

Составные гильзы с резьбовым присоединением Исполнение в соответствии с DIN 43772 форма 5, 8 Модели TW45-F, TW45-G

WIKA Типовой лист TW 95.45

Применение

- Химическая промышленность, машиностроение, производственные процессы
- Для низких и средних рабочих нагрузок

Преимущества

- Исполнение в соответствии с DIN 43772
- Модель TW45-F: форма 5
- Модель TW45-G: форма 8



Ввинчиваемая гильза
Рис. слева: модель TW45-F
Рис. справа: модель TW45-G

Описание

Гильза является важным элементом любой точки измерения температуры. Гильза служит барьером между технологической средой и окружающим пространством, защищая измерительное оборудование (собственно датчик) и персонал от воздействия агрессивных сред, высокого давления, а также обеспечивая возможность замены термометра в процессе эксплуатации.

Благодаря наличию широкого ассортимента опций конструкций и материалов пользователь может подобрать оптимальный вариант гильзы для специальных условий применения. Выбор гильзы зависит от типа технологического соединения (фланцевое, резьбовое и стерильное соединение) и условий производственного процесса. Основные варианты конструкции представлены резьбовыми, приварными и фланцевыми гильзами.

Кроме того, различают составные и цельные защитные гильзы. Составные гильзы изготавливаются из полой трубки, на один из концов которой приваривается заглушка. Цельные гильзы изготавливаются из цельного металлического прутка.

Резьбовые составные гильзы серии TW45 ¹⁾ предназначены для работы в паре с различными электрическими и механическими термометрами WIKA.

Благодаря своей конструкции, соответствующей стандарту DIN 43772, эти гильзы, разработанные в расчете на низкие и средние рабочие нагрузки, могут использоваться в общих производственных процессах и сферах химической промышленности и машиностроения.

1) Для коротких погружных штоков (медный сплав) опционально доступна цельная версия гильзы.

Стандартное исполнение

Материал защитной гильзы

Нержавеющая сталь 1.4571 или медный сплав

Присоединение к процессу

G ½ B, G ¾ B наружная резьба

Подключение к термометру

Модель TW45-F: G ½, G ¾ внутренняя резьба

Модель TW45-G: G ½ B, G ¾ B наружная резьба

Размер отверстия

Исполнение в соответствии с DIN 43772:

Ø 7 мм, Ø 9 мм, Ø 11 мм

Конструкции аналогичны исполнению DIN 43772, однако отличаются уменьшенным временем отклика: Ø 6,2 мм, Ø 8,2 мм, Ø 8,5 мм, Ø 10,2 мм

Глубина погружения U₁

Модель TW45-F: 82, 142, 182, 232, 382 мм

Модель TW45-G: 73, 110, 170, 260, 410 мм

L Общая длина

Глубина погружения U₁ + 28 мм

Макс. рабочая температура, рабочее давление

160 °C для гильзы, выполненной из медного сплава
(6 бар стат.)

В зависимости от

- Диаграмма нагрузки DIN 43772
- Конструкция гильзы
 - Размеры
 - Материал
- Рабочие условия
 - Расход
 - Плотность среды

Опции

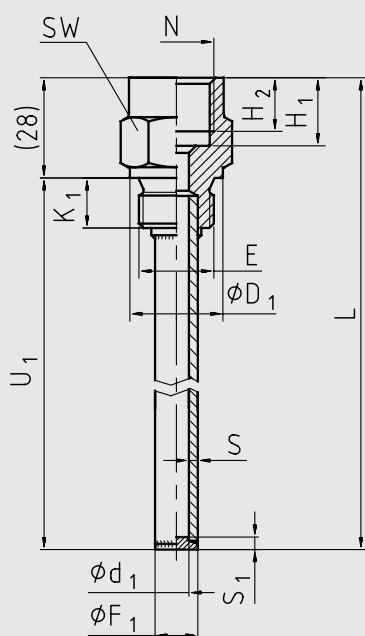
- Другие размеры и материалы
- Сертификаты качества
- Компания WIKA предлагает пакет услуг по конструкционным расчетам прочности гильз для критически важных систем в соответствии с требованиями Dittrich/Klotter

Более подробные данные см. в Технической информации

IN 00.15 «Расчеты прочности гильз».

