

Изготовитель: ООО НПП "Валок-Чугун" ИНН 4825011152
Адрес: 398007, г.Липецк, ул.Студеновская, 126
Телефон: тел.(4742) 24-67-82, 77-97-37, факс. (4742) 35-25-25

Покупатель: ООО "МРТД"
Адрес: 398 007, Россия, г. Липецк, площадь Заводская, 1

НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ
ВАЛОК-ЧУГУН



138
6248

СЕРТИФИКАТ качества № 1899/Ск-1136

от: 01.08.2013

На сварные и литые фасонные части из высокопрочного чугуна с шаровидным графитом для напорных трубопроводов нормального (10 кгс/см) и повышенного давления (16 кгс/см) с раструбным соединением "Тайтон" и "ВРС"

Сварные фасонные узлы изготовлены согласно ТУ 1468-001-39535214-2008.

Литые фасонные узлы изготовлены согласно ТУ 1460-035-50254094-2008.

Присоединительные размеры сварных фасонных узлов соответствуют размерам литых фасонных узлов согласно ГОСТ 5525-88

СПЕЦИФИКАЦИЯ

№	Код	Наименование изделия, услуги	Ед.изм.	Кол-во	Вес 1 ед., кг	Общий вес, кг
1	67	Муфта свертная МС 200	шт	8	35,2	281,6
Итого				8		281,6

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЙ

Примечание:

1. Свойства сварного соединения		
1.1. предел прочности на разрыв не менее, МПа		380
1.2. угол загиба не менее, градусы		21
1.3. твердость в околошовной зоне не более, НВ		230
2. Испытано гидравлическим давлением, кгс/см	16 (для Ру=10)	
3. Испытано гидравлическим давлением, кгс/см	25 (для Ру=16)	

Испытанию гидравлическим давлением подвергается каждое изделие

Гарантия: предоставляется гарантия соответствия продукции требованиям ГОСТ 5525-88 при соблюдении транспортировки и хранения, установленных настоящим стандартом.

Штамп ОТК

