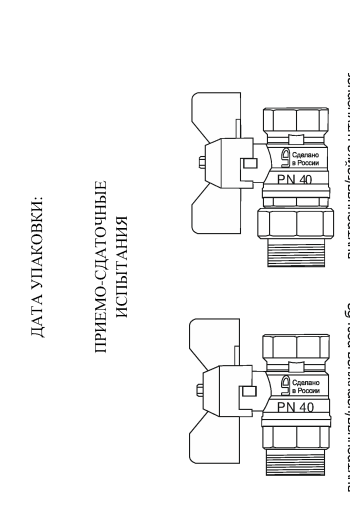
ОТМЕТКИ ПРОИЗВОДИТЕЛЯ

ОТМЕТКА ОТК

ДАТА УПАКОВКИ:

ПРИЕМО-СДАТОЧНЫЕ ИСПЫТАНИЯ

НАИМЕНОВАНИЕ	кран шаровой латунный
ФЛАНГА	LD Pride 47.15 В-В.Б
11Б27n1	LD 47.300.15



№	Название деталей	Материалы
1	Корпус	Латунь штампованная, никелированная
2	Гайка корпуса	Латунь штампованная, никелированная
3	Шаровая пробка	Латунь полированная, никелированная
4	Шпиндель	Латунь (антивыбросное исполнение)
5	Прижимная гайка	Латунь
6	Седло	Фторопласт - 4
7	Уплотнение горловины	Фторопласт - 4
8	Ручка	Алюминиевый сплав
9	Винт/гайка	Сталь оцинкованная

ПАСПОРТ

ПАСПОРТ
Благодарим Вас за приобретение крана шарового латунного марки LD Pride.

Изделие под маркой LD Pride отвечает всем современным требованиям и стандартам трубопроводной арматуры.

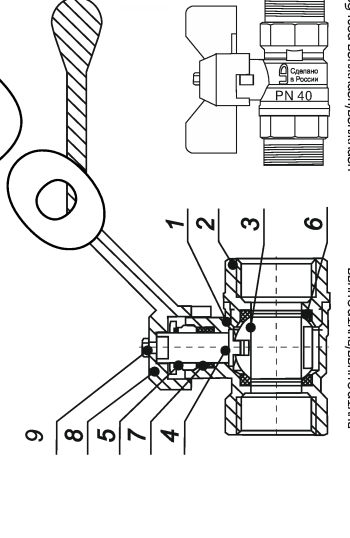
Продукция под маркой LD изготавливается из отечественного сырья и комплектующих. Приобретая продукцию торговой марки LD, Вы поддерживаете российский производителя и осуществляете вклад в экономику страны.

НОРМАТИВНЫЙ ДОКУМЕНТ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ
ТУ 3712-004-42473563-2016
Декларация о соответствии: ЕАЭС №RU Д-РУ.МО10.В.03930 до 12.12.2022

НАЗНАЧЕНИЕ:
Кран шаровой латунный LD Pride, с никелевым покрытием предназначен для промышленного и бытового использования в системах горячего/холодного водоснабжения, отопления, охлаждения, неагрессивных жидкостей, пара, ГСМ. Климатическое исполнение УХЛ 1, 2, 3.

ПРЕДПРИЯТИЕ-ИЗГОТОВИТЕЛЬ
ООО «ЛД ПРАЙД», 454010, г. Челябинск, ул. Енисейская, д. 56, стр. 1

НАИМЕНОВАНИЕ	кран шаровой латунный
ФЛАНГА	LD Pride 47.15 В-В.Б
11Б27n1	LD 47.300.15



