

Приложение 1. Приказ №8 от 14.03.2014г. (с изм.
17.10.14г.)

ИЗГОТОВИТЕЛЬ:

ООО "Сантехстрой"
142111, МО, г. Подольск, ул. Вишневая, д.3



Паспорт №

выдан ноябрь 2023 г.

ГОВАРНЫЙ ЗНАК
изготовителя

Заказчик и его адрес: ООО "Сантехкомплект"

Основание: счет №

Условное обозначение детали (наименование, размер Н.Д.)				Механические свойства металла																			
Наименование исполнение И1;И2; (С3-по согласованию с Заказчиком)	Размер	Наличие покрытия	ГОСТ, ТУ, материал	Рабочее давление РУ кгс/см2	№ партии	дата партии	Временное сопро- тивление разрыву Мпа							Предел текучести Мпа		Относительное удлинение 6z%		Относительное сужение %		Ударная вязкостьКСУ, кгс/см2 Ст20 при -40*	Количество шт.	Масса для справки кг	Полуфабрикат (труба, лист- марка стали)
Тройник И1	Дн 21,3х3,2 (Ду15)		ГОСТ 17376-2001 см.20	100	Б387	05.05.2022г.	500	340	35	50	29	1000	0,30	см20									
Тройник И1	Дн 26,9х2,8 (Ду20)	оц	ГОСТ 17376-2001 см.20	100	00524	25.02.2022г.	480	340	36	50	29	345	0,37	см20									
Тройник И1	Дн 33,7х3,2 (Ду25)		ГОСТ 17376-2001 см.20	100	02063	31.07.2022г.	466	314	33,3	50	29	195	0,80	см20									
Тройник И2	Дн 57х4 (Ду50)		ГОСТ 17376-2001 см.20	63	3059	27.03.2023	520	245	29	50	29	25	0,80	см20									

Примечание:

Условия применения деталей исполнения 2 по РН (Ру) - по 5.1.7 или 5.1.7 ГОСТ 17380, а по рабочему давлению и температуре - по ГОСТ 356-80.

Мастер контроля: Захаров Г.А. Штамп ОТК

ЗАХАРОВ Г.А.
МАСТЕР КОНТРОЛЯ