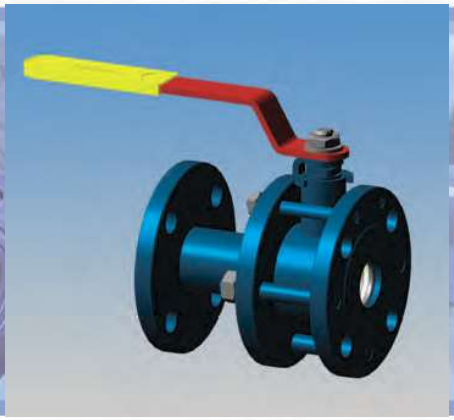
Кран шаровой *полный проход* разборный фланцевый

11с67п СФ.00(01).1



Технические характеристики

Рабочее давление, не более	1,6 МПа; 2,5 МПа; 4,0 МПа
Температура рабочей среды	от -40°С до +180°С (У1) от -60°С до +180°С (ХЛ1)
Рабочая среда	вода, газ, нефтепродукты и другие нетоксичные и неагрессивные среды, нейтральные к материалам деталей крана
Класс герметичности	А ГОСТ 9544, ГОСТ Р 54808
Климатическое исполнение	У1, ХЛ1 ГОСТ 15150
Температура окружающей среды	не ниже -40°С (У1), не ниже -60°С (ХЛ1)
Количество рабочих циклов	не менее 10 000
Полный срок службы	не менее 10 лет
Присоединение к трубопроводу	фланцевое
Управление	рычаг
Краны изготовлены в соответствии с	ГОСТ 28343 (ИСО7121)
Строительные длины	ГОСТ 28908, ГОСТ 3706 (ИСО5752)
Размеры фланцев	ГОСТ 12815 (ИСО7005), ГОСТ Р 54432

Возможно изготовление арматуры с учетом специальных требований заказчика, не противоречащих требованиям действующих стандартов.

Назначение и область применения

Краны шаровые фланцевые предназначены для установки в качестве запорного устройства, перекрывающего потоки жидких и газообразных рабочих сред на трубопроводах в системах водо- и газоснабжения, предприятиях теплоэнергетики, в химической, нефтеперерабатывающей, газовой и других отраслях промышленности.

Конструкция

Кран шаровой разборный. Полный проход. Фланцевое исполнение. Сварной корпус из углеродистой стали. Свободно плавающий шар уплотняется фторопластовыми седлами. Шпиндель, с защитой от выталкивания, уплотняется фторопластовыми кольцами, зажатыми втулкой. Составные части корпуса уплотняются прокладками. Управление краном производится вручную поворотом рычага на 90° до упоров. Положение рычага является указателем открытия-закрытия крана. В открытом положении крана рычаг расположен вдоль оси трубопровода. Положение крана при монтаже на трубопроводе - произвольное, с потоком рабочей среды в любом направлении.

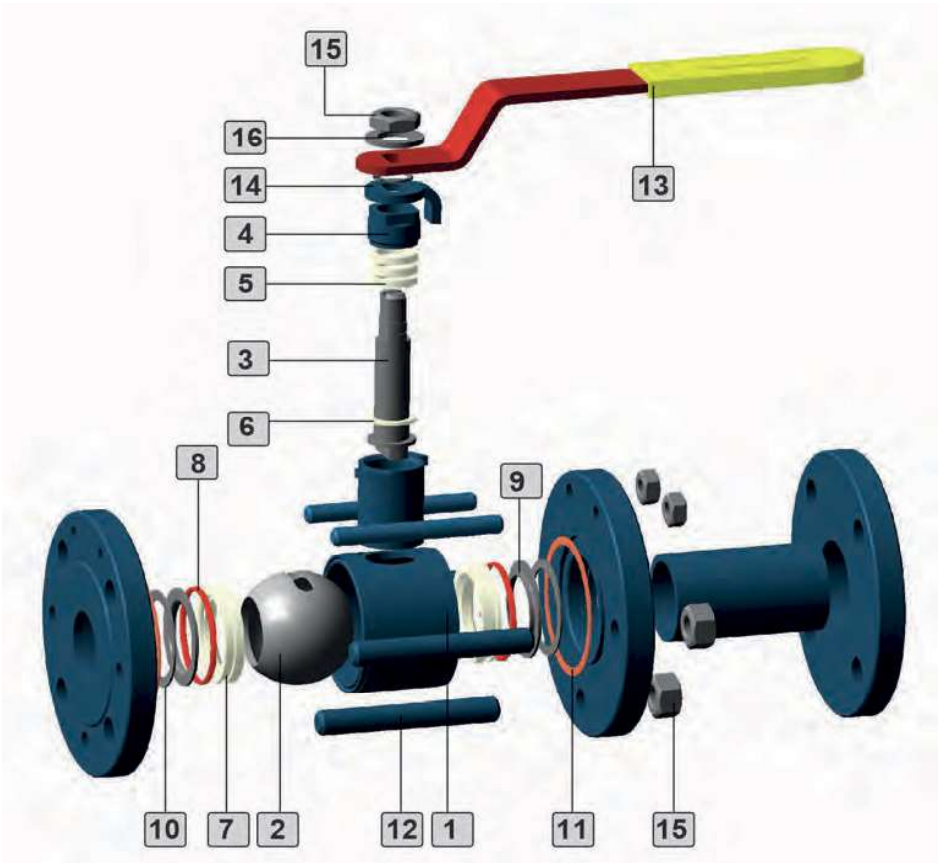
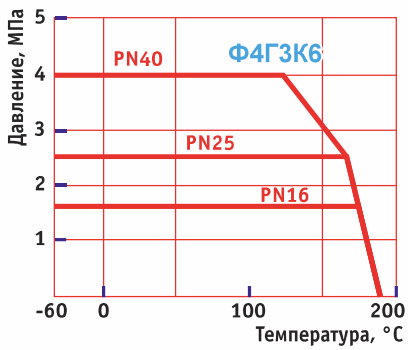


