

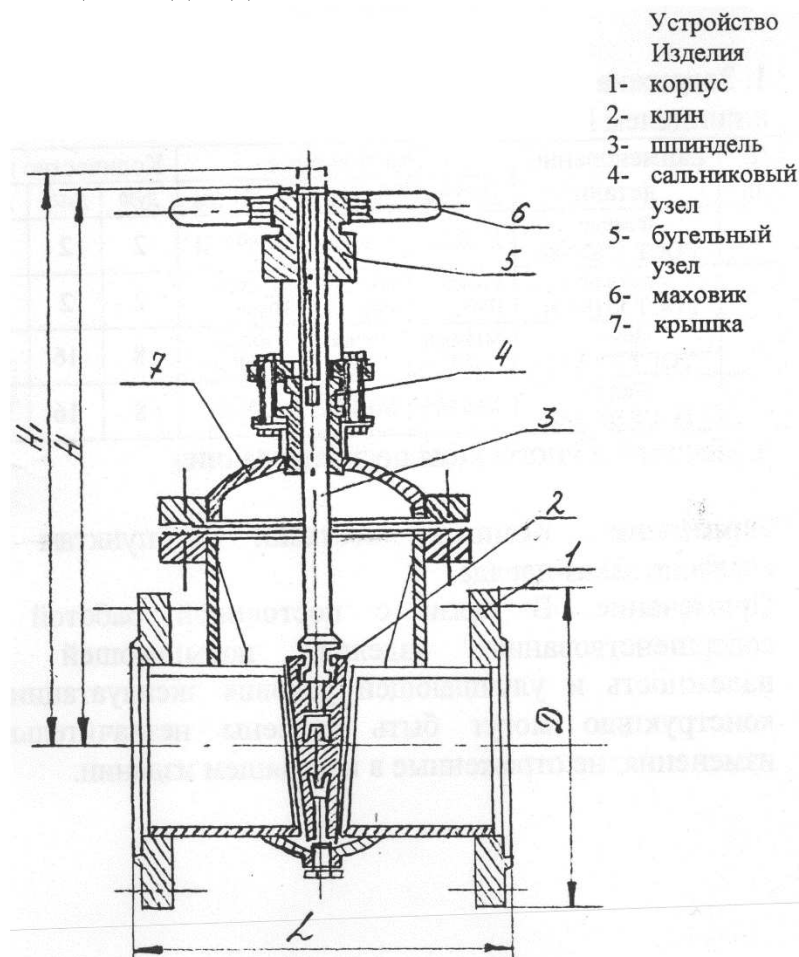
ЗАДВИЖКА
С УПРУГИМ КЛИНОМ
С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ
30С65НЖ
ПАСПОРТ И ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Габаритные размеры

Размеры в мм				
D_y	D	H	H_1	L
50	160	325	395	250
80	195	404	508	280
100	230	404	508	300

Примечание: Корпус задвижки D_y 100 имеет конусное сужение до диаметра 80 мм.

Общий вид задвижки



УКАЗАНИЕ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

К работе с задвижкой допускается только квалифицированный персонал, обладающий необходимыми навыками и знаниями.

Управление задвижкой при высокой температуре среды, во избежание ожогов рук, необходимо производить в рукавицах.

Разбирать и осматривать задвижку разрешается только после полного отключения трубопровода выпуска среды и обязательной установки предупредительных знаков.

ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ

Задвижки должны храниться в складских помещениях или под навесом.

ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

Перед монтажом тщательно очистить проходы задвижки от возможного загрязнения. Уплотнительные поверхности корпуса, клина и присоединительных фланцев тщательно протереть.

Удаление пластичных смазок производится протиркой поверхностей чистой ветошью, смоченной растворителями.

Допускается удалять смазку, струей горячей воды с температурой до 70°C с последующей сушкой или паром.

Стропить задвижки необходимо за корпус или за крышку и следить за тем, чтобы не повредить шпindel, маховик и другие детали.

