



Гребенка из нержавеющей стали „Multidis SF“ для панельного отопления и охлаждения, с регулирующими вставками и ротаметрами 0 - 5 л/мин на подающей линии (от 2 до 12 отопительных контуров)

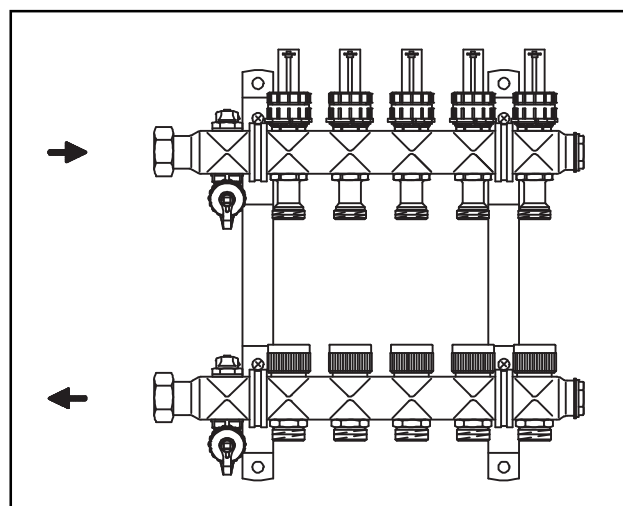
Инструкция по монтажу и эксплуатации для специалистов

Перед монтажом „Multidis SF“ внимательно прочитайте инструкцию по установке и эксплуатации!

Инструкцию по установке и эксплуатации, а также сопутствующие документы следует передать пользователю!

Содержание:

1. Общие сведения	17
2. Указания по безопасности	17
3. Транспорт, хранение, упаковка	17
4. Технические данные	18
5. Назначение и функции	18
6. Установка и монтаж	19
7. Обслуживание	19
8. Гарантия	20



1. Общие сведения

1.1. Назначение инструкции

Эта инструкция предназначена для того, чтобы правильно установить и ввести в эксплуатацию гребенку „Multidis SF“.

Сопутствующие документы:

Детальное описание всех компонентов.

1.2. Сохранение инструкции

Эту инструкцию следует сохранить и позднее передать пользователю.

1.3. Обозначения

Указания по безопасности обозначены символами. Все указания следует строго соблюдать, чтобы избежать аварий, неисправностей и материального ущерба.



Внимание!

Непосредственная опасность для здоровья и жизни!



Внимание!

Опасность для арматуры, системы или окружающей среды!



Примечание!

Полезные сведения и указания!

2. Указания по безопасности

2.1. Применение по назначению

Безопасность при эксплуатации гребенки „Multidis SF“ гарантируется только при использовании по назначению.

Гребенка из нержавеющей стали „Multidis SF“ применяется

для регулирования температуры отдельных помещений в системах панельного отопления и/или охлаждения.

Любое другое использование не считается применением по назначению.

Гарантийные обязательства производителя действуют только в случае применения арматуры по назначению.

Соблюдение инструкции по монтажу и эксплуатации также считается использованием по назначению.

2.2. Возможная опасность в зоне установки гребенки



Внимание! Горячая поверхность

При эксплуатации теплоноситель нагревает гребенку „Multidis SF“. При высокой температуре теплоносителя не дотрагиваться без защитных перчаток.

Гребенки не относятся к категории пожароопасных изделий.

3. Транспорт, упаковка и хранение

3.1. Транспортная ревизия

Непосредственно после получения проверить поставку на наличие транспортных повреждений.

В случае обнаружения недостатков, партия товара принимается только с оговорками.

Оформляется рекламация, при этом строго соблюдаются ее регламент.

Адреса контактов по всему миру размещены на сайте www.oventrop.com.

3.2. Хранение

Условия хранения гребенки из нержавеющей стали „Multidis SF“:

- не под открытым небом, хранить в сухом и чистом месте.
- не допускать контакта с агрессивными средами или веществами с высокой температурой
- защищать от солнечного излучения и сильного механического сотрясения
- температура хранения: от -20 до 55°C
- относительная влажность воздуха: макс. 95%



Внимание:

- Защищать от внешних воздействий (ударов, вибрации и т.д.)
- Не применять не по назначению присоединенную арматуру, напр., маховики, измерительные вентили и сервоприводы в качестве мест приложения силы для использования подъемных механизмов.
- Должны использоваться только пригодные транспортные и подъемные средства.

