

**РЕГУЛЯТОР ПЕРЕПАДА ДАВЛЕНИЯ ПРЯМОГО ДЕЙСТВИЯ**

**ДРК 22-М/СРК22**

**РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ**

**ДРК 22-М/СРК22 -01**

**ТУ 28.14.11-002-53598115-2022**

## СОДЕРЖАНИЕ

Введение

1. Назначение изделия
2. Технические данные
3. Устройство и работа изделия
4. Указание мер безопасности
5. Монтаж и техническое обслуживание
6. Возможные неисправности и методы их устранения
7. Порядок разборки и сборки регуляторов
8. Указания по проведению испытаний
9. Правила хранения и транспортировки
10. Сведения об утилизации

Приложения

## Введение

Руководство по эксплуатации предназначено для ознакомления обслуживающего персонала с техническими характеристиками, устройством и работой, правилами использования по назначению, технического обслуживания, хранения и транспортирования регуляторов перепада давления ДРК 22-М/СРК22 прямого действия.

Предприятие-изготовитель постоянно ведет работу по усовершенствованию изделия, поэтому в настоящем руководстве могут быть не отражены незначительные изменения в конструкции, имеющиеся в изделии.

К монтажу, использованию по назначению, техническому обслуживанию и ремонту регуляторов допускаются лица, достигшие 18-летнего возраста, изучившие настоящее руководство и прошедшие подготовку в объеме требований соответствующих квалификационных характеристик.

## 1. Назначение изделия

Регулятор перепада давления прямого действия ДРК 22-М/СРК22 (далее по тексту - регулятор) является составной конструкцией и состоит из регулирующего фланцевого двухходового проходного клапана СРК22; регулирующего блока ДРК22-М; импульсных линий – СРК 5.1, предназначен для автоматического поддержания заданного перепада давления рабочей среды между подающим и обратным трубопроводом во всей системе технологической установки путем изменения расхода. Применяется в системах теплоснабжения с температурой рабочей среды не более 150° С и номинальным давлением от 1,6 МПа (16 бар) до 4,0 Мпа (40 бар).

Регулятор прямого действия не является запорной арматурой, и работают только при постоянном расходе среды через регулятор.

Регуляторы перепада давления прямого действия являются регулирующими устройствами, использующими для перемещения регулирующего органа энергию протекающей среды.

## 2. Технические данные

2.1 Основные технические данные и характеристики регулятора приведены в таблицах 1, 2, 3 и рис. 1, 2.

2.2 Присоединение к трубопроводу фланцевое с исполнением уплотнительных поверхностей В тип 21 по ГОСТ 33259-2015.

2.3 Рабочая среда: холодная и горячая вода, 30% раствор этиленгликоля.

- Температура рабочей среды – от +5°С до +150°С;

- номинальное давление 1,6 МПа (16 бар) до 4,0 Мпа (40 бар);

- окружающая среда – воздух;

- температура окружающей среды – +5 до +55°С;

- относительная влажность - от 30 до 80 %.

2.4 Диапазоны настройки.

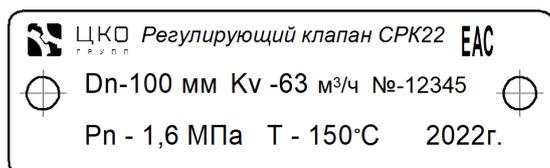
Таблица 1

Регулирующий блок ДРК22-М «перепада давления»					
Площадь мембраны (справочное), см <sup>2</sup>	50	80	160	250	630
Цвет пружины/ Ду клапана		15-125		15-250	
Тип блока					
Диапазон настройки, бар	Красный		1-6	0,15-1,5	
	Желтый		0,5-3	0,1-0,7	0,05-0,35

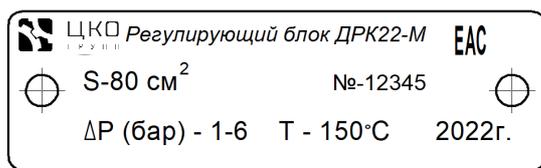
Зона пропорциональности по ГОСТ 11881-76 – не более 6 % от верхнего предела настройки.  
 Зона нечувствительности по ГОСТ 11881-76 – не более 2,5 % от верхнего предела настройки.  
 Постоянная времени по ГОСТ 11881-76 – не более 16 с.  
 Относительная протечка по ГОСТ 11881-76 – не более 0,05% от Kv.

2.5 Средний срок службы изделия 8 лет.

2.6 На корпусе регулирующего клапана закреплена табличка, на которой нанесены основные сведения об изделии.



