



№ сертификата /
Cert no

22-0897

Our reference
Наш номер заказа /
Our order no

Заказчик / Customer

ООО «ЭСАБ»

Сертификат качества / Quality certificate
СЕРТИФИКАТ ИСПЫТАНИЙ /
INSPECTION CERTIFICATE

в соответствии / according to EN 10204-3.1

Дата /
Date:

26 сентября 2022 г.

Your reference
Ваш номер заказа /
Your order no

Получатель сертификата /
Receiver of the certificate

№ факса / Fax no

ООО «ЭСАБ»

(8 495) 663 20 09

Наименование продукции / Product designation	OK 46.00 3,0x350	
Партия № / Lot number	HGW385-0030	
Артикул / Item number	4600303AM0	4600303WB0
	4600303WD0	4600303WZ0
Описание / Item description	Электроды покрытые металлические для ручной дуговой сварки и наплавки / Covered electrodes for manual metal arc welding and pad weld	
Количество / Quantity	20000 кг / kg	
Классификация / Classification	ГОСТ Р ИСО (EN ISO) 2560-A: E 38 0 RC11	
	SFA/AWS A5.1: E 6013	
	ГОСТ 9467: 346	
ТУ / Technical description	ТУ 1272-124-55224353-2013	

Результаты испытания химического состава наплавленного металла данной партии / Chemical composition of the lot specific weld metal	% масс / Weight %
C	0,06
Si	0,29
Mn	0,38
P	0,017
S	0,0105
Ni	0,10
Cr	0,07
Cu	0,14
V	0,02
Mo	0,01
Nb	<0,01
Марка проволоки / Type of core wire	Св-08АА ГОСТ 2246

Данный сертификат выпущен с использованием электронной системы и действителен без подписи
This certificate is produced by EDP and is valid without a signature

В случае возникновения вопросов, пожалуйста, свяжитесь с ближайшим
торговым представительством ЭСАБ

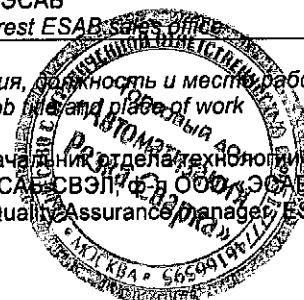
In case of any questions, please contact the nearest ESAB sales office

Лицо, ответственное за обеспечение качества. Фамилия, должность и место работы
Person responsible for quality assurance. Name, job title and place of work

Фамилия И.О.
Name

/ Азаров К.В. /
Konstantin Azarov

Начальник отдела технологий и качества
ЭСАБ СВЭЛ, ООО «ЭСАБ» в г. СПб
Quality Assurance Manager, ESAB-SVEL



ОГРН 1037739258919
ИНН 7704219345
КПП 780543001

ПОЧТОВЫЙ АДРЕС
198096 Санкт-Петербург, ул.Корабельная – 6/5
POSTAL ADDRESS
Build 6/5, Korabelnaya str., 198096 St. Petersburg

Зав. СКЛ
ЛАВРЕНТЬЕВА Л.И.
Доверенность № 01.01.22
ТЕЛЕФОН 01.01.22
TELEPHONE
+7 812 309 03 88
ТЕЛЕФАКС
+7 812 309 03 87



ПРИЛОЖЕНИЕ К СЕРТИФИКАТУ / ANNEX TO CERTIFICATE

в соответствии / according to EN 10204-2.2
№ сертификата / Cert no 22-0897

Наименование продукции / Product designation	OK 46.00 3,0x350	
Артикул / Item number	4600303AM0	4600303WB0
	4600303WD0	4600303WZ0
Описание / Item description	Электроды покрытые металлические для ручной дуговой сварки и наплавки / Covered electrodes for manual metal arc welding and pad weld	
Классификация / Classification	ГОСТ Р ИСО (EN ISO) 2560-A: E 38 0 RC11	
	SFA/AWS A5.1: E 6013	
	ГОСТ 9467: 346	
TU / Technical description	ТУ 1272-124-55224353-2013	