4. Технические данные

4.1. Нагрузка

Макс. рабочее давление: 6 бар
 Макс. перепад давления: 1 бар
 Макс. рабочая температура: 80 °C
 Значение K_{vs} : 1,1 м³/ч
 Диапазон измерения: 0-5 л/мин



Внимание!

Предусмотреть установку соответствующей арматуры (напр. предохранительный клапан), чтобы макс. рабочее давление, а также макс. и мин. рабочая температура не были превышены или занижены.

4.2. Размеры

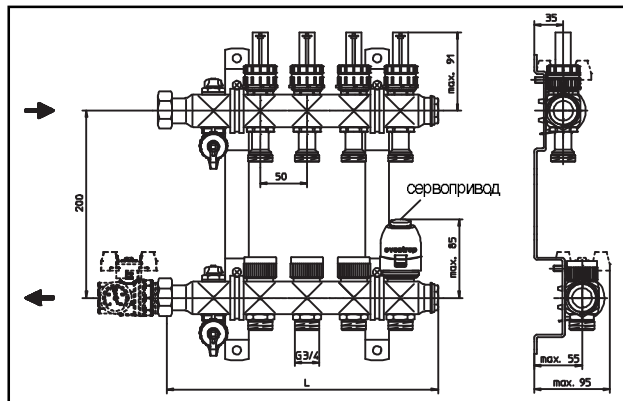


Рис. 4.1. Размеры гребенки из нержавеющей стали „Multidis SF“

Артикул №	Кол-во отводов	Длина (L)	Длина с шар. краном 14064/6583
140 43 52	2	190 мм	263 мм
140 43 53	3	240 мм	313 мм
140 43 54	4	290 мм	363 мм
140 43 55	5	340 мм	413 мм
140 43 56	6	390 мм	463 мм
140 43 57	7	440 мм	513 мм
140 43 58	8	490 мм	563 мм
140 43 59	9	540 мм	613 мм
140 43 60	10	590 мм	663 мм
140 43 61	11	640 мм	713 мм
140 43 62	12	690 мм	763 мм

Рис. 4.2. Длина гребенки из нержавеющей стали „Multidis SF“

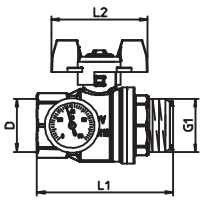
				
Артикул №	Диаметр	D	L1	L2
140 63 83	Ду 20	G3/4	55 мм	57 мм
140 63 84	Ду 25	G1	80 мм	60 мм
140 64 83 (с термометром и синим маховиком)	Ду 20	G3/4	73 мм	60 мм
140 65 83 (с термометром и красным маховиком)	Ду 20	G3/4	73 мм	60 мм
140 64 84 (с термометром и синим маховиком)	Ду 25	G1	85 мм	60 мм
140 65 84 (с термометром и красным маховиком)	Ду 25	G1	85 мм	60 мм

Рис. 4.3. Размеры шарового крана

5. Подключение и функции

5.1. Обзор / описание функций

Гребенка из нержавеющей стали „Multidis SF“ предназначена для установки в системах панельного отопления и охлаждения с принудительной циркуляцией.

Подключение подводящего трубопровода к гребенке возможно, по выбору, с левой или правой стороны. Крепеж позволяет установить гребенку в монтажном шкафу или непосредственно на стене. Гребенка „Multidis SF“ может быть оснащена шаровым краном, изображенным на рис. 4.3. Присоединения шарового крана с плоским уплотнением осуществляется непосредственно на накидную гайку (G1 внутренняя резьба) гребенки.

Возможна установка стандартных теплосчетчиков G 1 и G 3/4. За счет этого строительная глубина и ширина гребенки увеличиваются, что следует учитывать при выборе монтажного шкафа.

Присоединение подающей и обратной линии: наружная резьба G 3/4 по DIN EN 16313 (евроконус). Для обозначения прямой и обратной линии прилагаются специальные наклейки.

Для заполнения и промывки прямого и обратного контура гребенки оснащены кранами для заполнения и слива. Для этого имеется вход для штуцера под шланг Ду 15.

Воздухоспускные пробки служат для спуска воздуха при заполнении и, при необходимости, во время работы системы.

