

Приложение 1. Приказ №8 от 14.03.2014г. (с изм.
17.10.14г.)

ИЗГОТОВИТЕЛЬ:

ООО "Сантехстрой"
142111, МО, г.Подольск, ул.Вишневая, д.3



Паспорт № 397

выдан март 2024 г.

ГОВАРНЫЙ ЗНАК
изготовителя

Заказчик и его адрес: ООО "САНТЕХКОМПЛЕКТ"

Основание: счет № 397

Условное обозначение Детали (наименование, размер Н.Д.)				Механические свойства металла													
Наименование исполнение И1;И2; (СЗ-по согласованию с Заказчиком)	Размер	Наличие покрытия	ГОСТ, ТУ, материал	Рабочее давление РУ кгс/см2		№ партии		дата партии		Временное сопро- тивление разрыву Мпа	Предел текучести Мпа	Относительное удлинение 6z%	Относительное сужение %	Ударная вязкостьКСУ, кгсм/см2 Ст20 при -40*	Количество шт.	Масса для справки кг	Полуфабрикат (труба, лист- марка стали)
Тройник И1	Дн 26,9х2,8 (ДУ20)		ГОСТ 17376-2001 см.20	100	00524	25.02.2022г.	480	340	36	50	29	1610	0,37	см20			
Тройник И1	Дн 33,7х3,2 (ДУ25)		ГОСТ 17376-2001 см.20	100	02063	31.07.2022г.	466	314	33,3	50	29	1040	0,80	см20			
Тройник И1	Дн 42,4х3,2 (ДУ32)	оц	ГОСТ 17376-2001 см.20	100	1378	08.10.2022г.	480	375	34	50	29	270	1,10	см20			
Тройник И1	Дн 42,4х3,2 (ДУ32)		ГОСТ 17376-2001 см.20	100	1378	08.10.2022г.	480	375	34	50	29	1350	1,10	см20			
Тройник И2	Дн 57х4 (ДУ50)		ГОСТ 17376-2001 см.20	63	3059	27.03.2023	520	245	29	50	29	150	0,80	см20			
Тройник И2	Дн 159 х 4,5 (ДУ150)	оц	ГОСТ 17379-2001 см.20	40	30532	21.03.2023	480	245	25	50	26	84	4,80	см20			

Примечание:

Условия применения деталей исполнения 2 по РН (РУ) - по 5.1.7 или 5.1.7 ГОСТ 17380, а по рабочему давлению и температуре - по ГОСТ 356-80.

Мастер контроля:

Захаров Г.А.

Штамп ОТК