ООО «БРОЕН»
140480, Московская область, Коломенский р-н, с. Нижнее Хорошово, ул. Николая Птицына д.42
Центральный офис: 109129, г. Москва, ул. 8-я Текстильщиков, д. 11, стр. 2
Тел./Факс: (495) 228-11-50
E-mail: info@broen.ru http:// www.broen.ru

BROEN
INTELLIGENT FLOW SOLUTIONS

ПАСПОРТ ТОВАРА № _____

Обозначение изделия:

	Ус. обозн.	Ду	Ру		
КШГ				L=	мм

КШ Х-Х Х . 1ХХ. ХХХ БАЛЛОМАКС ДуХХ РуХХ

1 2 3 4 5

- Условное давление Ру, кгс/см²
- Условный диаметр Ду 10...500 мм
- Торговая марка крана

Наименование изделия: Стальной шаровой кран БАЛЛОМАКС® для газа

Нормативный документ на изготовление:
ТУ 3742-001-59349790-2009
ГОСТ 12.2.003-91; ГОСТ 356-80; ГОСТ 12.2.063-81;
ГОСТ 21345-2005; ГОСТ 9544-2005

Предприятие изготовитель: ООО «БРОЕН», 140480, Московская область, Коломенский р-н, с. Нижнее Хорошово, ул. Николая Птицына, д. 42

Продавец: ООО "БРОЕН"

Область применения:
Краны шаровые стальные типа BALLOMAX® в исполнении для неагрессивного природного газа применяются преимущественно в системах газоснабжения, а также газовых магистралях как надёжное не требующее специального обслуживания запорное устройство. Шаровые краны допускаются к эксплуатации на параметрах среды, которые соответствуют параметрам, указанным в паспорте, технической документации проекта, и нормативным актам технического регулирования.

	1	2	3	4	5	Описание
Тип	Модель	Модификация	Проход	Присоединение	Усл. проход	
КШ	Х-Х	Х	Х	10Х	ХХХ	
	Г-7 ГИ-7 ГК-7					Газ стандарт Газ с антикоррозийным покрытием для подз. прокладки Газ с антикоррозийным покрытием для подз. прокладки, полнопроходной
		0 1 9				стандартный шток, управление рукояткой стандартный шток с ISO фланцем удлиненный шток
			0 1			стандартный проход полный проход
				0 1 2 3 4 5		резьба/резьба резьба/сварка сварка/сварка фланец/фланец сварка/фланец межфланцевое соединение
					Ду 010-500	Условный проход

Материалы основных деталей

Наименование детали	Материал
Корпус	Углеродистая сталь P235GH DIN 2458/1628, 09Г2С
Шар	Нержавеющая сталь SF 8 AISI 304
Седловое уплотнение	PTFE + 20% углерода Кольцевое уплотнение NBR
Опорное колено	Нержавеющая сталь AISI 304
Корпус шпинделя	Углеродистая сталь S355J2C (аналог 17ГС)
Шпиндель	Нержавеющая сталь W Nr.1.4305 DIN 17440
Уплотнение шпинделя	PTFE 20% углерода Кольцевое уплотнение NBR
Стопорный штифт	Углеродистая сталь
Ручка	Сталь (Ду 10 – 50) Чугун (Ду 65 – 200)

Пометки о продаже

Инженер по качеству	Тест на герметичность	М.П.
Подпись ФИО:		

Продукция сертифицирована в системе сертификации ГОСТ Р
Сертификат соответствия № C-RU.AB28.B00498 от 20.12.2010
Разрешение Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору № РРС 00-044195 от 01.07.2011

ООО «БРОЕН»
140480, Московская область, Коломенский р-н, с. Нижнее Хорошово, ул. Николая Птицына д.42
Центральный офис: 109129, г. Москва, ул. 8-я Текстильщиков, д. 11, стр. 2
Тел./Факс: (495) 228-11-50
E-mail: info@broen.ru http:// www.broen.ru

BROEN
INTELLIGENT FLOW SOLUTIONS

Основные технические характеристики

Наименование параметров	Значение	Примечание
Класс герметичности по ГОСТ 9544-2005	A	
Минимальная/максимальная температура рабочей среды, °С	-40/80	
Минимальная температура окружающей среды °С	-40	
Габариты и масса изделий представлена в каталоге продукции		
Минимальная/максимальная температура хранения, °С	-50/80	

Инструкция по эксплуатации

1. Запорные шаровые краны БАЛЛОМАКС® в процессе эксплуатации должны быть полностью открыты до упора ограничительного штифта, либо полностью закрыты.
ВНИМАНИЕ: Запрещено использование запорных шаровых кранов БАЛЛОМАКС® в качестве регулирующей арматуры.
2. Запорные шаровые краны допускаются к эксплуатации на среды, параметры которых соответствуют указанным в паспорте, технической документации проекта и нормативных актах технического регулирования.
3 При условии соблюдения П.2 допускается эксплуатация кранов при температуре окружающей среды не ниже -40 °С.
4. Открытие и закрытие запорных шаровых кранов БАЛЛОМАКС® следует производить плавно.
5. Расчетный срок эксплуатации - 25 лет.