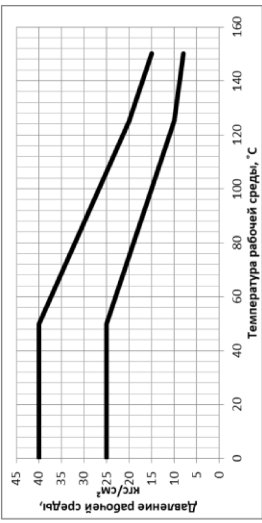
№	Название деталей	Материалы
1	Корпус	Латунь штампованная, никелированная
2	Гайка корпуса	Латунь штампованная, никелированная
3	Шаровая пробка	Латунь полированная, никелированная
4	Шпиндель	Латунь (антивыбросное исполнение)
5	Прижимная гайка	Латунь
6	Седло	Фторопласт - 4
7	Уплотнение горловины	Фторопласт - 4
8	Ручка	Алюминиевый сплав
9	Винт/гайка	Сталь оцинкованная

Характеристика	Значение
Рабочая среда	Вода, пар, ICM
Класс герметичности по ГОСТ 9544	"А"
Условное номинальное давление PN	DN 15-25: 40 кгс/см²; DN 32-50: 25 кгс/см²
Температура рабочей среды	от -20 °С до +150 °С
Срок службы	30 лет
Средний ресурс	10000 циклов

Использовать корпусную гайку для захвата при монтаже запрещается. Резьба на монтируемых деталях (труба, ствол) должна соответствовать ГОСТ 6357;

9. Проверить работоспособность крана поворотом рукоятки, при этом подвижные части должны перемещаться плавно, без рывков и заеданий. При наличии протечки через сальниковое уплотнение горловины необходимо снять рукоятку и подтянуть прижимную гайку сальника на угол 30-60°. При невозможности устранить течь путем подтяжки, использовать ремкомплект производителя;

10. При монтаже кранов необходимо произвести осмотр поверхности резьбы крана и ответной части трубопровода. На резьбе не должно быть забоин, вмятин заусенцев, препятствующих навинчиванию крана.



Продукция застрахована, согласно договору страхования гражданской ответственности изготовителя товаров № 431-747-029314/20 до апреля 2021 г.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ:

- Краны являются комплектующей частью изделия (оборудования). Требования к сроку проведения осмотра (обслуживания) должны быть совмещены со сроками осмотра изделия;
- Обслуживание кранов в процессе эксплуатации сводится к периодическим осмотрам.
- Оценка технического состояния кранов не имеющих видимых дефектов (трещин, деформаций корпуса, замятия резьбы и т. д.) определяется на специальном стенде.

ПРИМЕНЕНИЕ:

Шаровые краны LD Pride должны применяться в строгом соответствии с их назначением в части рабочих параметров и условий эксплуатации. В процессе эксплуатации положение запорного органа крана должно быть полностью открытое или полностью закрытое.

ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ОГРАНИЧЕНИЯ:

- Запрещается:
- Производить работы по демонтажу при наличии давления рабочей среды в трубопроводе;
 - Использовать краны на параметрах, превышающих указанные в технических характеристиках;
 - Использовать краны в качестве регулирующей арматуры;
 - Разбирать изделие;
 - Использовать краны в качестве опор для трубопровода;
 - Применять краны вместо заглушек при испытаниях на монтаже;
 - Запрещается допускать замерзание рабочей среды внутри корпуса.

ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ:

