

ТС N RU Д-РУ.АУ04.В.02182. Декларация о соответствии ТС 032/2013 "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением"

П А С П О Р Т №18503 от 16 октября 2014 г.

Заказчик и его адрес: ООО "Сантехкомплект"

Документ основание: Реализация товаров и услуг 00000018503 от 16.10.2014 15:14:0

Условное обозначение деталей	Условное давление, МПа	Номер партии	Механические свойства металла				Кол-во, шт.	Масса 1 шт, кг.	Прочие сведения
			Временное сопротивление, МПа	Предел текучести, МПа	Относит. удлинение, %	Относит. сужение, %			
Заглушка эллиптическая 630х10 ГОСТ 17377	4	10_072л	470	304	30	-	1	36,4	См. примечание 3
Переход К 530х10-325х10 ГОСТ 17378-2001	0	14-143т	492	274	31	-	1	40	См. примечание 3
Переход К 530х10-377х10 ГОСТ 17378-2001	0	14-142т	503	326	22,4	-	2	46	См. примечание 3
Переход К 530х12-426х10 ГОСТ 17378-2001	4	14-143т	492	274	31	-	3	46	См. примечание 3
Тройник 426х10 ГОСТ 17376-2001	2,5	119/13	580	471	22,2	-	1	55,5	См. примечание 3
Тройник 426х10-325х8 ГОСТ 17376-2001	2,5	3 001	433	295	24	-	4	55,5	См. примечание 3

1. Условия применения деталей исполнения 2 по PN(Py) - по 5.1.7 или 5.1.7.1 ГОСТ 17380, а по рабочему давлению и температуре - по ГОСТ 356.
 2. Детали исполнения 2 должны выдерживать Ppr по ГОСТ 356. Детали из стали марок, не включенных в ГОСТ 356, должны выдерживать Ppr=1,5PN(Py).
 3. Материал деталей/покрытия:

3.1. Материал отводов, переходов, тройников, заглушек - сталь 20.

3.2. Материал фланцев - сталь 20.

3.3. Цинковое покрытие методом термодиффузионного цинкования в соответствии с ТУ-1280-077-02494680-01 и ГОСТ Р 51163-98.

Штамп

Подпись

