

**ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ:**  
**ЗАДВИЖКА 3046БР ЧУГУННАЯ**  
**С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ**  
**ФЛАНЦЕВАЯ**

Предприятие – изготовитель: Chengde Rui Mai Trading Co., Ltd.  
Адрес: ROOM 311, UNIT 5, 1-1# BUILDING, ZHONGXING ROAD,  
SHUANGQIAO DISTRICT CHENGDE CITY, HEBEI CHINA, Китай

|            |                                                                                            |
|------------|--------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>ЕАС</b> | Сертификат соответствия: ЕАЭС N RU Д-СН.РА05.В.39659/23                                    |
|            | Выдан Испытательной лабораторией ООО «ПОЛИТЕК Групп» (аттестат аккредитации №РА.РУ.21АИ71) |
|            | Срок действия с 17.07.2023 по 16.07.2028                                                   |

## 1. Назначение и область применения.

1.1. Задвижка чугунная клиновая с выдвижным шпинделем фланцевая используется на трубопроводах для перекрытия потока рабочей среды. Использование задвижек в качестве регулирующих устройств не допускается

## 2. Технические данные.

|                            |            |
|----------------------------|------------|
| Типовая фигура             | 30ч6бр     |
| Рабочее давление:          | 1,0 МПа    |
| Температура рабочей среды: | до +120 °С |
| Рабочая среда:             | вода       |
| Тип присоединения:         | фланцевое  |
| Управление:                | маховик    |

Таблица №1. Конструкция и спецификация материалов (Рис. 1).

| № | Наименование                     | Материал           |
|---|----------------------------------|--------------------|
| 1 | Маховик                          | ВЧШГ (GGG50)       |
| 2 | Шток                             | Сталь Q235         |
| 3 | Гайка штока                      | Углеродистая сталь |
| 4 | Корпус                           | Чугун (GG20)       |
| 5 | Клин                             | Чугун (GG20)       |
| 6 | Болт                             | Углеродистая сталь |
| 7 | Уплотнительная поверхность клина | Бронза             |
| 8 | Сальниковая набивка              | Эластичный графит  |
| 9 | Крышка                           | Чугун (GG20)       |

Рис.1

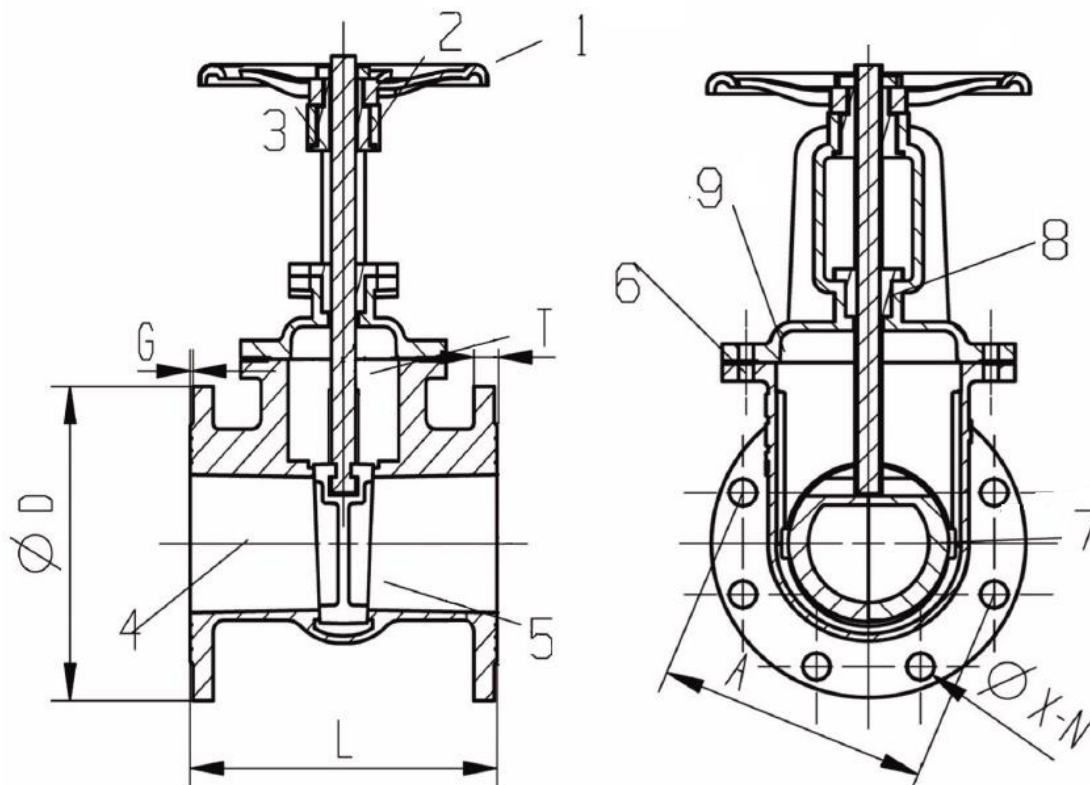


Таблица №2. Габаритные и присоединительные размеры задвижек (в мм).