Одобрения / Approvals *	Соответствие / Compliance
Сертификат РМРС / RS certificate	Категория 2 / Grade 2
Сертификат НАКС / NAKS certificate	(РД 03-613-03): ГДО, ГО, КО, МО, НГДО, ОТОГ, ОХНВП, ПТО, СК

Условия применения / Use environment	Значение / Value
Сушка / Redrying	Для электродов в заводской упаковке – не требуется / For the electrodes in industrial packaging – not required
Пространственные положения / Weld positions	Все / All
Род тока, полярность / Current, polarity	Переменный, постоянный / AC, DC+(-)
Диапазон сварочного тока / Weld current range	70 -140 А

Типичные механические свойства наплавленного металла / Typical mechanical properties for all weld metal	Значение без термообработки / Value as welded without heat treatment
Предел текучести / Yield strength	≥ 380 МПа / МРa
Предел прочности / Tensile strength	480-560 МПа / МРa
Относительное удлинение / Elongation	≥ 22%
Относительное сужение / Reduction of area	≥ 45%
Ударная вязкость KCV / Impact toughness (t=0 °C)	≥ 59 Дж/см² / J/cm²
Ударная вязкость KCV / Impact toughness (t=-20)	≥ 35 Дж/см² / J/cm²
Ударная вязкость KCU / Impact toughness (t=+20 °C)	≥ 110 Дж/см² / J/cm²
Ударная вязкость KCU / Impact toughness (t=-40 °C)	≥ 40 Дж/см² / J/cm²

Данный документ выпущен с использованием электронной системы и действителен без подписи /
This document is produced by EDP and is valid without a signature

В случае возникновения вопросов (*в том числе для получения действующих сертификатов одобрения),
пожалуйста, свяжитесь с ближайшим торговым представительством ЭСАБ /
In case of any questions(*including approval needs), please contact the nearest ESAB sales office

Лицо, ответственное за обеспечение качества. Фамилия, должность и место работы /
Person responsible for quality assurance. Name, job title and place of work

Фамилия И.О.
Name

/ Азаров К.В. /
Konstantin Azarov

Начальник отдела технологии и качества
ЭСАБ-СВЭЛ, ф-л ООО «ЭСАБ» в г. СПб
Quality Assurance manager, ESAB-SVEL



№ сертификата /
Cert no

22-0898

Our reference
Наш номер заказа /
Our order no

Заказчик / Customer

ООО «ЭСАБ»

Сертификат качества / Quality certificate

**СЕРТИФИКАТ ИСПЫТАНИЙ /
INSPECTION CERTIFICATE**

в соответствии / according to EN 10204-3.1

Дата /

Date:

26 сентября 2022 г.

Your reference

Ваш номер заказа /

Your order no

Получатель сертификата /

Receiver of the certificate

№ факса / Fax no

ООО «ЭСАБ»

(8 495) 663 20 09

Наименование продукции / Product designation	OK 46.00 3,0x350	
Партия № / Lot number	HGW386-0030	
Артикул / Item number	4600303AM0	4600303WB0
	4600303WD0	4600303WZ0
Описание / Item description	Электроды покрытые металлические для ручной дуговой сварки и наплавки / Covered electrodes for manual metal arc welding and pad weld	
Количество / Quantity	20000 кг / kg	
Классификация / Classification	ГОСТ Р ИСО (EN ISO) 2560-A: E 38 0 RC11	
	SFA/AWS A5.1: E 6013	
	ГОСТ 9467: Э46	
ТУ / Technical description	ТУ 1272-124-55224353-2013	

Результаты испытания химического состава наплавленного металла данной партии / Chemical composition of the lot specific weld metal	% масс / Weight %
C	0,05
Si	0,31
Mn	0,49
P	0,018
S	0,0120
Ni	0,08
Cr	0,06
Cu	0,13
V	0,02
Mo	<0,01
Nb	<0,01
Марка проволоки / Type of core wire	Св-08АА ГОСТ 2246

Данный сертификат выпущен с использованием электронной системы и действителен без подписи
This certificate is produced by EDP and is valid without a signature