На корпусе регулирующего блока закреплена табличка, на которой нанесены основные сведения об эффективной площади мембраны и диапазоне настройки.



2.7 Материал основных деталей.

Таблица 2

Корпус/ Крышка	Мембран- ная коробка	Мем- брана	Седло	Плунжер	Пружина	Винт ре- гулиро- вочный	Шток	Уплотнение штока
СЧ 10 / Сталь 25Л	Сталь 20	EPDM/ NBR*	Сталь45/ сталь 20X13/ сталь40X13	Сталь45/ сталь 20X13/ сталь40X13	60C2A	Сталь45	Сталь 20X13/ 95X18	Резинофторопластовое/ NBR

### 3. Устройство и работа изделия

3.1 Регулятор является регулирующим устройством, использующим для перемещения регулирующего органа энергию протекающей среды. Регулятор представляет собой нормально открытый регулирующий орган, принцип действия которого основан на уравнивании силы упругой деформации пружины настройки и силы, создаваемой разностью давлений в мембранных камерах привода.

3.2 Устройство регулятора изображено на рисунках 1 и 2, перечень деталей в таблице 3.

Регулятор состоит из трех элементов: регулирующий клапан, регулирующий блок, импульсные линии.

Клапан регулятора при отсутствии импульса нормально открыт.

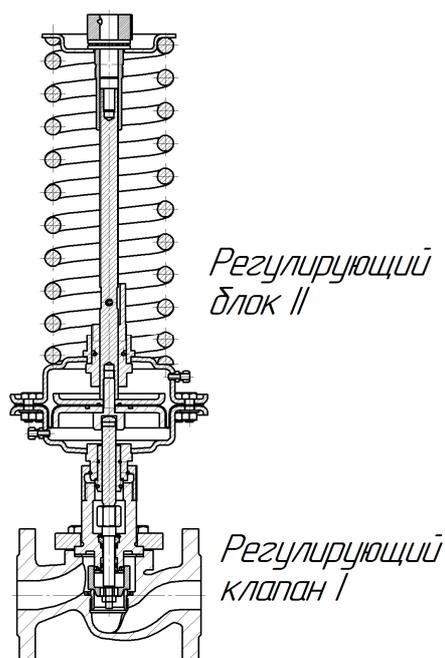


Рис. 1

Импульс с более высоким давлением подается импульсной линией на мембрану 18 (штуцер «+» поз. 12).

Импульс более низкого давления подается импульсной линией под мембрану 18 (штуцер «-» поз. 13).

Изменение регулируемой разницы давлений выше заданной величины, установленной при помощи пружины 32 в регулирующем блоке II, приводит к сдвигу штока 21 и открытию или закрытию поршня 4 клапана до момента, когда величина регулируемого перепада давления достигнет величины, установленной на регулирующем блоке.

*3.3 Внимание: во избежание повреждения мембраны не допускается подавать давление в одностороннем порядке на штуцер «-» поз. 13. Давление на штуцере «+» поз. 12 всегда должно быть больше или равно давлению на штуцере «-» поз. 13.*

Таблица 3

Поз. на рис.2.	Наименование деталей	Наименование блока
1	Корпус	Регулирующий клапан I
2	Седло	
3	Крышка	
4	Плунжер	
5	Гайка	
6	Уплотнение разгрузочной камеры	
7	Направляющая	
8	Прокладка	
9	Болт	
10	Нижняя часть мембранной коробки	Блок, регулирующий II
11	Верхняя часть мембранной коробки	
12	Штуцер «+»	
13	Штуцер «-»	
14	Штифт	
15	Муфта	
16	Шайба	
17	Поршень мембраны	
18	Мембрана	
19	Шайба	
20	Уплотнение штока (уплотнительный элемент в сборе)	
21	Шток	
22	Прокладка	
23	Прокладка	
24	Гайка накладная	
25	Штифт	
26	Кольцо стопорное	
27	Подшипник	
28	Фиксатор	
29	Тарелка верхняя	
30	Втулка регулировочная	
31	Соединительный узел	
32	Пружина	
33	Винт регулировочный	