Применение задвижки в качестве регулирующего (дросселирующего) устройства не допускается.

Во время эксплуатации следует производить периодические осмотры задвижки.

При осмотре проверять:

- общее состояние;
- наличие смазки в резьбовой части шпинделя и бугельного узла;
- состояние болтовых соединений;
- герметичность прокладочных соединений и сальникового уплотнения.

Для обеспечения надежной работы задвижки и повышения ее долговечности необходимо производить своевременный и качественный ремонт.

ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Проявление неисправности	Вероятная причина	Метод устранения
Нарушение герметичности сальникового уплотнения	Ослабла затяжка сальникового фланца. Износ сальниковой набивки	Подтянуть гайки сальникового фланца Сменить сальниковую набивку
Нарушена герметичность прокладки	Ослабла затяжка болтов. Повреждена прокладка	Подтянуть болты Сменить прокладку
Нарушена герметичность затвора	Износ или повреждение уплотнит. поверхностей	Исправить уплотнительную поверхность притиркой

МАТЕРИАЛ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ

Наименование деталей		Марка материала
Корпус, крышка, клин		Ст 3сп
Шпиндель		20x13
Наплавка уплотнительных поверхностей	Корпуса	НП-13x15АГ13ТЮ
	Клина	ТУ 3-145-81

КМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

1. Задвижка стальная с упругим клином с выдвезным шпинделем НА 11053-М шт.

№ п/п	Наименование детали	Обозначение			Количество, шт		
		Ду50м	Ду80м	Ду100м	Ду50	Ду80	Ду100
2.	Фланец ГОСТ 12820-80	2-50-25	2-80-25	2-100А-25	2	2	2
3.	Прокладка ГОСТ 15180-86	Б-50-25 ПМБ	Б-80-25 ПМБ	Б-100-25 ПМБ	2	2	2
4.	Болт ГОСТ 7796-70	М16-6дХ 55,46	М16х 75,046	М20х 80,046	8	16	16
5.	Гайка ГОСТ 5915-70	М16-6Н8	М16,5С	М20,5С	8	16	16

6. Паспорт и инструкция по эксплуатации

Примечание: Комплект поставки по пунктам 2-5 согласно заказ-наряда.

Примечание: В связи с постоянной работой по совершенствованию изделия, повышающей его надежность и улучшающей условия эксплуатации, в конструкцию могут быть внесены незначительные изменения, не отраженные в настоящем издании.

ПАСПОРТ
ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ.

Наименование изделия	Задвижка стальная с упругим клином с выдвижным шпинделем
Обозначение изделия	30С65НЖ
Предприятие изготовитель	Наманганский машиностроительный завод.
Заводской номер	_____
Дата выпуска	_____
Назначение	Вода, пар, нефть, масло, легкие нефтепродукты.

Основные технические данные и характеристики			
Наименование параметра		Показатель	
Проход условный Ду, мм.		50	80 100
Давление условное Ру, кгс/см ²		25	
Температура рабочей среды t, °С		+300	
Коэффициент гидравлического сопротивления		0,3	
Масса, кг., не более		22	40 43
Изготовление и поставка		ТУ26-07-1215-79	
Пропуск среды в затворе, см ³ /мин.		0,06	0,11 0,16
Класс герметичности		1	
Привод		Ручной	
Максимальное усилие на маховике	На открытие кгс.	30	
	На закрытие кгс.		
Особые отметки		Нужное Ду подчеркнуть	

Задвижка стальная с упругим клином с выдвижным шпинделем НА11053- М соответствует техническим условиям ТУ26-07-1215-79 и признана годной для эксплуатации.

Дата консервации «__» _____ г.

Срок консервации 3 года.

ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Предприятие-изготовитель гарантирует
Работоспособность изделия в течении 18 месяцев и гарантийной наработки 600 циклов со дня ввода в эксплуатацию.

Начальник ОТК _____
(подпись, дата)

М.П.

СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ И КОНСЕРВАЦИИ.