В случае возникновения вопросов, пожалуйста, свяжитесь с ближайшим
торговым представительством ЭСАБ
In case of any questions, please contact the nearest ESAB sales office

Лицо, ответственное за обеспечение качества. Фамилия, должность и место работы
Person responsible for quality assurance. Name, job title and place of work

Фамилия И.О.
Name

/ Азаров К.В. /
Konstantin Azarov

Давренцева Л.И.
Начальник отдела технологии и качества
ЭСАБ-СВЛ (ООО «ЭСАБ» в г. СПб)
Quality assurance manager, ESAB-SVEL



ОГРН 1037739258919
ИНН 7704219345
КПП 780543001

ПОЧТОВЫЙ АДРЕС
198096 Санкт-Петербург, ул.Корабельная – 6/5
POSTAL ADDRESS
Build 6/5, Korabelnaya str., 198096 St. Petersburg

ТЕЛЕФОН
TELEPHONE
+7 812 309 03 88

ТЕЛЕФАКС
TELEFAX
+7 812 309 03 87



ПРИЛОЖЕНИЕ К СЕРТИФИКАТУ /
ANNEX TO CERTIFICATE

в соответствии / according to EN 10204-2.2
№ сертификата / Cert no 22-0898

Наименование продукции / Product designation	OK 46.00 3,0x350	
Артикул / Item number	4600303AM0	4600303WB0
	4600303WD0	4600303WZ0
Описание / Item description	Электроды покрытые металлические для ручной дуговой сварки и наплавки / Covered electrodes for manual metal arc welding and pad weld	
Классификация / Classification	ГОСТ Р ИСО (EN ISO) 2560-A: E 38 0 RC11	
	SFA/AWS A5.1: E 6013	
	ГОСТ 9467: 346	
ТУ / Technical description	ТУ 1272-124-55224353-2013	

Одобрения / Approvals *	Соответствие / Compliance
Сертификат PMPC / RS certificate	Категория 2 / Grade 2
Сертификат НАКС / NAKS certificate	(РД 03-613-03): ГДО, ГО, КО, МО, НГДО, ОТОГ, ОХНВП, ПТО, СК

Условия применения / Use environment	Значение / Value
Сушка / Redrying	Для электродов в заводской упаковке – не требуется / For the electrodes in industrial packaging – not required
Пространственные положения / Weld positions	Все / All
Род тока, полярность / Current, polarity	Переменный, постоянный / AC, DC+(-)
Диапазон сварочного тока / Weld current range	70 -140 А

Типичные механические свойства наплавленного металла / Typical mechanical properties for all weld metal	Значение без термообработки / Value as welded without heat treatment
Предел текучести / Yield strength	≥ 380 МПа / МРa
Предел прочности / Tensile strength	480-560 МПа / МРa
Относительное удлинение / Elongation	≥ 22%
Относительное сужение / Reduction of area	≥ 45%
Ударная вязкость KCV / Impact toughness (t=0 °C)	≥ 59 Дж/см ² / J/cm ²
Ударная вязкость KCV / Impact toughness (t=-20)	≥ 35 Дж/см ² / J/cm ²
Ударная вязкость KCU / Impact toughness (t=+20 °C)	≥ 110 Дж/см ² / J/cm ²
Ударная вязкость KCU / Impact toughness (t=-40 °C)	≥ 40 Дж/см ² / J/cm ²

Данный документ выпущен с использованием электронной системы и действителен без подписи /
This document is produced by EDP and is valid without a signature

В случае возникновения вопросов (*в том числе для получения действующих сертификатов одобрения),
пожалуйста, свяжитесь с ближайшим торговым представительством ЭСАБ /

In case of any questions(*including approval needs), please contact the nearest ESAB sales office

Лицо, ответственное за обеспечение качества. Фамилия, должность и место работы /
Person responsible for quality assurance. Name, job title and place of work

Фамилия И.О.
Name

/ Азаров К.В. /
Konstantin Azarov

Начальник отдела технологии и качества
ЭСАБ-СВЭЛ, ф-л ООО «ЭСАБ» в г. СПб
Quality Assurance manager, ESAB-SVEL



№ сертификата /
Cert no

22-0898

Our reference
Наш номер заказа /
Our order no

Заказчик / Customer

ООО «ЭСАБ»

Сертификат качества / Quality certificate

**СЕРТИФИКАТ ИСПЫТАНИЙ /
INSPECTION CERTIFICATE**

в соответствии / according to EN 10204-3.1

Дата /

Date:

26 сентября 2022 г.

