

Покупатель: ООО "САНТЕХКОМПЛЕКТ"
Грузополучатель: ООО "САНТЕХКОМПЛЕКТ"

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 11 003-23

Дата выдачи сертификата:

12.09.2023

Род упаковки: пакеты



Наименование продукции: 1) Трубы стальные водогазопроводные по ГОСТ 3262-75.

№ п/п	№ плавки	ГОСТ / ТУ	Марка стали	Размеры		№ пакета (заказа)	Кол-во, шт	Метраж, м	Масса, т	
				АхВхS, мм	Длина, м				теор.	факт.
1	208872	3262-75	Ст2пс	Ду 15х2,8	6	215 966_16.08.2023	271	1 626	2,081	
2	208872	3262-75	Ст2пс	Ду 15х2,8	6	215 967_16.08.2023	271	1 626	2,081	
3	208872	3262-75	Ст2пс	Ду 15х2,8	6	215 971_16.08.2023	271	1 626	2,081	
4	208872	3262-75	Ст2пс	Ду 15х2,8	6	215 972_16.08.2023	271	1 626	2,081	
5	108968	3262-75	Ст2пс	Ду 15х2,8	6	215 962_15.08.2023	271	1 626	2,081	
6	310858	3262-75	Ст2пс	Ду 25х3,2	6	213 572_18.07.2023	169	1 014	2,423	
7	310858	3262-75	Ст2пс	Ду 25х3,2	6	213 573_18.07.2023	169	1 014	2,423	
8	310858	3262-75	Ст2пс	Ду 25х3,2	6	213 574_18.07.2023	169	1 014	2,423	
9	310858	3262-75	Ст2пс	Ду 25х3,2	6	213 575_18.07.2023	169	1 014	2,423	
10	310858	3262-75	Ст2пс	Ду 25х3,2	6	213 576_18.07.2023	169	1 014	2,423	
						Итого:	2 200	13 200	22,520	
						Всего:			22,520	

Результаты исследований

№ плавки	Химический состав %										Механические свойства			Гидро-испытания ГОСТ 10705-80
	C x100	Si x100	Mn x100	P x1000	S x1000	Cr x100	Ni x100	Cu x100	Al x100	N x1000	Временное сопрот. Н/мм2	Предел текучести, Н/мм2	Относит. удл., %	
208872	9	3	38	7	4	3	1	2	5,2	6	430		29	
108968	14	2	42	19	13	7	3	6	4,4	6	450		26	
310858	14	2	43	16	13	5	3	6	4,4	6	405		30	
											Ударная вязкость			Мех. старение КСВ+20° Дж/см2
											КСВ-70° Дж/см2	КСВ-60° Дж/см2	КСВ-20° Дж/см2	
											КСВ+20° Дж/см2	КСВ+20° Дж/см2	КСВ+20° Дж/см2	
											КСВ-40° Дж/см2	КСВ-40° Дж/см2	КСВ-40° Дж/см2	
											КСВ+20° Дж/см2	КСВ+20° Дж/см2	КСВ+20° Дж/см2	
											КСВ-40° Дж/см2	КСВ-40° Дж/см2	КСВ-40° Дж/см2	
											КСВ+20° Дж/см2	КСВ+20° Дж/см2	КСВ+20° Дж/см2	
											КСВ-40° Дж/см2	КСВ-40° Дж/см2	КСВ-40° Дж/см2	

Примечание:

1. Визуальный контроль без замечаний.
2. Размеры труб в пределах допуска.
3. Технологические испытания в соответствии с техническими требованиями ГОСТ.
4. Холодный изгиб, 180° - уд.
5. 100 % неразрушающий контроль качества шва вихретоковым методом.
6. Свариваемость гарантируется.

Указанная в настоящем документе продукция соответствует по качеству условиям договора.

Внесение изменений в сертификат, а также использование данного сертификата в иных целях запрещено.

По вопросам качества ссылаться на номер сертификата.

ОТК

С.С.С. С.С.С.

