

ТОВАРНЫЙ ЗНАК
изготовителя

Основание: Счет № 1

Условное обозначение детали					Механические свойства металла									
Наименование исполнение И1;И2; (С3-по согласованию с Заказчиком)	Размер	Наличие покрытия	ГОСТ, ТУ	Условное давление РУ кгс/см2	№ партии	дата партии	Временное сопротивление разрыву σ_B , кгс/мм2	Предел текучести σ_T , кгс/мм2	Относительное удлинение δ , %	Относительное сужение %	Ударная вязкость КCU, кгс/см2 Ст20 при -40°	Количество шт.	Масса для справки кг	Полуфабрикат (труба, марка стали)
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
ОТВОДЫ ИЗ БЕСШОВНОЙ ТРУБЫ БЕЗ ПОКРЫТИЯ														
Отвод 90° И1	Дн 21, 3х2,0		ГОСТ 17375-2001	100	В2377	12.09.2018	50	38	35	50	29	5000	0,050	сп20
Отвод 90° И1	Дн 26, 9х2,0		ГОСТ 17375-2001	100	В1402	12.09.2018	46	34	38	50	29	7000	0,060	сп20
Отвод 90° И1	Дн 26, 9х3,2		ГОСТ 17375-2001	100	В1394	12.09.2018	44	34	39	50	29	8000	0,080	сп20
Отвод 90° И1	Дн 33, 7х2,3		ГОСТ 17375-2001	100	Г1386	10.03.2017	47	34	37	50	29	9360	0,135	сп20
Отвод 90° И1	Дн 33, 7х3,2		ГОСТ 17375-2001	100	В1637	12.09.2018	48	34	36	50	29	5200	0,155	сп20
Отвод 90° И1	Дн 42, 4х3,0		ГОСТ 17375-2001	100	В1637	12.09.2018	45	32	38	50	29	8500	0,220	сп20
Отвод 90° И1	Дн 48, 3х3,0		ГОСТ 17375-2001	100	8801	12.09.2018	49	33	35	50	29	7000	0,32	сп20

Условия применения деталей исполнения 2 по РМ (Рy) - по 5.1.7 или 5.1.7 ГОСТ 17380, а по рабочему давлению и температуре - по ГОСТ 356-80.

Штамп ОТК

НАЧАЛЬНИК ОТК. П. Ю. П. А. В. Р. О. В.