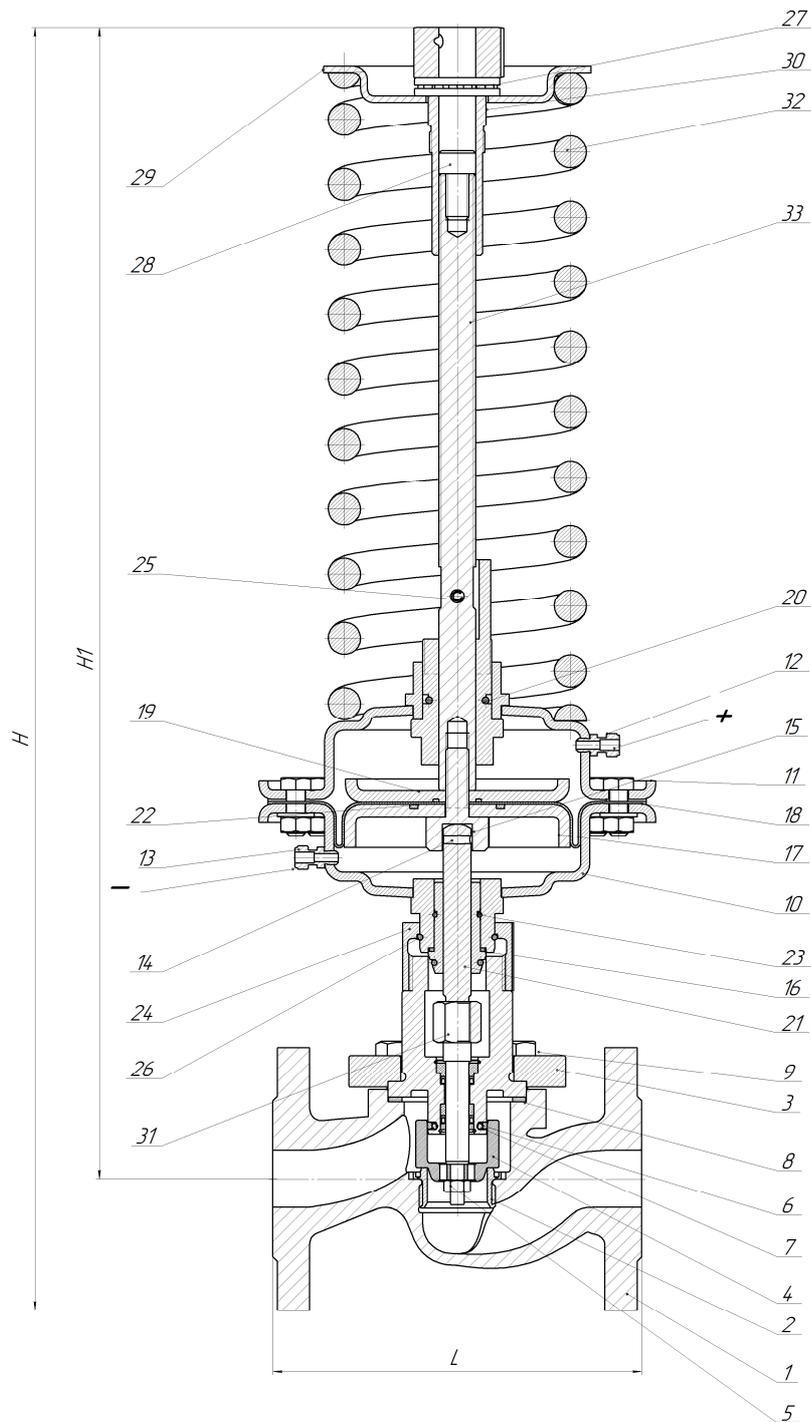


Рис. 2

Таблица 4

Показатель	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200
Масса, (кг не более)	13,6	14,1	14,9	16,6	18,6	19,1	28,6	32	43,6	56,6	79,3	90,6
Высота, Н (мм, не более)	583	598	618	638	651	659	676	692	738	770	1109	1200
Высота, Н1 (мм, не более)	535	545	560	568	576	576	583	592	628	645	966	1027
Длина, L (мм, не более)	130	150	160	180	200	230	290	310	350	400	480	600