Инструкция по установке и монтажу

1. Убедитесь, что кран находится в открытом состоянии. При монтаже шаровые запорные краны БАЛЛОМАКС® должны быть в положении «Полностью открыто».
2. Убедитесь, что внутри шарового крана нет посторонних предметов и загрязнений, которые могли появиться в процессе транспортировки. Для обеспечения качества сварного шва рекомендуется зачистить концы трубопровода от загрязнений и ржавчины.
3. При подъеме и/или транспортировке шаровых кранов с помощью механических подъемных средств запрещается осуществлять закрепление и/или захват за рукоятки, штурвалы редукторов или части электро- и пневмоприводов.
4. Шаровые краны БАЛЛОМАКС® приварные предназначены для установки на трубопроводы при помощи дуговой или газовой сварки.
5. При сварке следует избегать перегрева корпуса крана. Корпус считается перегретым если температура поверхности корпуса у седла крана при сварке превышает 80 °С. При необходимости, для охлаждения корпуса крана используйте влажную ткань.
!!! Приваренный кран запрещается открывать или закрывать до полного остывания !!!
6. Недопустимо уменьшение строительной длины шарового крана приварного, т. к. эта длина специально рассчитана, во избежание перегрева уплотнения шара при его установке на трубопроводе.
7. При монтаже резьбовых кранов БАЛЛОМАКС® необходимо произвести осмотр поверхности резьбы крана и ответной части трубопровода. На резьбе не должно быть забоин, вмятин и заусенцев, препятствующих навинчиванию крана. При навинчивании крана недопустимо использование нестандартного инструмента.
8. При монтаже фланцевых кранов необходимо произвести осмотр уплотнительных поверхностей фланцев. На них не должно быть забоин, раковин, заусенцев, а также других дефектов поверхностей. Затяжка болтов на фланцевых соединениях должна быть равномерной по всему периметру.
9. При монтаже крана БАЛЛОМАКС® на пропан-бутан КШГП, поток среды через клапан должен идти в направлении, указаном стрелкой на корпусе.
10. После монтажа на краны БАЛЛОМАКС® необходимо нанести слой защитного лакокрасочного покрытия для предотвращения воздействия влаги извне. Покрытие, нанесенное на заводе-изготовителе предназначено для защиты кранов при транспортировке, если иное не указано отдельно.
11. При установке кранов БАЛЛОМАКС® в помещениях с высокой влажностью и вне сооружений, а также на подземные коммуникации корпус крана и шток должен быть надежно изолирован от воздействия внешней среды во избежание коррозии наружной поверхности стенки крана (штока) в соответствии с ГОСТ 9.602-2005 и СНиП 42-01-2002.
12. Установка шаровых кранов БАЛЛОМАКС® в технологическую линию должна производится в соответствии с требованиями проекта заказчика и учетом норм, правил и стандартов по безопасности РФ.

Техническое обслуживание

1. Шаровая запорная арматура компании БРОЕН® специального обслуживания не требует.
2. Осмотр запорных шаровых кранов БАЛЛОМАКС® производится 2 раза в год. Проверяется подвижность ходовых частей путем поворота рукоятки крана на 10°-15°.

Меры безопасности при установке и работе крана

1. К установке в трубопровод и обслуживанию крана допускается только квалифицированный рабочий персонал
2. Недопустимо использование шаровых кранов БАЛЛОМАКС® в качестве регулирующего элемента.

Испытания

Каждый кран проходит испытания на прочность и плотность водой согласно ГОСТ 21345 и ISO 5208 и испытания на герметичность воздухом Рисп=6 бар . Время испытания на каждый диаметр согласно ГОСТ 21345 и ГОСТ 9544.

Гарантийные обязательства

Гарантийный срок – 24 месяца с момента ввода в эксплуатацию, но не более 30 месяцев с момента продажи. Гарантия распространяется на оборудование, установленное и используемое в соответствии с инструкциями по установке и техническими характеристиками изделия, описанными в данном паспорте или техническом описании.

Поле пометки о продаже _____