5.2. Область применения

Гребенки из нержавеющей стали „Multidis SF“ служат для распределения теплоносителя по различным контурам. Рекомендуются оснащать гребенку шаровыми кранами (рис. 4.3). Это позволяет отключить прямой и обратный трубопровод, напр., при проведении тех. обслуживания. Термостатические вентильные вставки М 30 x 1,5 на обратной линии могут быть оснащены сервоприводами и комнатными термостатами для регулирования температуры отдельных помещений (как комплектующие). Гидравлическая увязка осуществляется с помощью ротаметров, встроенных в подающую балку.

6. Установка и монтаж

6.1. Комплект поставки

Проверить арматуру перед монтажом на комплектность и отсутствие транспортных повреждений.

6.2. Монтаж

Подающая и обратная балка уже смонтированы и проверены на герметичность. Подающая (верхняя) и обратная (нижняя) балки закрепляются в звукоизоляционные хомуты (рис. 4.1).

! Внимание!

Подающая балка всегда находится в крепеже сверху.
Обратная балка всегда находится в крепеже снизу.

Как комплектующие можно заказать шаровые краны 14064/6583 (Ду 20) и 14064/6584 (Ду 25) (соответственно с термометром с красным или синим маховиком) и 1406383 (Ду 20), а также 1406364 (Ду 25) (без термометра, маховик красный), которые монтируются с помощью накидной гайки (G 1 внутренняя резьба с плоским уплотнением). Присоединение подводящего трубопровода к внутренней резьбе шарового крана осуществляется, напр., с помощью системы Oventrop „Combi“:

- металлопластиковая труба „Coripe“
- прессовые фитинги „Cofit P“
- резьбовые фитинги „Cofit S“

Трубопроводы необходимо тепло- и шумоизолировать в соответствии с действующими нормами и правилами.

Контур панельного отопления/охлаждения подключают с помощью присоединительных наборов со стяжным кольцом G $\frac{3}{4}$ к подающей и обратной балке гребенки из нержавеющей стали „Multidis SF“.

6.3. Конструкция пола

Конструкция пола должна быть тепло- и шумоизолирована в соответствии с действующими нормами и правилами.

6.4. Заполнение, спуск воздуха, проверка на герметичность

Заполнение системы до гребенки „Multidis SF“ происходит при открытых шаровых кранах через стояки. Для спуска воздуха используются воздухоспускные пробки (также и при последующих запусках системы). Заполнение контуров панельного отопления/охлаждения происходит при закрытых шаровых кранах через вентиль для заполнения и слива, находящийся перед первым отводом. Присоединение G $\frac{3}{4}$ подходит для стандартных штуцеров под шланг Ду 15, напр., Oventrop арт. №

103 45 52. Контур панельного отопления/охлаждения промываются и заполняются по отдельности, так чтобы система заполнилась полностью.

! Внимание!

Провести проверку на герметичность по DIN EN 1264. Результаты и испытательное давление занести в протокол испытаний.

6.5. Функциональный нагрев

! Внимание!

Функциональный нагрев цементной и ангидридной стяжки проводят по DIN EN 1264-4.

Функциональный нагрев проводят не ранее, чем через:

- 21 день после заливки цементной стяжки
 - 7 день после заливки ангидридной стяжки
- Нагревать медленно!
- 3 дня с температурой подачи ок. 25°C, затем
 - 4 дня с температурой подачи ок. 55°C.

Температура подачи регулируется автоматикой котла. Вентильные вставки гребенки „Multidis SF“ открыты с помощью защитных колпачков.



Примечание!

Соблюдайте рекомендации производителя стяжки!

Перед вводом в эксплуатацию вентильные вставки обратной балки оснастить самостоятельно действующими устройствами для регулирования температуры помещений. Подходят все сервоприводы и комнатные термостаты Oventrop, напр., термоэлектрический сервопривод арт. № 101 28 15 и комнатный термостат 115 20 51.

6.6. Ввод в эксплуатацию

! Внимание!

Температура подачи должна соответствовать параметрам, применяемым в системах панельного отопления/охлаждения.

Установленная нормами DIN максимальная температура стяжки в непосредственной близости отопительной трубы не должна быть превышена. В системах охлаждения температура в непосредственной близости охлаждающей трубы не должна достигать точки росы. В остальном соблюдайте рекомендации производителя стяжки.

7. Обслуживание

7.1. Регулирование

Увязать стояки отопления/охлаждения между собой. Регулирование контуров отопления/охлаждения происходит на гребенке из нержавеющей стали „Multidis SF“.

7.2. Настройка ротаметров (рис. 7.1)

Работы по настройке производят при включенном циркуляционном насосе.