## 4. Использование по назначению

### 4.1. Подготовка регулятора к использованию.

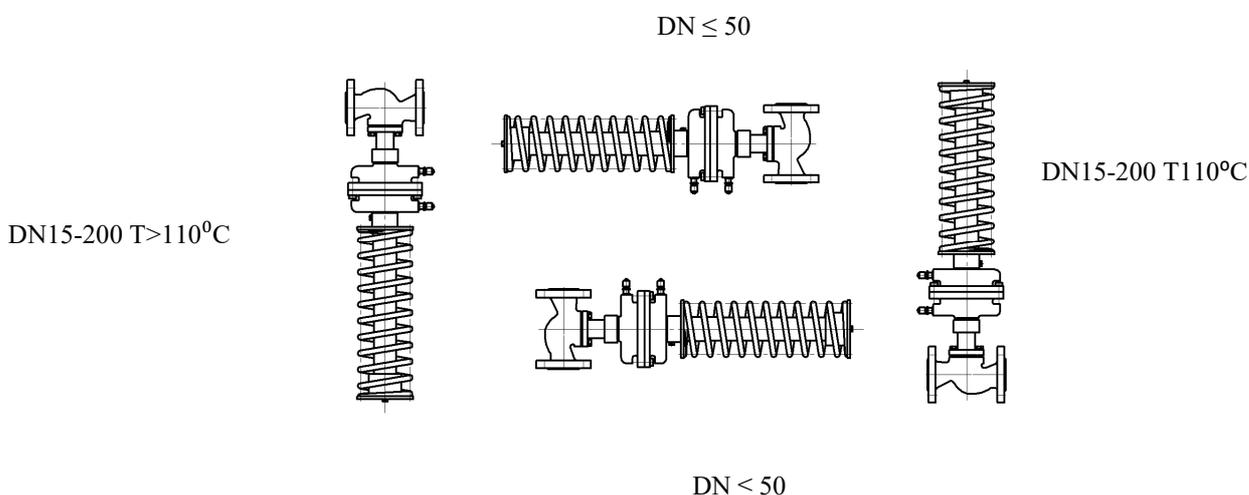
4.1.1. К месту монтажа регулятор транспортировать в упаковке предприятия-изготовителя. На месте установки необходимо предусмотреть проходы, достаточные для проведения монтажных работ и безопасного обслуживания изделия.

Место монтажа регулятора на трубопроводе должно отвечать требованиям соответствующих нормативных документов (Правил устройства и безопасной эксплуатации), действие которых распространяется на данный вид оборудования.

Перед монтажом расконсервировать регулятор путем удаления упаковки предприятия-изготовителя, проверить осмотром наружное состояние регулятора на отсутствие механических повреждений, проверить состояние параметров, указанных в маркировке на корпусе и регулирующем блоке, требованиям технической документации объекта, на который устанавливается регулятор.

Регулятор установить на горизонтальном участке трубопровода согласно схеме монтажного положения (рисунок 3).

Рис. 3. Схема монтажных положений регулятора давления прямого действия ДРК 22-М/СРК22, рекомендуемое положение – регулирующим блоком вертикально вниз.



Перед регулятором установить магнитно-сетчатый фильтр. При наличии в рабочей среде механических примесей с размерами частиц более 70 мкм установка фильтра перед регулятором является обязательной.

При установке регулирующим блоком в сторону под мембранную коробку желательно ставить упор для предотвращения повышенных механических нагрузок на трубопровод при температуре рабочей среды выше 110°C регулятор устанавливать блоком вертикально вниз. При температуре рабочей среды выше 110°C или при использовании пара в качестве рабочей среды на

импульсную линию устанавливать конденсационно-разделительный сосуд (далее к-р. сосуд).

В случае если регулятор имеет особенности по установке, они указаны в паспорте на конкретное изделие.

В местах забора импульсов необходимо предусмотреть ручные запорные краны, позволяющие отключать давление от импульсной линии. Для предотвращения загрязнения импульсных линий, забор импульсов осуществлять сверху или сбоку трубопроводов.

Перед регулятором и после регулятора предусмотреть ручные запорные краны, позволяющие производить ремонт и техническое обслуживание регулятора без необходимости выпуска рабочей среды из всей системы.

В процессе монтажа должно быть исключено попадание внутрь трубопровода и регулятора грязи, песка, окалины и т.д.

4.1.2. Монтаж регулятора проводить в следующей последовательности:

- установить два штуцера из комплекта регулятора на подающий и обратный трубопроводы согласно схеме подключения регулятора (рис.4) в местах, удобным для подсоединения импульсных линий. Штуцеры вкручиваются в запорные краны (внутренняя резьба G 1/2) на отводах трубопровода.

- вблизи от места забора импульсов (штуцеров) установить манометры. При комплектации регулятора тройниками с манометрами они устанавливаются в разьединение импульсных линий около штуцеров «+» и «-» регулятора или около штуцеров на трубопроводах. При температуре рабочей среды превышающей максимально допустимую для манометров, манометр установить только около штуцера «+» регулятора. При подсоединении тройника с манометром к стальным штуцерам на регуляторе или трубопроводе герметизация производится за счет использования медных конических прокладок (прокладки поставляется в комплекте с тройниками).

- при установке регулятора на подающем трубопроводе перед регулятором установить манометр. При установке регулятора на обратном трубопроводе манометр установить после регулятора.