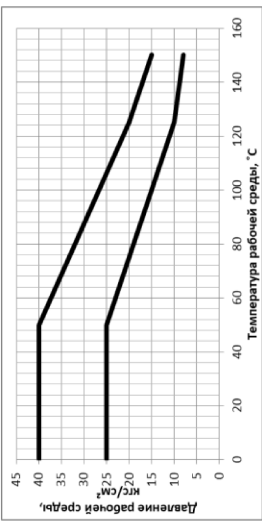
- Для исключения попадания во внутреннюю полость крана загрязнений, кран следует монтировать в полностью открытом состоянии;
- Для исключения выгорания уплотнительных деталей, сварочные работы на трубопроводе, с установленным на нем кране, производить с обеспечением мер, исключающих нагрев;
- В соответствии с ГОСТ 12.2.063, кран не должен испытывать нагрузок от трубопровода (изгиб, сжатие, растяжение, неравномерность затяжки крепежа). При необходимости должны быть предусмотрены опоры или компенсаторы, снижающие нагрузку на кран от трубопровода. Несостоятельность соединяемых трубопроводов не должна превышать 3 мм при длине 1 м плюс 1 мм на каждый последующий метр;
- В качестве уплотнительного материала соединения крана с трубопроводом должны применяться специальные герметизирующие материалы;
- Монтаж крана на трубопровод должен осуществляться специализированной организацией;
- Допустимы только два рабочих положения крана: полностью открытое и полностью закрытое. Эксплуатация изделия в промежуточном положении строго запрещена;
- Согласно пункту 4.1 СП 73.133.30.2016 «Внутренние санитарно-технические системы» после установки оборудования обязательно проводится индивидуальное испытание и оформляется «Акт проведения испытаний на герметичность» (в соответствии с Приложением В);
- Использовать «газовые» ключи и удлинитель ключей при монтаже запрещается, для предотвращения деформации корпуса. Монтаж кранов необходимо осуществлять путем вращения захватом за грани корпуса.



ВНИМАНИЕ!
Шаровые краны LD Pride категорически запрещается бросать.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Характеристика	Значение
Рабочая среда	Вода, пар, ICM
Класс герметичности по ГОСТ 9544	"А"
Условное номинальное давление PN	DN 15-25: 40 кгс/см²; DN 32-50: 25 кгс/см²
Температура рабочей среды	от -20 °С до +150 °С
Срок службы	30 лет
Средний ресурс	10000 циклов



ПРИМЕНЕНИЕ:

Шаровые краны LD Pride должны применяться в строгом соответствии с их назначением в части рабочих параметров и условий эксплуатации. В процессе эксплуатации положение запорного органа должно быть полностью открытое или полностью закрытое.

ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ОГРАНИЧЕНИЯ:

- Запрещается:
- Производить работы по демонтажу при наличии давления рабочей среды в трубопроводе;
 - Использовать краны на параметрах, превышающих указанные в технических характеристиках;
 - Использовать краны в качестве регулирующей арматуры;
 - Разбирать изделие;
 - Использовать краны в качестве опор для трубопровода;
 - Применять краны вместо заглушек при испытаниях на монтаже;
 - Запрещается допускать замерзание рабочей среды внутри корпуса.

ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ:

- Для исключения попадания во внутреннюю полость крана загрязнений, кран следует монтировать в полностью открытом состоянии;
- Для исключения выгорания уплотнительных деталей, сварочные работы на трубопроводе, с установленным на нем кране, производить с обеспечением мер, исключающих нагрев;
- В соответствии с ГОСТ 12.2.063, кран не должен испытывать нагрузок от трубопровода (изгиб, сжатие, растяжение, неравномерность затяжки крепежа). При необходимости должны быть предусмотрены опоры или компенсаторы, снижающие нагрузку на кран от трубопровода. Несостоятельность соединяемых трубопроводов не должна превышать 3 мм при длине 1 м плюс 1 мм на каждый последующий метр;
- В качестве уплотнительного материала соединения крана с трубопроводом должны применяться специальные герметизирующие материалы;
- Монтаж крана на трубопровод должен осуществляться специализированной организацией;
- Допустимы только два рабочих положения крана: полностью открытое и полностью закрытое. Эксплуатация изделия в промежуточном положении строго запрещена;
- Согласно пункту 4.1 СП 73.133.30.2016 «Внутренние санитарно-технические системы» после установки оборудования обязательно проводится индивидуальное испытание и оформляется «Акт проведения испытаний на герметичность» (в соответствии с Приложением В);
- Использовать «газовые» ключи и удлинитель ключей при монтаже запрещается, для предотвращения деформации корпуса. Монтаж кранов необходимо осуществлять путем вращения захватом за грани корпуса.