

П А С П О Р Т № тр000002307 от 30.09.2015 12:00:00

Заказчик и его адрес: ООО «Сантехкомплект» Документ основание: Реализация товаров и услуг тр000002307 от 30.09.2015 12:00:00

Условное обозначение деталей	Марка стали	Условное давление, МПа	Номер партии	Механические свойства металла					Кол-во, шт.	Масса 1шт, кг
				Временное сопротивление, МПа	Предел текучести, МПа	Относительное удлинение, %	Относительное сужение, %	Ударная вязкость, Дж/См²		
Переход стальной концентрический ГОСТ 17378 325х8 - 108х4,0	Сталь 20	-	317	451	300	23	-	-	3	9

1. Условия применения деталей исполнения 2 по РН(Рy) - по 5.1.7 или 5.1.7.1 ГОСТ 17380, а по рабочему давлению и температуре по ГОСТ 356.
2. Детали исполнения 2 должны выдерживать Рпр по ГОСТ 356. Детали из стали марок, не включенных в ГОСТ 356, должны выдерживать Рпр=1,5РН(Рy).
3. Цинковое покрытие осуществляется методом термодиффузионного цинкования в соответствии с ТУ-1280-077-02494680-01 и ГОСТ Р 51163-98.



Подпись

[Handwritten signature]