Размеры, мм

Модель TW45-F



3236570,01

Условные обозначения:

- | | |
|------------------|---|
| E | Присоединение к процессу |
| H ₁ | Глубина отверстия для
соединения с внутренней
резьбой |
| H ₂ | Длина внутренней резьбы |
| K ₁ | Длина наружной резьбы |
| L | Общая длина |
| N | Подключение к термометру |
| S | Толщина стенки |
| S ₁ | Толщина торцевой стенки
наконечника |
| SW | Грани |
| U ₁ | Глубина погружения |
| Ø d ₁ | Размер отверстия |
| Ø D ₁ | Диаметр уплотняющей
манжеты |
| Ø F ₁ | Внешний диаметр гильзы |

Материал	Размеры, мм											Вес в кг	
	E	N	Ø d ₁	Ø D ₁	Ø F ₁	H ₁	H ₂	K ₁	S	S ₁	SW	U ₁ = 82 мм	U ₁ = 382 мм
Нержавею- щая сталь 1.4571	G ½ B	G ½	7	26	12	19	15	14	2,5	3,5	27	0,15	0,33
	G ½ B	G ½	9	26	14	19	15	14	2,5	3,5	27	0,15	0,36
	G ½ B	G ½	11	26	14	19	15	14	1,5	2,5	27	0,12	0,28
	G ½ B	G ½	6,2	26	8	19	15	14	0,9	1	27	0,12	0,18
	G ½ B	G ½	8,2	26	10	19	15	14	0,9	1	27	0,12	0,18
	G ½ B	G ½	10,2	26	12	19	15	14	0,9	1	27	0,12	0,19
	G ¾ B	G ½	7	32	12	19	15	16	2,5	3,5	32	0,24	0,42
	G ¾ B	G ½	9	32	14	19	15	16	2,5	3,5	32	0,24	0,45
	G ¾ B	G ½	11	32	14	19	15	16	1,5	2,5	32	0,22	0,37
	G ¾ B	G ½	6,2	32	8	19	15	16	0,9	1	32	0,21	0,27
	G ¾ B	G ½	8,2	32	10	19	15	16	0,9	1	32	0,21	0,27
	G ¾ B	G ½	10,2	32	12	19	15	16	0,9	1	32	0,21	0,28
	G ¾ B	G ¾	7	32	12	22	17	16	2,5	3,5	32	0,20	0,38
	G ¾ B	G ¾	9	32	14	22	17	16	2,5	3,5	32	0,20	0,41
	G ¾ B	G ¾	11	32	14	22	17	16	1,5	2,5	32	0,18	0,33
	G ¾ B	G ¾	6,2	32	8	22	17	16	0,9	1	32	0,17	0,23
G ¾ B	G ¾	8,2	32	10	22	17	16	0,9	1	32	0,17	0,23	
G ¾ B	G ¾	10,2	32	12	22	17	16	0,9	1	32	0,17	0,24	
Медный сплав	G ½ B	G ½	8,5	26	10	19	15	14	0,75	0,75	27	0,11	0,18
	G ¾ B	G ½	8,5	32	10	19	15	16	0,75	0,75	32	0,23	0,29

Применимые значения глубины погружения

■ Механические показывающие термометры

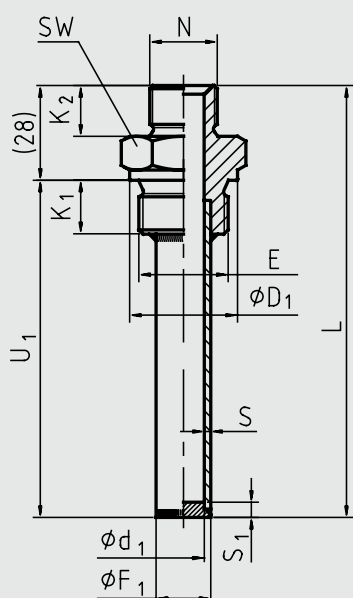
Тип соединения	Длина погружаемого штока l_1
S ¹⁾ , 4, 5	$l_1 = L - 10 \text{ мм}$ или $l_1 = U_1 + 18 \text{ мм}$
2	$l_1 = L - 30 \text{ мм}$ или $l_1 = U_1 - 2 \text{ мм}$

