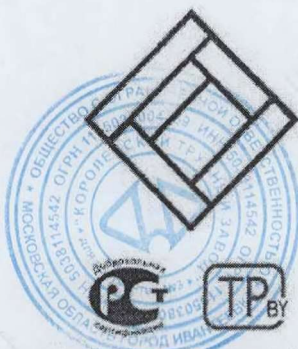


ООО "ДМИТРОВСКИЙ МЕТАЛЛОЦЕНТР", 141865, Российская Федерация, МО, г.Дмитров, р.п. Некрасовский, икр. Строителей, д. 20

тел/факс (495)739-94-74, (499)959-24-50

E-mail: korolevtz@kktzholding.ru, OFFICE@DMITROV-MC.COM

При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата



СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 6308-2ц

Наименование заказчика

ООО "Королевский трубный завод"

Заказ

03.09.2023г.

Наименование продукции

Трубы стальные электросварные
прямошовные ГОСТ 10704-91, ГОСТ 10705-
80 оцинкованные

№ п/п	Группа поставки	Марка стали	№ партии	№ плавки	Размер, мм	Количество		Вес п.м., кг
						штуки	метры	
1	B	Ст2пс-5	10835000067	2316315	108х3,5-6000	185	1110	9,29
2	B	Ст2пс-5	10835000069	2316315	108х3,5-6000	148	888	9,29
3	B	Ст2пс-5	10835000070	2316315	108х3,5-6000	52	312	9,29

Химический состав металла соответствует данным предприятия - изготовителя

№ п/п	Массовая доля элементов										
	C%	Si%	Mn%	S%	P%	Cr%	Ni%	Cu%	N2%	Al%	As%
	*100	*100	*100	*1000	*1000	*100	*100	*100	*1000	*100	*100
1	15	0,7	40	7	4	2	1	1	5	3,1	-
2	15	0,7	40	7	4	2	1	1	5	3,1	-
3	15	0,7	40	7	4	2	1	1	5	3,1	-

Механические свойства и технологические испытания труб

№ п/п	Механические испытания			Технологические испытания			Гидроиспытания 3845-75	ГОСТ	Термообработка
	Временное сопротивление, Н/мм2	Относительное удлинение, %	Предел текучести, Н/мм2	Сплюсывани е ГОСТ 8695- 75	Раздача ГОСТ 8694-75	Загиб ГОСТ 3728- 78			
1	415	33	290	уд	-	-	уд		Без т/о
2	415	33	290	уд	-	-	уд		Без т/о
3	415	33	290	уд	-	-	уд		Без т/о

Примечание:

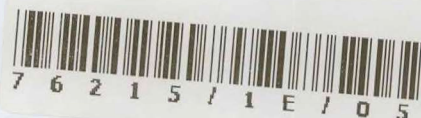
- 100% неразрушающий контроль качества шва вихретоковым методом.
- Система менеджмента качества сертифицирована и соответствует требованиям ГОСТ Р ISO 9001-2015.
- Продукция сертифицирована в системе добровольной сертификации.
- Продукция соответствует единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям.
- Трубы отпускаются по теоретическому весу.
- По согласованию изготовителя с потребителем допускается изготовление труб других размеров.
- Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям.
- Горячее цинкование (средняя толщина цинкового покрытия Ц - 75 мкм) производилось фирмой ООО "Агрисовгаз" сертификат качества № 2194 от 11.09.2023г. в соответствии с ГОСТ 9.307-2021



Дата выписки сертификата
Ответственный
исполнитель

12.09.2023г.

/Невежина В.С./



ООО "ДМИТРОВСКИЙ МЕТАЛЛОЦЕНТР", 141865, Российская Федерация, МО, г.Дмитров, р.п. Некрасовский, мкр. Строителей, д. 20

тел/факс (495)739-94-74, (499)959-24-50

E-mail: korolevtz@ktzholding.ru, OFFICE@DMITROV-MC.COM

При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 6308/ц

Наименование заказчика

ООО "Королевский трубный завод"

Заказ

03.09.2023г.

Наименование продукции

Трубы стальные электросварные
прямошовные ГОСТ 10704-91, ГОСТ
10705-80 оцинкованные

№ п/п	Группа поставки	Марка стали	№ партии	№ плавки	Размер, мм	Количество		Вес п.м., кг
						штуки	метры	
1	B	Ст2пс-5	10835000065	2316334	108х3,5-6000	59	354	9,29
2	B	Ст2пс-5	10835000066	2316334	108х3,5-6000	37	222	9,29
3	B	Ст2пс-5	10835000070	2316315	108х3,5-6000	111	666	9,29

Химический состав металла соответствует данным предприятия - изготовителя

№ п/п	Массовая доля элементов										
	C% *100	Si% *100	Mn% *100	S% *1000	P% *1000	Cr% *100	Ni% *100	Cu% *100	N2% *1000	Al% *1000	As% *100
1	14	0,8	41	17	8	2	2	3	5	2,5	-
2	14	0,8	41	17	8	2	2	3	5	2,5	-
3	15	0,7	40	7	4	2	1	1	5	3,1	-

Механические свойства и технологические испытания труб

№ п/п	Механические испытания			Технологические испытания			Гидроиспытания ГОСТ 3845-75	Термообработка
	Временное сопротивление, Н/мм2	Относительное удлинение, %	Предел текучести, Н/мм2	Сплюсывание ГОСТ 8695-75	Раздача ГОСТ 8694-75	Загиб ГОСТ 3728-78		
1	410	35	280	уд	-	-	уд	Без т/о
2	410	35	280	уд	-	-	уд	Без т/о
3	415	33	290	уд	-	-	уд	Без т/о

Примечание:

- 100% неразрушающий контроль качества шва вихретоковым методом.
- Система менеджмента качества сертифицирована и соответствует требованиям ГОСТ Р ISO 9001-2015.
- Продукция сертифицирована в системе добровольной сертификации.
- Продукция соответствует единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям.
- Трубы отпускаются по теоретическому весу.
- По согласованию изготовителя с потребителем допускается изготовление труб других размеров.
- Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям.
- Горячее цинкование (средняя толщина цинкового покрытия Ц - 75 мкм)
производилось фирмой ООО "Агрисовгаз" паспорт качества № 2322 от 19.09.2023г.
в соответствии с ГОСТ 9.307-2021

Дата выдачи сертификата
Ответственный
исполнитель

20.09.2023 г.

/Невежина В.С./