Your reference

Ваш номер заказа /

Your order no

Получатель сертификата /

Receiver of the certificate

№ факса / Fax no

ООО «ЭСАБ»

(8 495) 663 20 09

Наименование продукции / Product designation	OK 46.00 3,0x350	
Партия № / Lot number	HGW386-0030	
Артикул / Item number	4600303AM0	4600303WB0
	4600303WD0	4600303WZ0
Описание / Item description	Электроды покрытые металлические для ручной дуговой сварки и наплавки / Covered electrodes for manual metal arc welding and pad weld	
Количество / Quantity	20000 кг / kg	
Классификация / Classification	ГОСТ Р ИСО (EN ISO) 2560-A: E 38 0 RC11	
	SFA/AWS A5.1: E 6013	
	ГОСТ 9467: 346	
ТУ / Technical description	ТУ 1272-124-55224353-2013	

Результаты испытания химического состава наплавленного металла данной партии / Chemical composition of the lot specific weld metal	% масс / Weight %
C	0,05
Si	0,31
Mn	0,49
P	0,018
S	0,0120
Ni	0,08
Cr	0,06
Cu	0,13
V	0,02
Mo	<0,01
Nb	<0,01
Марка проволоки / Type of core wire	Св-08АА ГОСТ 2246

Данный сертификат выпущен с использованием электронной системы и действителен без подписи
This certificate is produced by EDP and is valid without a signature

В случае возникновения вопросов, пожалуйста, свяжитесь с ближайшим
торговым представительством ЭСАБ
In case of any questions, please contact the nearest ESAB sales office

Лицо, ответственное за обеспечение качества. Фамилия, должность и место работы
Person responsible for quality assurance. Name, job title and place of work

Фамилия И.О.
Name

/ Азаров К.В. /
Konstantin Azarov

Начальник отдела технологий качества
ЭСАБ-СВЭЛ, ФЛ ООО «ЭСАБ» в г. СПб
Quality Assurance manager, ESAB-SVEL

ОГРН 1037739258919
ИНН 7704219345
КПП 780543001

ПОЧТОВЫЙ АДРЕС
198096 Санкт-Петербург, ул.Корабельная – 6/5
POSTAL ADDRESS
Build 6/5, Korabelnaya str., 198096 St. Petersburg

ТЕЛЕФОН
TELEPHONE
+7 812 309 03 88
ТЕЛЕФАКС
TELEFAX
+7 812 309 03 87



ПРИЛОЖЕНИЕ К СЕРТИФИКАТУ / ANNEX TO CERTIFICATE

в соответствии / according to EN 10204-2.2
№ сертификата / Cert no 22-0898

Наименование продукции / Product designation	OK 46.00 3,0x350	
Артикул / Item number	4600303AM0	4600303WB0
	4600303WD0	4600303WZ0
Описание / Item description	Электроды покрытые металлические для ручной дуговой сварки и наплавки / Covered electrodes for manual metal arc welding and pad weld	
Классификация / Classification	ГОСТ Р ИСО (EN ISO) 2560-A: E 38 0 RC11	
	SFA/AWS A5.1: E 6013	
	ГОСТ 9467: 346	
ТУ / Technical description	ТУ 1272-124-55224353-2013	

Одобрения / Approvals *	Соответствие / Compliance
Сертификат PMPC / RS certificate	Категория 2 / Grade 2
Сертификат НАКС / NAKS certificate	(РД 03-613-03): ГДО, ГО, КО, МО, НГДО, ОТОГ, ОХНВП, ПТО, СК

