

Таблица 1

Основные параметры и характеристики

Типоразмер	L	D	D1	n	d	H	H1	D0	Масса, кг
Задвижка 30с41нж Ду 50	180	160	125	4	18	281	346	160	14
Задвижка 30с41нж Ду 80	210	195	160	4	18	336	428	160	20
Задвижка 30с41нж Ду 100	230	215	180	8	18	385	496	210	27
Задвижка 30с41нж Ду 125	255	245	210	8	18	470	600	210	31
Задвижка 30с41нж Ду 150	280	280	240	8	22	576	742	320	52
Задвижка 30с41нж Ду 200	330	335	295	12	22	686	902	320	78,5
Задвижка 30с41нж Ду 250	450	405	355	12	26	854	1118	400	120
Задвижка 30с41нж Ду 300	600	460	410	12	26	998	1315	460	160
Задвижка 30с41нж Ду 400	600	580	525	16	30	1440	1850	502	330

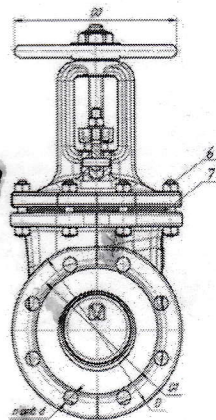
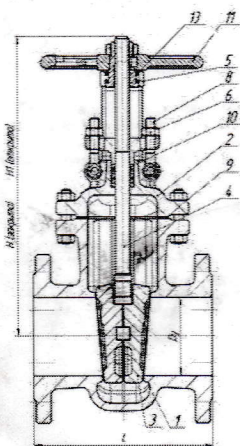


ЗАДВИЖКА КЛИНОВАЯ СТАЛЬНАЯ 30С41НЖ

ТУ 3741-001-24380482-2016

ПАСПОРТ

EAC



1. НАЗНАЧЕНИЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Задвижки предназначены для установки в качестве запорного устройства на трубопроводах по транспортировке воды, пара, масел, нефтепродуктов, природного газа и других нейтральных и агрессивных жидкостей, в том числе взрывоопасных, легковоспламеняющихся и токсичных, нейтральных по отношению к металлам деталей, соприкасающихся с рабочей средой.

Присоединение к трубопроводу — фланцевое, сварное (нужное подчеркнуть)

Фланцы корпуса по ГОСТ 12819-80.

Ответные фланцы по ГОСТ 12820-80 и ГОСТ 12821-80.

Присоединительные размеры и размеры уплотнительных поверхностей по ГОСТ 12815-80 исполнение 1 ряд 2.

Установочное положение задвижки приводом (маховиком) вверх. Допускается отклонение от вертикали до 90° в любую сторону.

Направление подачи рабочей среды — любое.

Рабочее положение затвора полностью открыто или полностью закрыто.

Использование задвижки в качестве дроселирующего устройства не допускается.

Строительная длина задвижки по ГОСТ 3706-83.

Закрытие задвижки производится вращением маховика по часовой стрелке.

Рабочая температура окружающего воздуха для задвижек климатического исполнения У1 — не ниже 40 °С, ХЛ1 — не ниже -60 °С.

Пример записи задвижки климатического исполнения У1 при заказе и в документации другой продукции, в которой она может быть применена: «Задвижка клиновая стальная Ду300 Ру16 табличная фигура 30с41нж климатического исполнения У1».

Основные параметры, характеристики и размеры задвижек приведены в Таблице 1.

Основные детали задвижки (корпус, крышка, клин) выполнены:

- из углеродистой стали 20Л-35Л ГОСТ 977-88 — литейным методом;
- шпильки из стали 20Х13 ГОСТ 5632-72.

Задвижка относится к классу восстанавливаемых, ремонтируемых изделий с регламентированной дисциплиной восстановления и вынужденной продолжительностью эксплуатации.

Установленный средний срок службы — не менее 6 лет.

Установленный средний ресурс — не менее 1000 циклов или 50000ч.