- Все вентили в отопительных/охлаждающих контурах полностью открыть.
- Сдвинуть предохранительное кольцо (1) вверх.
- Открутить блокировочный колпачок (2).
- Поворотом маховика (3) настроить на первом ротаметре расчетный расход.
- Считывание настройки по красному указателю (4) в прозрачном колпачке (5). Шкала настройки от 0 до 5 л/мин.
- Настроить все отопительные/охлаждающие контуры.
- Затем проверить выставленные значения настройки и, в случае необходимости, подкорректировать.

- После окончания настройки закрутить блокировочный колпачок (2) до упора.
- Заблокировать ротаметр от перенастройки, сдвинув предохранительное кольцо (1) вниз до щелчка.

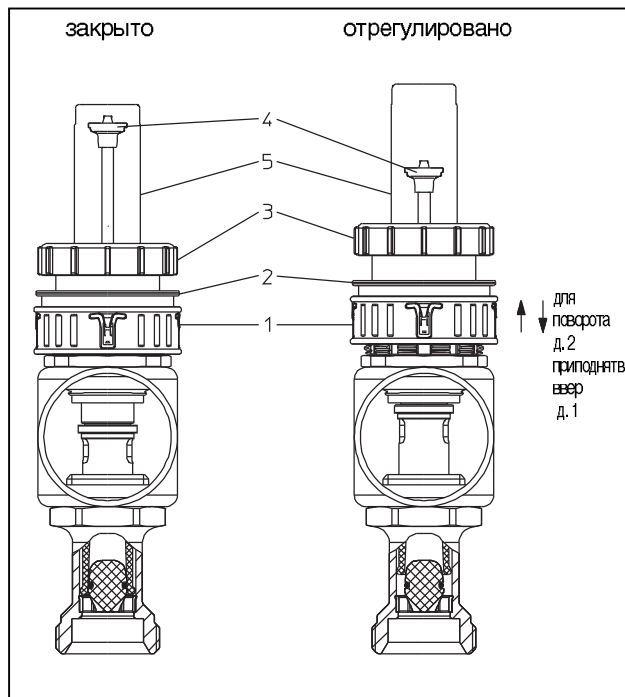


Рис. 7.1. Настройка ротаметров

7.3. Отключение и включение (рис. 7.2.)

Отключение отдельного отопительного/охлаждающего контура происходит без сбрасывания предварительно сделанной настройки расхода. Это значит, что после открытия закрытого отопительного контура предварительно сделанная настройка сохраняется. Таким образом, функции гидравлической увязки и отключения действуют независимо друг от друга.

Отключение:

Маховик (1) закрутить по часовой стрелке до предела; контур отопления/охлаждения отключен.

Включение:

Маховик (1) открутить против часовой стрелки до предела. Ротаметр открыт и сделанная до этого настройка расхода сохранена.

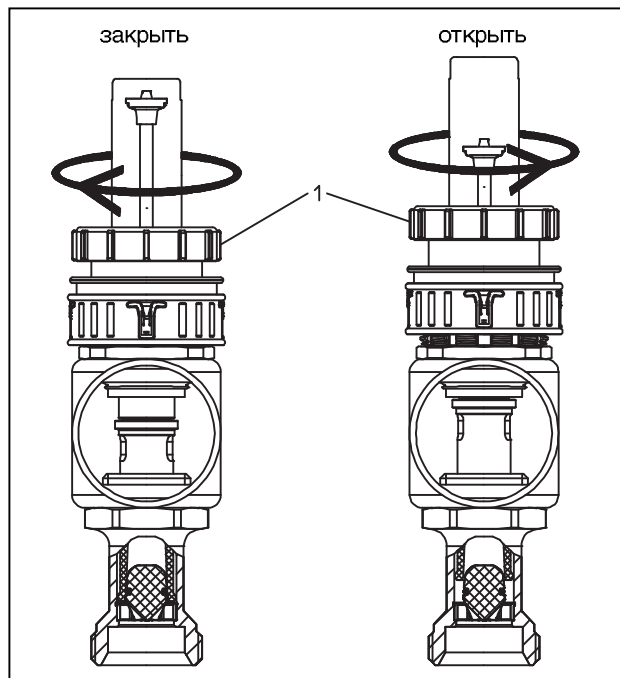


Рис. 7.2. Отключение и включение контуров с помощью ротаметров

8. Гарантия

В соответствии с гарантийными обязательствами фирмы Oventrop, действующими на момент поставки.