- установить и закрепить регулятор между ответными фланцами трубопровода в соответствии монтажным чертежом объекта, в котором применен регулятор. При этом обеспечить совпадение направления стрелки-указателя на корпусе с направлением потока рабочей среды.

- установить прокладки между фланцами и стянуть фланцы крепежными деталями.

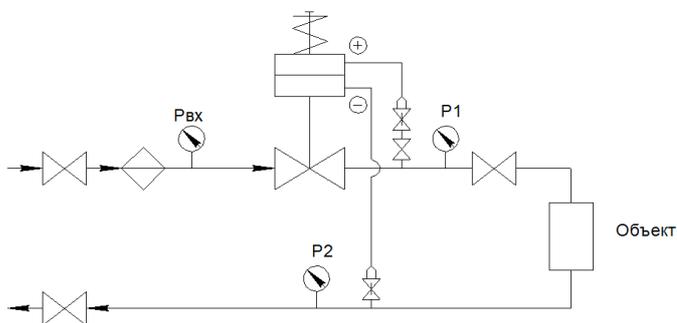
- соединить импульсной трубкой штуцер «+» регулятора со штуцером на подающем трубопроводе. Штуцер «-» регулятора соединить импульсной линией с обратным трубопроводом.

4.1.3. При теплоизоляции трубопроводов необходимо следить за тем, чтобы зоны пружины, привода и импульсных линий оставались без изоляции.

4.1.4. В случае если у регулятора есть тенденция к колебаниям (например, при малом расходе теплоносителя; при большом перепаде давления до и после регулятора; при наличии внешнего источника колебаний; при использовании регулятора с  $K_v$ , не совпадающим с расчетным и т.д.), на импульсных линиях следует установить стабилизирующие дроссели (игольчатый вентиль). При этом дроссель вкручивать в запорный кран (внутренняя резьба  $G\ 1/2$ ) на отводе трубопровода, а штуцер из комплекта регулятора вкручивать в дроссель (внутренняя резьба  $G\ 1/2$ ).

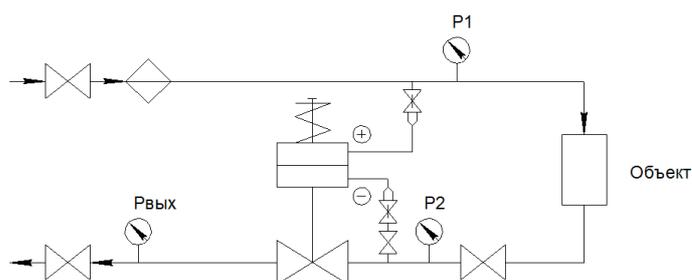
Рис. 3.

Схема подключения регулятора перепада давления при установке на питающем трубопроводе.



- |                              |                           |
|------------------------------|---------------------------|
| ⊗ -Кран запорный.            | ◇ -Фильтр                 |
| ⊗ -Дроссель стабилизирующий. | ⊠ -Штуцер с резьбой G1/2. |
| ⊙ -Манометр.                 |                           |

Схема подключения регулятора перепада давления при установке на обратном трубопроводе.



- |                              |                           |
|------------------------------|---------------------------|
| ⊗ -Кран запорный.            | ◇ -Фильтр                 |
| ⊗ -Дроссель стабилизирующий. | ⊠ -Штуцер с резьбой G1/2. |
| ⊙ -Манометр.                 |                           |

## 4.2. Пуск настройка и отключение регулятора

### 4.2.1. Пуск регулятора перепада давления:

1. Регулировочную втулку 30 вращать против часовой стрелки до упора, при этом пружина будет максимально расслаблена.

В исходном состоянии перед пуском запорные краны на импульсных линиях должны быть закрыты: стабилизирующие дроссели открыты на 2-3 оборота, давление в импульсных линиях должно отсутствовать.

2. Произвести заполнение трубопроводов и внутренних полостей клапана I регулятора рабочей средой до рабочего давления. Контроль давления производить по установленным манометрам.

3. Подать давление в импульсную линию «+» регулятора, для чего плавно открыть запорный кран на импульсной линии «+».

4. Подать давление в импульсную линию «-» регулятора, для чего плавно открыть запорный кран на импульсной линии «-».

*Внимание! Во избежание повреждения мембраны не допускается изменять порядок подачи давления в импульсные линии (см. п.3.3).*

### 4.2.2. Настройка регулятора перепада давления:

*Перед настройкой регулятора убедиться в наличии давления и расхода (разбора в открытых системах ХВС). Проверить правильность монтажа и места забора импульсов.*

Определить визуально по регулировочному винту положение «открыто» и «закрыто».

