Общество с ограниченной ответственностью "Союз Металл"
Юридический адрес: 622005, Свердловская обл, г.Нижний Тагил, ул Пожарная, дом № 14
Фактический адрес: 622005, Свердловская обл, г. Нижний Тагил, ул. Пожарная, дом № 14
Почтовый адрес: 622005, Свердловская обл, г. Нижний Тагил, ул. Пожарная, дом № 14
ИНН / КПП6623039230 / 662301001, ОГРН 1076623003126
ФИЛИАЛ ЗАПАДНО-СИБИРСКИЙ ПАО "ФК ОТКРЫТИЕ", БИК 047162812
р/сч 40702810207430015528, К/сч 30101810465777100812
тел.:+7(3435)379-420;379-421;379-422;379-423
E-mail 963708@sojuzmetall.ru; www.sojuzmetall.ru

Паспорт № 3014/1

1. ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

№ п/п	Обозначение фланцев	DN(Dy)	PN(Py)	Марка стали	Кол-во штук в партии	Вес, кг.	Заказчик, номер договора
1	Фланец 125-6-01-1-В-Ст20-IV ГОСТ 33259	125	6	Ст. 20	48	140,16	ООО "Сантехкомплект" , 94/2017-1
2	Фланец 150-6-01-1-В-Ст20-IV ГОСТ 33259	150	6	Ст. 20	10	33,10	ООО "Сантехкомплект" , 94/2017-1
3	Фланец 150-25-01-1-В-Ст20-IV ГОСТ 33259	150	25	Ст. 20	15	141,30	ООО "Сантехкомплект" , 94/2017-1
4	Фланец 200-6-01-1-В-Ст20-IV ГОСТ 33259	200	6	Ст. 20	50	230,00	ООО "Сантехкомплект" , 94/2017-1
5	Фланец 200-10-01-1-В-Ст20-IV ГОСТ 33259	200	10	Ст. 20	96	619,20	ООО "Сантехкомплект" , 94/2017-1
6	Фланец 200-16-01-1-В-Ст20-IV ГОСТ 33259	200	16	Ст. 20	708	5529,48	ООО "Сантехкомплект" , 94/2017-1
7	Фланец 200-25-01-1-В-Ст20-IV ГОСТ 33259	200	25	Ст. 20	201	2397,93	ООО "Сантехкомплект" , 94/2017-1
8	Фланец 65-6-01-1-В-Ст20-IV ГОСТ 33259	65	6	Ст. 20	80	98,40	ООО "Сантехкомплект" , 94/2017-1
9	Фланец 100-6-01-1-В-Ст20-IV ГОСТ 33259	100	6	Ст. 20	119	249,90	ООО "Сантехкомплект" , 94/2017-1

2. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

№ п/п	Марка материала	Времен. сопрот. (Н\мм²)	Предел текучести (Н/мм²)	Относительное удлинение δ_5, %	Ударн. вязкость kcu, Дж/см²	Твердость, НВ	Относительное сужение δ_5, %
1	Ст. 20	450	280	30,7	98		
2	Ст. 20	461	270	29,4	108		
3	Ст. 20	475	277	27,3	95		
4	Ст. 20	469	294	27,1	89		
5	Ст. 20	474	280	28,3	96		
6	Ст. 20	450	280	30,7	98		
7	Ст. 20	475	277	27,3	95		
8	Ст. 20	461	270	29,4	108		
9	Ст. 20	503	287	26,1	113		

Наименование параметра	Значение						
	D*	D_1*	D_2*	dв	d*	b	h
Предельные отклонения размеров, мм	h16 – при токарной обработке; 2 класс точности по ГОСТ 14792, при отсутствии токарной обработки; по ГОСТ 2590 – изготовленных из проката обычной точности (В);	±0,5 для отв. Ø 11 ±1,0 для отв. Ø 14-26 ±1,5 для отв. Ø 30-48	±4	H14	H15	До 18 мм включ. +2мм Св. 18 до 50 мм +3 мм Св. 50 мм +4 мм	- 1 мм

Дата изготовления (поставки) 28.09.2018

ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ СТАЛИ

№ п/п	C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu
1	0,17	0,2	0,45	0,012	0,009	0,1	0,21	0,21
2	0,18	0,21	0,51	0,011	0,021	0,13	0,18	0,18
3	0,17	0,22	0,47	0,004	0,015	0,14	0,3	0,22
4	0,16	0,21	0,62	0,013	0,012	0,12	0,17	0,22
5	0,17	0,22	0,47	0,004	0,015	0,14	0,3	0,22