1) Неприменимо для гильз с внутренним диаметром Ø 6,2 мм (труба 8 x 0,9 мм), Ø 8,2мм (труба 10 x 0,9 мм) и 10,2 мм (труба 12 x 0,9 мм).

- Промышленные стеклянные термометры

Тип соединения	Длина погружаемого штока l_1
Е	$l_1 = L - 10$ мм или $l_1 = U_1 + 18$ мм

Модель TW45-G



3236568.01

Условные обозначения:

- E Присоединение к процессу
- K1 Длина наружной резьбы
- K2 Длина наружной резьбы для соединения термометра
- L Общая длина
- N Подключение к термометру
- S Толщина стенки
- S1 Толщина торцевой стенки наконечника
- SW Грани
- U1 Глубина погружения
- Ø d1 Размер отверстия
- Ø D1 Диаметр уплотняющей манжеты
- Ø F1 Внешний диаметр гильзы

Материал	Размеры, мм										Вес в кг	
	E	N	Ø d1	Ø D1	Ø F1	K1	K2	S	S1	SW	U1 = 73 мм	U1 = 410 мм
Нержавеющая сталь 1.4571	G ½ B	G ½ B	7	26	12	14	12	2,5	3,5	27	0,14	0,34
	G ½ B	G ½ B	9	26	14	14	12	2,5	3,5	27	0,14	0,37
	G ½ B	G ½ B	11	26	14	14	12	1,5	2,5	27	0,12	0,30
	G ½ B	G ½ B	6,2	26	8	14	12	0,9	1	27	0,13	0,20
	G ½ B	G ½ B	8,2	26	10	14	12	0,9	1	27	0,13	0,20
	G ½ B	G ½ B	10,2	26	12	14	12	0,9	1	27	0,11	0,18
	G ¾ B	G ¾ B	7	32	12	16	14	2,5	3,5	32	0,22	0,43
	G ¾ B	G ¾ B	9	32	14	16	14	2,5	3,5	32	0,22	0,46
	G ¾ B	G ¾ B	11	32	14	16	14	1,5	2,5	32	0,20	0,39
	G ¾ B	G ¾ B	6,2	32	8	16	14	0,9	1	32	0,21	0,28
	G ¾ B	G ¾ B	8,2	32	10	16	14	0,9	1	32	0,21	0,28
	G ¾ B	G ¾ B	10,2	32	12	16	14	0,9	1	32	0,20	0,27

Применимые значения глубины погружения

■ Механические показывающие термометры

Тип соединения	Длина погружаемого штока l ₁
3	l ₁ = L - 12 мм или l ₁ = U ₁ + 16 мм

■ Промышленные стеклянные термометры

Тип соединения	Присоединение к процессу термометра	Длина погружаемого штока l ₁
3	G ½	l ₁ = L - 12 мм или l ₁ = U ₁ + 16 мм
	G ¾	l ₁ = L - 8 мм или l ₁ = U ₁ + 20 мм

Информация для заказа

Модель/ Форма гильзы / Материал гильзы / Присоединение к процессу / Подключение к термометру / Глубина погружения U₁ / Размер трубы / Сборка с термометром / Сертификаты / Опции

© 2007 Компания WIKA Alexander Wiegand SE & Co. KG, все права защищены.
Технические характеристики, указанные в данном документе, были актуальны на момент его публикации.
Компания оставляет за собой право вносить изменения в технические характеристики и материалы своей продукции.



АО «ВИКА МЕРА»
127015, Россия, г. Москва
ул. Вятская, д. 27, стр. 17
Тел.: +7 (495) 648-01-80
Факс: +7 (495) 648-01-81
info@wika.ru · www.wika.ru