Положение «открыто»:

ДРК 22-М/СРК22 является нормально открытым без подключения импульсов. Для верности сделать 10 оборотов регулировочной втулки по часовой стрелке. Регулятор полностью откроется. Запомнить положение «открыто». Вернуться в исходное положение. Присоединить плюсовой импульс и подать давление в плюсовую камеру. Настройку производить вращением регулировочной втулки по часовой стрелке с помощью стандартного гаечного ключа по манометрам подающего и обратного трубопроводов до установления нужного перепада.

Во избежание приложения к регулировочному узлу ненормированного усилия:

Запрещается! Использовать для вращения регулировочной втулки трубные рычажные ключи, гаечные разводные ключи, рычаги, удлиняющие плечо гаечного ключа.

Контролировать верхнее положение регулировочного винта. При достижении положения открыто прекратить регулировку.

Перенастройку регулятора производить, предварительно распустив пружину.

4.2.3. Отключение регулятора перепада давления «ДРК 22-М/СРК22»:

1. Закрывать запорный кран на импульсной линии «-».
2. Сбросить давление на импульсной линии «-».
3. Закрывать запорный кран на импульсной линии «+».
4. Сбросить давление на импульсной линии «+».

*Во избежание повреждения мембраны не допускается изменять порядок сброса давления из импульсных линий (см. п.3.3).*

## **5. Обслуживание**

5.1 После пуска и установки требуемого значения регулируемого параметра регулятор в процессе своей работы не требует дальнейшего обслуживания, кроме периодического внешнего осмотра в сроки, установленные графиком, в зависимости от режима работы системы, но не реже одного раза в шесть месяцев. При осмотре проверяются правильность регулировки, наличие или отсутствие колебаний давления в трубопроводе (в импульсных линиях регулятора), наличие или отсутствие течи рабочей среды, внешних механических повреждений и посторонних предметов, мешающих работе регулятора. В период действия гарантии допускается только изменение настройки регулируемой величины и устранение колебаний давления в трубопроводе (в импульсной линии регулятора).

5.2 Для выполнения требований п. 3.3 регулятор перепада давления требует внимания во время пуска или остановки работы системы, которую он регулирует.

5.3 В период, когда система находится в нерабочем состоянии, давление в импульсных линиях должно быть сброшено, запорные краны на импульсных линиях должны быть закрыты.

5.4 Пуск регулятора производить согласно п. 4.2.1 после пуска системы. Если регулятор был предварительно настроен и стабилизирующие дроссели отрегулированы, настройку не производить (проверить правильность настройки).

5.5 Остановку системы производить после отключения регулятора по п. 4.2.3.

## **6. Меры безопасности.**

Требования безопасности при монтаже и эксплуатации по ГОСТ 12.2.063-81.

Эксплуатация регулятора разрешается только при наличии эксплуатационной документации и инструкции по технике безопасности, утвержденной руководителем предприятия-потребителя и учитывающей специфику применения регулятора в конкретном технологическом процессе.

Обслуживающий персонал может быть допущен к обслуживанию регулятора только после получения соответствующих инструкций по технике безопасности.

Опасность для жизни и здоровья обслуживающего персонала может представлять давление и температура рабочей среды объекта, на котором установлен регулятор, а также пружина работающего регулятора.

Перед демонтажем регулятора необходимо сбросить давление рабочей среды с импульсной линии, входа, выхода, спустить оставшуюся рабочую среду и проследить за снижением температуры регулятора. Категорически запрещается проводить какие-либо работы (кроме настройки регулятора и устранения колебаний стабилизирующим дросселем), если регулятор находится под давлением рабочей среды. Во избежание травматизма не допускается производить какие-либо действия в зоне пружины работающего регулятора.

В процессе монтажа, использования по назначению, технического обслуживания и ремонта регуляторов не может возникнуть необходимости для разборки регулирующего блока, кроме случаев внешних механических повреждений. При разборке регулирующего блока следует соблюдать меры предосторожности вследствие того, что пружина находится в предварительно сжатом состоянии. Запрещается демонтировать пружину с собранного регулятора (сначала снимается регулирующий блок, затем с него пружина).

## **7. Текущий ремонт**

### **7.1. Общие указания.**

Текущий ремонт выполняется для обеспечения или восстановления работоспособности регулятора и состоит в замене мембраны, уплотнений и прокладок. Перечень возможных неисправностей представлен в табл.5. Текущий ремонт выполняется необезличенным методом, при котором сохраняется принадлежность составных частей к определенному экземпляру регулятора. При разборке и сборке регулятора необходимо предохранять от механических повреждений уплотнительные и направляющие поверхности сборочных единиц и деталей, резьбы.