Наработка на отказ — не менее 300 циклов или 10000ч.

Для обеспечения заданных показателей надежности, гарантийной наработки необходимо руководствоваться требованиями, изложенными в руководстве по эксплуатации.

2. КОМПЛЕКТНОСТЬ

Задвижка — 1 шт.
Паспорт — 1 шт.
Руководство по эксплуатации — 1 шт. на партию изделий в один адрес.

Задвижка может использоваться (по желанию заказчика) с ответными фланцами, комплектами монтажных частей (прокладки, шпильки, гайки, изолирующие прокладки и втулки из фторопласта — для задвижек в электрозащищенном исполнении). Вид комплекта определяет заказчик.

3. ИНФОРМАЦИЯ ОБ ОБЯЗАТЕЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ

Страна изготовитель: Россия.

Предприятие изготовитель: ООО «СТРОЙТРАНСАРМАТУРА».

4. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ И КОНСЕРВАЦИИ

Задвижка клиновая стальная (30с41нж) DN 80 изготовлена и принята в соответствии с техническими условиями ТУ 3741-001-24380482-2016 и признана годной для эксплуатации.

Условия хранения и транспортирования

1. Транспортирование задвижек осуществляется всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.

2. Транспортирование и хранение изделий осуществляют в условиях, предусмотренных для групп:

- 4 (Ж2) по ГОСТ 15150 для изделий с электроприводом;

- 7 (Ж1) по ГОСТ 15150 для остальных,

исключающих воздействие прямых солнечных лучей, атмосферных осадков и агрессивных сред.

Для задвижек, упакованных в крытые транспортные средства (в ящиках по ГОСТ 2991, ГОСТ 9142, ГОСТ 10198 или контейнерах), условия транспортирования в части воздействия климатических факторов — по группе 5 (ОЖ4) ГОСТ 15150.

3. Задвижки следует транспортировать и хранить в условиях, исключающих их механическое повреждение.

4. Требования в части воздействия внешних механических факторов — по группе С ГОСТ 23170/ГОСТ Р 51908.

5. Допускается перевозка задвижек пакетами. Формирование пакетов — в соответствии с ГОСТ 24597 и ГОСТ 26663.

Консервант МТ-16П ГОСТ 6360; присадка КП ГОСТ 23639-79.

Срок консервации — 3 года

Контролер ОТК

М.П.

Дата консервации 2017.01.30 № В0117 02694
год, месяц, число

5. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ (ПОСТАВЩИКА)

Гарантийный срок эксплуатации — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев со дня отгрузки заводом-изготовителем.

Гарантийная наработка 300 циклов или 10000ч. в пределах гарантийного срока эксплуатации. ВНИМАНИЕ!

ООО «СТРОЙТРАНСАРМАТУРА» не несет ответственности:

- за дефекты, возникающие по вине некавалифицированных пуско-наладочных работ;
- за разборку арматуры, находящейся на гарантии, без согласования с заводом-изготовителем;
- за дефекты, возникшие в результате недоброкачественной транспортировки, погрузочно-разгрузочных работ и несоблюдения условий хранения на складах, в том числе и по вине фирм-посредников.

6. РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ И ХРАНЕНИЮ

К монтажу, эксплуатации и хранению задвижек допускается персонал, изучивший устройство задвижек, правила техники безопасности, требования руководства по эксплуатации и имеющий опыт работы с задвижками.

Возможные неисправности и способы их устранения, порядок разборки и сборки задвижек, правила хранения и транспортирования приведены в руководстве по эксплуатации.

7. СВЕДЕНИЯ ОБ УТИЛИЗАЦИИ

По окончании срока службы, выработки технического ресурса задвижку разобрать, выбить сальниковую набивку, рассортировать детали задвижки по маркам материала в соответствии с разделом 1 и рисунком руководства по эксплуатации.

Сальниковую набивку складировать в специальные места для отходов.

Металлические части задвижки сдать по маркам материала в приемные пункты сбора и переработки металлов в установленном порядке.