| Ду  | Р <sub>у</sub> , МПа | L   | øD  | øA  | T  | G   | n-Øх  |
|-----|----------------------|-----|-----|-----|----|-----|-------|
| 50  | 1,0                  | 180 | 155 | 125 | 13 | 2   | 4-18  |
| 80  |                      | 210 | 190 | 160 | 15 | 2   | 4-18  |
| 100 |                      | 230 | 209 | 180 | 15 | 2   | 8-18  |
| 125 |                      | 255 | 240 | 210 | 17 | 2   | 8-18  |
| 150 |                      | 280 | 275 | 240 | 17 | 2   | 8-23  |
| 200 |                      | 330 | 333 | 295 | 19 | 2   | 8-23  |
| 250 |                      | 450 | 400 | 350 | 22 | 2,5 | 12-23 |
| 300 |                      | 500 | 460 | 400 | 24 | 2,5 | 12-23 |
| 400 |                      | 600 | 565 | 515 | 32 | 2,5 | 16-26 |

### 3. Устройство и принцип работы.

- 3.1. Задвижка состоит из корпуса, крышки и устройства для закрытия и открытия прохода рабочей среды через корпус.
- 3.2. Отпирание и запирание задвижки производится путем передачи крутящего момента от маховика к затвору через шток.
- 3.3. Направление рабочей среды – любое.

### 4. Монтаж и эксплуатация.

- 4.1. К монтажу, эксплуатации и обслуживанию задвижки допускается персонал изучивший устройство изделия, правила техники безопасности и требования настоящей инструкции.
- 4.2. На месте установки задвижки должны быть предусмотрены проходы, достаточные для безопасного монтажа и обслуживания.
- 4.3. Перед установкой задвижки необходимо тщательно промыть трубопровод и очистить от загрязнений.
- 4.4. При монтаже изделия необходимо обеспечить совпадение отверстий под шпильки (болты) на фланцах задвижки и трубопровода, параллельность фланцев трубопровода и компенсацию температурных напряжений.
- 4.5. Затяжку болтов крепления производить способами, исключающими перекосы и перетяжку, по возможности исключить действие массы трубопровода на болтовые соединения.
- 4.6. При эксплуатации необходимо соблюдать следующие условия:
  - использовать задвижку по назначению и в пределах температуры и давления, указанных в технических данных;
  - производить периодические осмотры в сроки, установленные нормами и правилами организации, эксплуатирующей трубопровод;
  - не производить работы по устранению дефектов при наличии давления в трубопроводе.

### 5. Условия хранения и транспортировки.

- 5.1. Задвижка должна храниться в упаковке предприятия-изготовителя согласно условиям 5 по ГОСТ 15150. Воздух в помещении, в котором хранится ТМЦ, не должен содержать коррозионно-активных веществ.
- 5.2. Транспортирование ТМЦ должно соответствовать условиям хранения 5 по ГОСТ 15150.

### 6. Утилизация.

Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 04 мая 1999 г. № 96ФЗ "Об охране атмосферного воздуха" (в редакции от 01.01.2015), от 24 июня 1998 г. № 89-ФЗ (в редакции от 01.02.2015г) "Об отходах производства и потребления", от 10 января 2002 № 7-ФЗ «Об охране окружающей среды» (в редакции от 01.01.2015), а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.

## **7. Гарантийные обязательства.**

- 7.1. Изготовитель гарантирует соответствие товара настоящему паспорту при соблюдении Потребителем условий эксплуатации, транспортировки и хранения.
- 7.2. Гарантийный срок эксплуатации 12 месяцев со дня отгрузки потребителю.
- 7.3. Гарантийные обязательства распространяются на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя.
- 7.4. Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:
- нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;
  - наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
  - наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс-мажорными обстоятельствами;
  - повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;
  - наличия механических повреждений или следов вмешательства в конструкцию изделия.

**ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК —  
12 МЕСЯЦЕВ СО ДНЯ  
ОТГРУЗКИ ПОТРЕБИТЕЛЮ  
СРОК СЛУЖБЫ—1 ГОД**

Количество: \_\_\_\_\_

Дата: \_\_\_\_\_

Подпись: \_\_\_\_\_

МЕСТО ДЛЯ ПЕЧАТИ