

3. ИНФОРМАЦИЯ ОБ ОБЯЗАТЕЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ
Страна изготовитель: Россия.
Предприятие изготовитель: ЗАО «Волгоградский арматурный завод».

4. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ И КОНСЕРВАЦИИ
Задвижка клиновая стальная ВЗ 13018 (30с41нж) DN _____
изготовлена и принята в соответствии с техническими условиями ТУ
3741-010-76876290-08 и признана годной для эксплуатации.
Условия хранения и транспортирования 8(ОЖЗ) по ГОСТ15150.
Срок консервации – 3 года.

Контролер ОТК _____
М.П. _____
подпись _____ расшифровка подписи _____
Дата консервации _____ № _____
год, месяц, число _____

5. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ (ПОСТАВЩИКА)

Гарантийный срок эксплуатации – 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев со дня отгрузки заводом-изготовителем.

Гарантийная наработка 500 циклов или 16000ч. в пределах гарантийного срока эксплуатации.
Предприятие-изготовитель выполняет гарантийные обязательства только при наличии гарантийных пломб.

ВНИМАНИЕ!

ЗАО «Волгоградский арматурный завод» **не несет ответственности:**

- за дефекты, возникающие по вине неквалифицированных пуско-наладочных работ;
- за разборку арматуры, находящейся на гарантии, без согласования с заводом-изготовителем;
- за дефекты, возникшие в результате недоброкачественной транспортировки, погрузочно-разгрузочных работ и несоблюдения условий хранения на складах, в том числе и по вине фирм-посредников.

6. РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ И ХРАНЕНИЮ

К монтажу, эксплуатации и хранению задвижек допускается персонал, изучивший устройство задвижек, правила техники безопасности, требования руководства по эксплуатации и имеющий опыт работы с задвижками.

Возможные неисправности и способы их устранения, порядок разборки и сборки задвижек, правила хранения и транспортирования приведены в руководстве по эксплуатации.



**ЗАО «Волгоградский
арматурный
завод»**

ЗАДВИЖКА КЛИНОВАЯ СТАЛЬНАЯ

ВЗ 13018

**ПАСПОРТ
ВЗ ПС 001**



1. НАЗНАЧЕНИЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Задвижки предназначены для установки в качестве запорного устройства на трубопроводах по транспортировке воды, пара.

Присоединение к трубопроводу — фланцевое.

Фланцы корпуса по ГОСТ12819-80.

Ответные фланцы по ГОСТ12820-80 или ГОСТ12821-80.

Присоединительные размеры и размеры уплотнительных поверхностей по ГОСТ12815-80 исполнение 1 ряд 2.

Установочное положение задвижки приводом (маховиком) вверх.

Допускается отклонение от вертикали до 90° в любую сторону.

Направление подачи рабочей среды — любое.

Рабочее положение затвора полностью открыто или полностью закрыто.

Использование задвижки в качестве дросселирующего устройства не допускается.

Строительная длина задвижки по ГОСТ3706-83.

Закрытие задвижки производится вращением маховика по часовой стрелке.

Рабочая температура окружающего воздуха для задвижек климатического исполнения У1 — не ниже 40 °С, ХЛ1 — не ниже -60 °С.

Пример записи задвижки климатического исполнения У1 при заказе и в документации другой продукции, в которой она может быть применена: «Задвижка клиновидная стальная Ду300 Ру16 табличная фигура 30с41нж климатического исполнения У1».

Основные параметры, характеристики и размеры задвижек приведены в Таблице 1.

Основные детали задвижки (корпус, крышка, клин) выполнены:

- из углеродистой стали — литейным методом;
- шпindel из углеродистой стали.

Задвижка относится к классу восстанавливаемых, ремонтируемых изделий с нерегламентированной дисциплиной восстановления и вынужденной продолжительностью эксплуатации.

Установленный средний срок службы — не менее 8 лет.

Установленный средний ресурс — не менее 2500 циклов или 90000ч.

Наработка на отказ — не менее 500 циклов или 16000ч.

2. КОМПЛЕКТНОСТЬ

Задвижка — 1 шт.

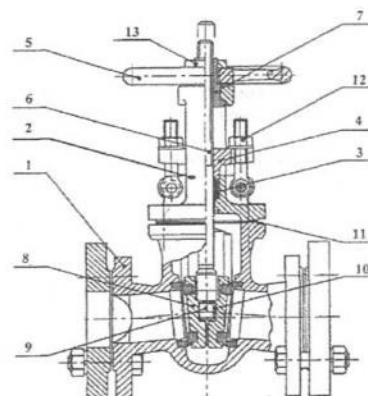
Паспорт — 1 шт.

Руководство по эксплуатации — 1 шт. на партию изделий в один адрес.

Задвижка может использоваться (по желанию заказчика) с ответными фланцами, комплектами монтажных частей (прокладки, шпильки, гайки, изолирующие прокладки и втулки из фторопласта — для задвижек в электрозащищенном исполнении). Вид комплекта определяет заказчик.

Основные параметры и характеристики

Наименование параметра	Показатель							
Диаметр номинальный, DN, мм	50	80	100	150	200	250	300	
Давление номинальное, PN, МПа (кгс/см²)	1,6 (16)							
Герметичность затвора по ГОСТ 9544-93	Класс А							
Температура рабочей среды, Т, °С	От -40 до +425							
Строительная длина L, мм	180	210	230	280	330	450	500	
Строительная высота Н/Н1, мм	285/ 360	370/ 460	435/ 540	680/ 850	805/ 1030	950/ 1210	1235/ 1470	
Масса, кг, не более	15	23	32	55	82	125	180	



1 - Корпус; 2 - Крышка; 3 - Набивка; 4 - Крышка-сальник; 5 - Маховик
6 - Шпindel; 7 - Гайка шпинделя; 8 - Клин; 9 - Палец; 10 - Прокладка;
11 - Прокладка; 12 - Гайка; 13 - Гайка.