

Приложение 1. Приказ №8 от 14.03.2014г. (с изм. 07.10.14г.)

ИЗГОТОВИТЕЛЬ:

ООО "Сантехстрой"  
142111, МО, г.Подольск, ул.Вишневая, д.3



Паспорт № 1595

выдан октябрь 2023г

ТОВАРНЫЙ ЗНАК  
изготовителя

Заказчик и его адрес: ООО "САНТЕХКОМПЛЕКТ"

Основание: Счет № 1595 от 19 сентября 2023г

| Условное обозначение детали                                                           |                 |                  |                        | Механические свойства металла   |            |             |                                                         |                                          |                                      |                                |                                                    |                |                      |                                      |
|---------------------------------------------------------------------------------------|-----------------|------------------|------------------------|---------------------------------|------------|-------------|---------------------------------------------------------|------------------------------------------|--------------------------------------|--------------------------------|----------------------------------------------------|----------------|----------------------|--------------------------------------|
| Наименование<br>исполнение И1;И2;<br>(С3-по согласованию с<br>Заказчиком)             | Размер          | Наличие покрытия | ГОСТ, ТУ               | Условное давление<br>РУ кгс/см2 | № партии   | дата партии | Временное сопротивление разрыву<br>$\sigma_B$ , кгс/мм2 | Предел текучести<br>$\sigma_T$ , кгс/мм2 | Относительное удлинение $\delta$ , % | Относительное сужение %        | Ударная вязкость<br>КСУ, кгсм/см2<br>Ст20 при -40* | Количество шт. | Масса для справки кг | Полуфабрикат (труба,<br>марка стали) |
| 1                                                                                     | 2               | 3                | 4                      | 5                               | 6          | 7           | 8                                                       | 9                                        | 10                                   | 11                             | 12                                                 | 13             | 14                   | 15                                   |
| ОТВОДЫ ИЗ ШОВНОЙ ТРУБЫ без покрытия Без нормирования механических св-в. ГОСТ 380;1050 |                 |                  |                        |                                 |            |             |                                                         |                                          |                                      |                                |                                                    |                |                      |                                      |
| Отвод 90*                                                                             | Дн 57х2,8(ф50)  |                  | ТУ1468-002-90155462-12 | 16                              | 104        | 23.02.2020  | Без нормирования ГОСТ 380;1050                          | Без нормирования ГОСТ 380;1050           | Без нормирования ГОСТ 380;1050       | Без нормирования ГОСТ 380;1050 | Без нормирования ГОСТ 380;1050                     | 12600          | 0,43                 | ст2пс                                |
| Отвод 90*                                                                             | Дн 76х3,5(ф65)  |                  | ТУ1468-002-90155462-12 | 16                              | 203000247  | 22.01.2020  | Без нормирования ГОСТ 380;1050                          | Без нормирования ГОСТ 380;1050           | Без нормирования ГОСТ 380;1050       | Без нормирования ГОСТ 380;1050 | Без нормирования ГОСТ 380;1050                     | 10080          | 1,0                  | ст2пс                                |
| Отвод 90*                                                                             | Дн 89х3,5(ф80)  |                  | ТУ1468-002-90155462-12 | 16                              | 203000249  | 22.01.2020  | Без нормирования ГОСТ 380;1050                          | Без нормирования ГОСТ 380;1050           | Без нормирования ГОСТ 380;1050       | Без нормирования ГОСТ 380;1050 | Без нормирования ГОСТ 380;1050                     | 3960           | 1,4                  | ст2пс                                |
| Отвод 90*                                                                             | Дн108х3,5(ф100) |                  | ТУ1468-002-90155462-12 | 16                              | 203000473  | 24.01.2020  | Без нормирования ГОСТ 380;1050                          | Без нормирования ГОСТ 380;1050           | Без нормирования ГОСТ 380;1050       | Без нормирования ГОСТ 380;1050 | Без нормирования ГОСТ 380;1050                     | 8100           | 2,4                  | ст2пс                                |
| Отвод 90*                                                                             | Дн159х4,0(ф150) |                  | ТУ1468-002-90155462-12 | 40                              | 203000322  | 14.01.2020  | Без нормирования ГОСТ 380;1050                          | Без нормирования ГОСТ 380;1050           | Без нормирования ГОСТ 380;1050       | Без нормирования ГОСТ 380;1050 | Без нормирования ГОСТ 380;1050                     | 588            | 5,74                 | ст2пс                                |
| ОТВОДЫ ИЗ ШОВНОЙ ТРУБЫ с покрытием Без нормирования механических св-в ГОСТ 380;1050   |                 |                  |                        |                                 |            |             |                                                         |                                          |                                      |                                |                                                    |                |                      |                                      |
| Отвод 90*                                                                             | Дн108х3,5(ф100) | оц.              | ТУ1468-002-90155462-12 | 16                              | 7635032220 | 23.08.2020  | Без нормирования ГОСТ 380;1050                          | Без нормирования ГОСТ 380;1050           | Без нормирования ГОСТ 380;1050       | Без нормирования ГОСТ 380;1050 | Без нормирования ГОСТ 380;1050                     | 900            | 2,4                  | ст2пс                                |

Примечание:

Условия применения деталей исполнения 2 по РН (РУ) - по 5.1.7 или 5.1.7 ГОСТ 17380, а по рабочему давлению и температуре - по ГОСТ 356-80.

Начальник ОТК

подпись

Захаров Г.А.  
ФИО

НАСТЕР  
КОНТ. ДАТ.  
ЗАХАРОВ Г.А.

Штамп ОТК