Условия применения / Use environment	Значение / Value
Сушка / Redrying	Для электродов в заводской упаковке – не требуется / For the electrodes in industrial packaging – not required
Пространственные положения / Weld positions	Все / All
Род тока, полярность / Current, polarity	Переменный, постоянный / AC, DC+(-)
Диапазон сварочного тока / Weld current range	70 -140 A

Типичные механические свойства наплавленного металла / Typical mechanical properties for all weld metal	Значение без термообработки / Value as welded without heat treatment
Предел текучести / Yield strength	≥ 380 МПа / МПа
Предел прочности / Tensile strength	480-560 МПа / МПа
Относительное удлинение / Elongation	≥ 22%
Относительное сужение / Reduction of area	≥ 45%
Ударная вязкость KCV / Impact toughness (t=0 °C)	≥ 59 Дж/см² / J/cm²
Ударная вязкость KCV / Impact toughness (t=-20)	≥ 35 Дж/см² / J/cm²
Ударная вязкость KCU / Impact toughness (t=+20 °C)	≥ 110 Дж/см² / J/cm²
Ударная вязкость KCU / Impact toughness (t=-40 °C)	≥ 40 Дж/см² / J/cm²

Данный документ выпущен с использованием электронной системы и действителен без подписи /
This document is produced by EDP and is valid without a signature

В случае возникновения вопросов (*в том числе для получения действующих сертификатов одобрения),
пожалуйста, свяжитесь с ближайшим торговым представительством ЭСАБ /
In case of any questions(*including approval needs), please contact the nearest ESAB sales office

Лицо, ответственное за обеспечение качества. Фамилия, должность и место работы /
Person responsible for quality assurance. Name, job title and place of work

Фамилия И.О.
Name

/ Азаров К.В. /
Konstantin Azarov

Начальник отдела технологии и качества
ЭСАБ-СВЭЛ, ф-л ООО «ЭСАБ» в г. СПб
Quality Assurance manager, ESAB-SVEL



№ сертификата /
Cert no 22-0898

Our reference
Наш номер заказа /
Our order no

Заказчик / Customer ООО «ЭСАБ»

Сертификат качества / Quality certificate
СЕРТИФИКАТ ИСПЫТАНИЙ /
INSPECTION CERTIFICATE

в соответствии / according to EN 10204-3.1

Дата /
Date: 26 сентября 2022 г.

Your reference
Ваш номер заказа /
Your order no

Получатель сертификата /
Receiver of the certificate
№ факса / Fax no

ООО «ЭСАБ»
(8 495) 663 20 09

Наименование продукции / Product designation	OK 46.00 3,0x350		Результаты испытания химического состава наплавленного металла данной партии / Chemical composition of the lot specific weld metal	% масс / Weight %
Партия № / Lot number	HGW386-0030		C	0,05
Артикул / Item number	4600303AM0	4600303WB0	Si	0,31
	4600303WD0	4600303WZ0	Mn	0,49
Описание / Item description	Электроды покрытые металлические для ручной дуговой сварки и наплавки / Covered electrodes for manual metal arc welding and pad weld		P	0,018
Классификация / Classification	ГОСТ Р ИСО (EN ISO) 2560-A: E 38 0 RC11		S	0,0120
	SFA/AWS A5.1: E 6013		Ni	0,08
	ГОСТ 9467: 346		Cr	0,06
	ТУ / Technical description		Cu	0,13
ТУ 1272-124-55224353-2013			V	0,02
			Mo	<0,01
			Nb	<0,01
			Марка проволоки / Type of core wire	Св-08АА ГОСТ 2246

Данный сертификат выпущен с использованием электронной системы и действителен без подписи
This certificate is produced by EDP and is valid without a signature

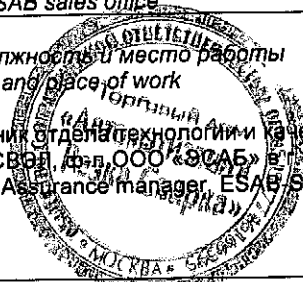
В случае возникновения вопросов, пожалуйста, свяжитесь с ближайшим
торговым представительством ЭСАБ
In case of any questions, please contact the nearest ESAB sales office