Персонал, выполняющий текущий ремонт, должен иметь квалификацию слесаря ремонтных или механосборочных работ не ниже третьего разряда.

При обнаружении неисправности регулятор для текущего ремонта необходимо демонтировать с трубопровода. Допускается демонтировать составные части регулятора, вышедшие из строя, если на время ремонта возможно выведение регулятора из эксплуатации (отключение давления).

Таблица 5.

Описание последствий отказов и повреждений.	Возможные причины.	Указания по устранению отказов и повреждений.
1. Регулятор не поддерживает необходимый регулируемый параметр.	Регулятор неправильно настроен. Между витками пружины попал посторонний предмет. Между седлом и поршнем клапана попал посторонний предмет. Повреждена мембрана 18. Повреждено уплотнение 20. Повреждена прокладка 22. Стабилизирующий дроссель (игольчатый вентиль) неправильно отрегулирован (полностью закрыт). Загрязнены импульсные линии.	Заново настроить регулятор.  Удалить посторонний предмет. Снять крышку 3 и удалить посторонний предмет.  Заменить мембрану 18. Заменить уплотнение 20. Заменить прокладку 22. Отрегулировать стабилизирующий дроссель (приоткрыть).  Прочистить импульсные линии.
2. Не герметичность уплотнения 20.	Повреждено уплотнение 20.	Заменить уплотнение 20.
3. Негерметичность стыка между нижней и верхней крышками мембранной коробки.	Недостаточная затяжка болтов мембранной коробки. Повреждена мембрана 18.	Затянуть болты.  Заменить мембрану 18.
4. Негерметичность соединений импульсных трубок.	Недостаточная затяжка накидных гаек.	Затянуть накидные гайки.
5. Негерметичность стыка между корпусом 1 и крышкой 3.	Недостаточная затяжка болтов 9. Повреждена прокладка 8.	Затянуть болты 9.  Заменить прокладку 8.
6. Давление в трубопроводе (импульсной линии) колеблется.	Не установлен или не отрегулирован стабилизирующий дроссель (игольчатый вентиль).	Установить или отрегулировать (прикрыть) стабилизирующий дроссель (игольчатый вентиль).
7. Течь рабочей среды из штуцера «-».	Повреждена мембрана 18. Повреждена прокладка 22. Повреждено уплотнение 20.	Заменить мембрану 18. Заменить прокладку 22. Заменить уплотнение 20.
8. Течь рабочей среды из-под гайки накидной 24.	Повреждена прокладка 23.	Заменить прокладку 23.

## 7.2. Демонтаж и монтаж регулятора.

При демонтаже и монтаже регулятора необходимо защитить внутренние полости регулятора, импульсных линий и трубопроводов от попадания грязи, и посторонних предметов. Регулятор необходимо защитить от внешних механических повреждений.

Демонтаж проводить в следующем порядке:

1. Отключить регулятор по п. 4.2.3.
  2. Отсоединить импульсные линии от штуцеров «-» и «+» регулятора.
  3. Сбросить давление с входа и выхода регулятора и спустить оставшуюся рабочую среду.
  4. Отвернуть крепеж с фланцев регулятора, убрать прокладки между фланцами регулятора и трубопровода, снять регулятор с трубопровода.
- Монтаж регулятора проводить согласно п.4.1.2. за исключением уже установленных импульсных линий.
- Пуск и настройку регулятора производить согласно п. 4.2.1. и 4.2.2.

## 7.3. Разборка и сборка регулятора.

7.3.1. Снятие регулирующего блока производить в следующем порядке:

- максимально ослабить пружину 32 путем вращения регулировочной гайки 30 против часовой стрелки. При этом исчезнет усилие сопротивления на гаечном ключе.

Открутить гайку 24.

Взявшись за пружину 32, тарелку 29 вращать регулирующий блок против часовой стрелки, пока шток регулирующего блока не рассоединится со штоком регулирующего клапана. Снять регулирующий блок с регулирующего клапана.

7.3.2. Установку регулирующего блока производить в следующей последовательности:

- шток клапана должен быть в верхнем положении. Вкрутить регулирующий блок в шток клапана. При закручивании блока, не прилагать к нему больших усилий: при достижении упора не более 3 Нм или не более 2кг нажать на блок, шток клапана опустится вниз, а плунжер коснется седла клапана. Затянуть накидную гайку 24. Усилие затяжки 100Нм.

