Кран шаровой *неполный проход* разборный под приварку

11с67п СП.00(01).3



Технические характеристики

Рабочее давление, не более	1,6 МПа; 2,5 МПа; 4,0 МПа
Температура рабочей среды	от -40°С до +180°С (У1) от -60°С до +180°С (ХЛ1)
Рабочая среда	вода, газ, нефтепродукты и другие нетоксичные и неагрессивные среды, нейтральные к материалам деталей крана
Класс герметичности	А ГОСТ 9544, ГОСТ Р 54808
Климатическое исполнение	У1, ХЛ1 ГОСТ 15150
Температура окружающей среды	не ниже -40°С (У1), не ниже -60°С (ХЛ1)
Количество рабочих циклов	не менее 10 000
Полный срок службы	не менее 10 лет
Присоединение к трубопроводу	под приварку
Управление	маховик редуктора
Краны изготовлены в соответствии с	ГОСТ 28343 (ИСО7121)
Строительные длины	ГОСТ 28908, ГОСТ 3706 (ИСО5752)
Концы под приварку в соответствии с	ГОСТ 16037

Возможно изготовление арматуры с учетом специальных требований заказчика, не противоречащих требованиям действующих стандартов.

Назначение и область применения

Краны шаровые с концами под приварку предназначены для установки в качестве запорного устройства, перекрывающего потоки жидких и газообразных рабочих сред на трубопроводах в системах водо- и газоснабжения, предприятиях теплоэнергетики, в химической, нефтеперерабатывающей, газовой и других отраслях промышленности.

Конструкция

Кран шаровой разборный. Неполный проход. Исполнение под приварку. Сварной корпус из углеродистой стали. Запорный шар установлен на опорах. Антистатическое устройство. Фторопластовые седла в металлических обоймах прижимаются к шару пружинами. Аварийная система подачи уплотняющей смазки. Шпиндель, с защитой от выталкивания, уплотняется фторопластовыми кольцами, зажатыми втулкой. Составные части корпуса уплотняются прокладками. Дренажная пробка для сброса из корпуса воды и конденсата. Управление краном производится вручную вращением маховика редуктора. Положение запорного шара контролируется с помощью указателя. Положение крана при монтаже на трубопроводе - произвольное, с потоком рабочей среды в любом направлении.

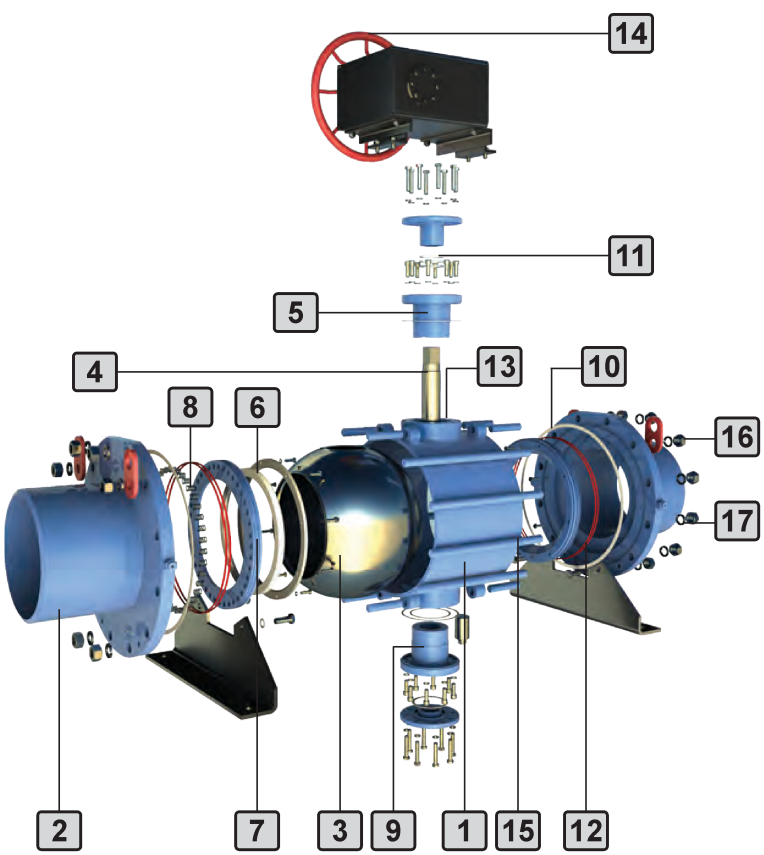
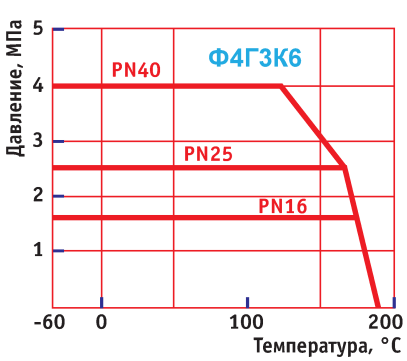


График давление/температура



Материалы основных деталей

		11с67п СП.00 (У1)	11с67п СП.01 (ХЛ1)
1	Корпус	Сталь20	09Г2С
2	Концы под приварку	Сталь20	09Г2С
3	Шар	12Х18Н10Т	
4	Шпиндель	20Х13	14Х17Н2
5	Втулка нажимная	Сталь20	09Г2С
6	Седло	Фторопласт Ф4Г3К6	
7	Обойма седла	Сталь20	09Г2С
8	Пружина	60С2А оцинкованная	
9	Опора	Сталь20	09Г2С
10	Прокладка	Gambit	
11	Уплотнение шпинделя	Фторопласт Ф4Г3К6	
12	Кольцо уплотнительное	Резина РТС-002 мчп	
13	Кольцо	Фторопласт Ф4Г3К6	
14	Маховик	Ст3	
15	Шпилька	Сталь35	14Х17Н2
16	Гайка	Сталь35	14Х17Н2
17	Шайба	Ст3	

Предприятие оставляет за собой право вносить конструктивные изменения в процессе работы над совершенствованием продукции.