Лицо, ответственное за обеспечение качества. Фамилия, должность и место работы
Person responsible for quality assurance. Name, job title and place of work

Фамилия И.О.
Name

/ Азаров К.В. /
Konstantin Azarov

Начальник отдела технологий и качества
ЭСАБ-СВРД, Ф.П. ООО «ЭСАБ» в г. СПб
Quality Assurance manager, ESAB SVEL



ОГРН 1037739258919
ИНН 7704219345
КПП 780543001

ПОЧТОВЫЙ АДРЕС
198096 Санкт-Петербург, ул.Корабельная – 6/5
POSTAL ADDRESS
Build 6/5, Korabelnaya str., 198096 St. Petersburg

ТЕЛЕФОН
TELEPHONE
+7 812 309 03 88

ТЕЛЕФАКС
TELEFAX
+7 812 309 03 87



ПРИЛОЖЕНИЕ К СЕРТИФИКАТУ / ANNEX TO CERTIFICATE

в соответствии / according to EN 10204-2.2
№ сертификата / Cert no 22-0898

Наименование продукции / Product designation	OK 46.00 3,0x350	
Артикул / Item number	4600303AM0	4600303WB0
	4600303WD0	4600303WZ0
Описание / Item description	Электроды покрытые металлические для ручной дуговой сварки и наплавки / Covered electrodes for manual metal arc welding and pad weld	
Классификация / Classification	ГОСТ Р ИСО (EN ISO) 2560-A: E 38 0 RC11	
	SFA/AWS A5.1: E 6013	
	ГОСТ 9467: 346	
ТУ / Technical description	ТУ 1272-124-55224353-2013	

Одобрения / Approvals *	Соответствие / Compliance
Сертификат РМРС / RS certificate	Категория 2 / Grade 2
Сертификат НАКС / NAKS certificate	(РД 03-613-03): ГДО, ГО, КО, МО, НГДО, ОТОГ, ОХНВП, ПТО, СК

Условия применения / Use environment	Значение / Value
Сушка / Redrying	Для электродов в заводской упаковке – не требуется / For the electrodes in industrial packaging – not required
Пространственные положения / Weld positions	Все / All
Род тока, полярность / Current, polarity	Переменный, постоянный / AC, DC+(-)
Диапазон сварочного тока / Weld current range	70 -140 A

Типичные механические свойства наплавленного металла / Typical mechanical properties for all weld metal	Значение без термообработки / Value as welded without heat treatment
Предел текучести / Yield strength	≥ 380 МПа / МПа
Предел прочности / Tensile strength	480-560 МПа / МПа
Относительное удлинение / Elongation	≥ 22%
Относительное сужение / Reduction of area	≥ 45%
Ударная вязкость KCV / Impact toughness (t=0 °C)	≥ 59 Дж/см² / J/cm²
Ударная вязкость KCV / Impact toughness (t=-20)	≥ 35 Дж/см² / J/cm²
Ударная вязкость KCU / Impact toughness (t=+20 °C)	≥ 110 Дж/см² / J/cm²
Ударная вязкость KCU / Impact toughness (t=-40 °C)	≥ 40 Дж/см² / J/cm²

Данный документ выпущен с использованием электронной системы и действителен без подписи /
This document is produced by EDP and is valid without a signature

В случае возникновения вопросов (*в том числе для получения действующих сертификатов одобрения),
пожалуйста, свяжитесь с ближайшим торговым представительством ЭСАБ /

In case of any questions(*including approval needs), please contact the nearest ESAB sales office

Лицо, ответственное за обеспечение качества. Фамилия, должность и место работы /
Person responsible for quality assurance. Name, job title and place of work

Фамилия И.О.
Name

/ Азаров К.В. /
Konstantin Azarov

Начальник отдела технологии и качества
ЭСАБ-СВЭЛ, ф-л ООО «ЭСАБ» в г. СПб
Quality Assurance manager, ESAB-SVEL