Вращая регулировочную втулку 30 поджать пружину на 5...10 мм. В момент поджатия пружины на гаечном ключе возникает усилие сопротивления, обусловленное силой пружины. Поэтому пружину поджимать, прикладывая некоторое усилие к гаечному ключу.

При настройке регулятора запрещается использовать удлинители для гаечных ключей!

7.3.3. Разборку регулятора со снятым регулирующим блоком производить в следующем порядке:

- Выкрутить болты 9.
- Снять с корпуса 1 крышку 3.
- Выкрутить гайку 5, взявшись ключами за гайку 5 и лыски на верхней части штока. При этом снимется плунжер 4.
- Осторожно извлечь шток, не повредив уплотнительный элемент.
- Для замены уплотнения 6, направляющей 7 извлечь плунжер 4.
- Для замены прокладки 23 извлечь втулку из нижней части мембранной коробки. Заменить соответствующие прокладки. Все трущиеся поверхности, уплотнения, прокладки смазывать силиконовыми смазками (ПМС-500 или аналогичные)

Сборка регулятора производится в обратной последовательности. При повреждении мест кернений штифтов 25 закернить штифты заново. Все трущиеся поверхности, уплотнения, прокладки, места сопряжения мембраны с крышками мембранной коробки смазывать силиконовыми смазками (ПМС-500 или аналогичные). Гайку 5 и все резьбовые соединения стопорить фиксатором резьбы для разъемных соединений (Анатерм 114 ТУ 2257-395-00208947-2003 или аналогичный). Резьбовую поверхность регулировочного винта 33 и внутренние поверхности соединительного узла 31 смазать силиконовой смазкой (ПМС-60000 или аналогичный).

При разборке и сборке регулятора не допускается использование ударного инструмента.

## **8. Указания по проведению испытаний**

8.1. Испытания на герметичность прокладочных соединений и уплотнения штока регулятора следует производить подачей воды давлением  $P_u$  во входной патрубок при открытом затворе и заглушенном выходном патрубке. Продолжительность выдержки при установившемся давлении  $P_u$ : для регуляторов с условным проходом до 50 мм включительно – 1 мин; для остальных – 2 мин.

Контроль герметичности осуществлять по методике предприятия, производящего испытания. Пропуск среды через места соединений не допускается.

8.2. Испытания на работоспособность следует производить путем пятикратного срабатывания регулятора с помощью мембранного исполнительного механизма на величину полного хода без подачи рабочей среды в регулятор. Перемещение подвижных деталей должно происходить плавно, без рывков и заеданий.

\*Рабочее давление для мембраны не более 1,1 МПа, испытательное давление (кратковременное) – не более 1,5 МПа.

## **9. Правила хранения и транспортировки**

### **9.1. Упаковка.**

Перед упаковкой регулятора все незащищенные от коррозии наружные поверхности консервировать смазкой Литол 24 ГОСТ 21150-75 или ЦИАТИМ-221 ГОСТ 9433-80.

Проходные отверстия в корпусе клапана должны быть закрыты заглушками.

Регулятор должен быть упакован согласно ТУ.

При упаковке в деревянных ящиках регулятор необходимо обернуть в два слоя парафинированной бумаги. Регулятор должен быть закреплен внутри ящика. Эксплуатационная и сопроводительная документация укладывается в полиэтиленовый пакет и укладывается в ящик с упаковываемым изделием.

На ящике закреплена табличка с основными сведениями об изделии.

### **9.2. Хранение.**

Хранение регуляторов производить в упаковке предприятия-изготовителя в закрытых складских помещениях при температуре от +5<sup>0</sup>С до +50<sup>0</sup>С и относительной влажности от 30% до 80%. Не допускается хранение регуляторов в одном помещении с коррозионно активными веществами. Складирование упакованных регуляторов производить в штабелях:

- Не более пяти рядов в деревянных ящиках;

- не более двух рядов в картонных ящиках.

При хранении регуляторы должны быть предохранены от механических повреждений.

### **9.3 Транспортировка.**

Регуляторы в упаковке разрешается транспортировать любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.

При погрузке и разгрузке не допускается бросать и кантовать ящики. Условия транспортировки должны соответствовать условиям хранения.

## **10. Сведения об утилизации**

10.1. По истечении срока службы регулятор подлежит списанию с последующей утилизацией.

10.2. Утилизации подлежат и материалы, высвободившиеся при проведении технического обслуживания, ремонта, а также материалы, использованные при проведении этих работ.

10.3. Хранение и утилизация отходов должны осуществляться в соответствии с нормативными документами на организацию данных работ для конкретных видов отходов.