Основные размеры и масса

PN16

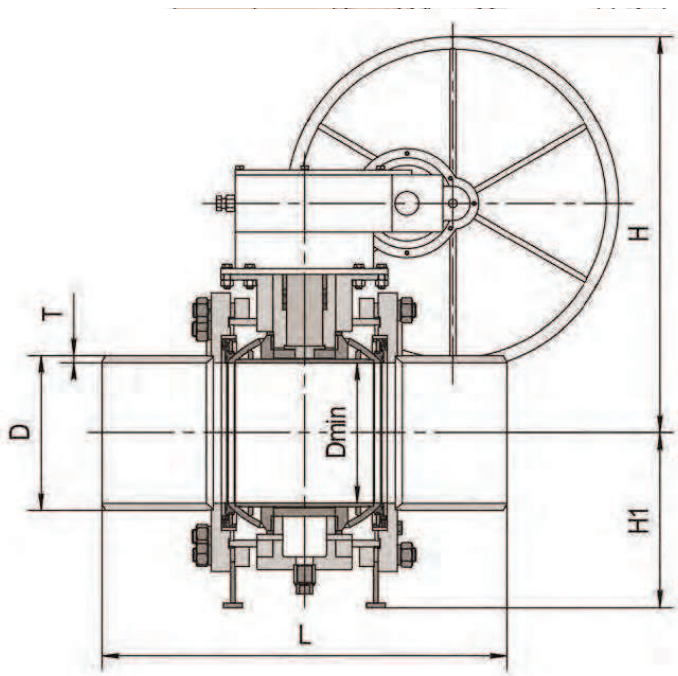
Обозначение	DN	L	D	T	H	H1	Dmin	K	P	K1	P1	d1	Масса	Kv
		мм											кг	
11с67п СП.00.3.016.200/150 11с67п СП.01.3.016.200/150	200	600	212	8	526	155	148	-	-	-	-	-	70	1830
11с67п СП.00.3.016.250/200 11с67п СП.01.3.016.250/200	250	730	273	10	533	197,5	195	-	-	-	-	-	130	3655
11с67п СП.00.3.016.300/250 11с67п СП.01.3.016.300/250	300	850	325	12	568	240	245	-	-	-	-	-	200,9	6420
11с67п СП.00.3.016.350/300 11с67п СП.01.3.016.350/300	350	980	377	14	688	380	295	338	300	483	443	18	310	11900
11с67п СП.00.3.016.500/400 11с67п СП.01.3.016.500/400	500	1250	519	16	900	445	385	520	476	690	642	22	1000	25200

PN25

Обозначение	DN	L	D	T	H	H1	Dmin	K	P	K1	P1	d1	Масса	Kv
		мм											кг	
11с67п СП.00.3.025.200/150 11с67п СП.01.3.025.200/150	200	600	219	8	526	159	148	-	-	-	-	-	80	1830
11с67п СП.00.3.025.250/200 11с67п СП.01.3.025.250/200	250	730	273	10	533	197,5	195	-	-	-	-	-	134	3655
11с67п СП.00.3.025.300/250 11с67п СП.01.3.025.300/250	300	850	325	12	568	245	245	-	-	-	-	-	212	6420
11с67п СП.00.3.025.350/300 11с67п СП.01.3.025.350/300	350	980	377	14	688	330	295	338	300	590	554	18	314	11900
11с67п СП.00.3.025.500/400 11с67п СП.01.3.025.500/400	500	1250	519	16	910	465	385	520	476	690	642	22	1030	25200

PN40

Обозначение	DN	L	D	T	H	H1	Dmin	K	P	K1	P1	d1	Масса	Kv
		мм											кг	
11с67п СП.00.3.040.300/250 11с67п СП.01.3.040.300/250	300	850	325	14	568	417	245	348	288	577	537	18	385	6420
11с67п СП.00.3.040.350/300 11с67п СП.01.3.040.350/300	350	980	377	15	690	370	295	338	300	573	533	18	550	11900
11с67п СП.00.3.040.500/400 11с67п СП.01.3.040.500/400	500	1250	519	20	910	470	385	520	476	703	655	22	1150	25200



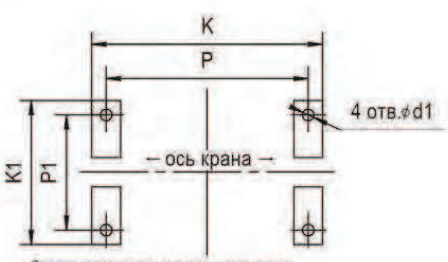


Схема монтажа крана шарового на фундаменте

Возможно изготовление продукции с приводными устройствами.