График давление/температура



Материалы основных деталей

		11с67п СФ.00 (У1)	11с67п СФ.01 (ХЛ1)
1	Корпус	Сталь 20	09Г2С
2	Шар	12Х18Н10Т	
3	Шпиндель	20Х13	14Х17Н2
4	Втулка нажимная	Сталь 20	09Г2С
5	Уплотнение шпинделя	Фторопласт Ф4ГЗК6	
6	Кольцо	Фторопласт Ф4ГЗК6	
7	Седло	Фторопласт Ф4ГЗК6	
8	Кольцо уплотнительное	Резина РТС-002 мчп	
9	Кольцо опорное	Ст3 оцинкованная	
10	Пружина тарельчатая	60С2А оцинкованная	
11	Прокладка	Gambit	
12	Шпилька	Сталь 35	14Х17Н2
13	Рычаг	Ст3	
14	Упор	Ст3	
15	Гайка	Сталь 35	14Х17Н2
16	Шайба	Ст3	

Предприятие оставляет за собой право вносить конструктивные изменения в процессе работы над совершенствованием продукции.

Основные размеры и масса

PN16

Обозначение			мм										кг	
		DN	L	D	D1	D2	L1	B	H	Dmin	d	n	Масса	Kv
11с67п СФ.00.1.016.010	11с67п СФ.01.1.016.010	10	102	90	60	42	165	197	94	9	14	4	2,20	6
11с67п СФ.00.1.016.015	11с67п СФ.01.1.016.015	15	108	95	65	47	165	197	94	12,5	14	4	2,45	16,3
11с67п СФ.00.1.016.020	11с67п СФ.01.1.016.020	20	117	105	75	58	165	200	101	17	14	4	3,40	29,5
11с67п СФ.00.1.016.025	11с67п СФ.01.1.016.025	25	127	115	85	68	165	205	107	24	14	4	4,54	43
11с67п СФ.00.1.016.032	11с67п СФ.01.1.016.032	32	140	135	100	78	250	288	133,5	30	18	4	6,16	89
11с67п СФ.00.1.016.040	11с67п СФ.01.1.016.040	40	165	145	110	88	250	292	129	37	18	4	7,22	230
11с67п СФ.00.1.016.050	11с67п СФ.01.1.016.050	50	180	160	125	102	300	348	145	48	18	4	9,8	265
11с67п СФ.00.1.016.065	11с67п СФ.01.1.016.065	65	200	180	145	122	300	356	157	64	18	8	11,89	540
11с67п СФ.00.1.016.080	11с67п СФ.01.1.016.080	80	210	195	160	133	365	429	172,5	75	18	8	15,1	873
11с67п СФ.00.1.016.100	11с67п СФ.01.1.016.100	100	230	215	180	158	665	751,5	179	98	18	8	26,04	1390
11с67п СФ.00.1.016.125	11с67п СФ.01.1.016.125	125	255	245	210	184	665	758	196	123	18	8	36,9	1707
11с67п СФ.00.1.016.150	11с67п СФ.01.1.016.150	150	280	280	240	212	665	778	213,5	148	22	8	45,96	2024
11с67п СФ.00.1.016.200	11с67п СФ.01.1.016.200	200	330	335	295	268	800	938	273	195	22	12	92	2720

Рис. 1

PN25

Обозначение			мм										кг	
		DN	L	D	D1	D2	L1	B	H	Dmin	d	n	Масса	Kv
11с67п СФ.00.1.025.010	11с67п СФ.01.1.025.010	10	130	90	60	42	165	197	93	9	14	4	2,53	6
11с67п СФ.00.1.025.015	11с67п СФ.01.1.025.015	15	130	95	65	47	165	197	93	12,5	14	4	2,8	16,3
11с67п СФ.00.1.025.020	11с67п СФ.01.1.025.020	20	150	105	75	58	165	199	100	17	14	4	3,7	29,5
11с67п СФ.00.1.025.025	11с67п СФ.01.1.025.025	25	160	115	85	68	165	199	105	24	14	4	4,8	43
11с67п СФ.00.1.025.032	11с67п СФ.01.1.025.032	32	180	135	100	78	227	267	135	30	18	4	7,2	89
11с67п СФ.00.1.025.040	11с67п СФ.01.1.025.040	40	200	145	110	88	280	320	142	37	18	4	8,1	230
11с67п СФ.00.1.025.050	11с67п СФ.01.1.025.050	50	250	160	125	102	310	360	147	48	18	4	11,2	265
11с67п СФ.00.1.025.065	11с67п СФ.01.1.025.065	65	270	180	145	122	310	367	159	64	18	8	14,3	540
11с67п СФ.00.1.025.080	11с67п СФ.01.1.025.080	80	280	195	160	133	366	433	168	75	18	8	19,6	873
11с67п СФ.00.1.025.100	11с67п СФ.01.1.025.100	100	300	230	190	158	665	756	184	98	22	8	42,9	1390
11с67п СФ.00.1.025.125	11с67п СФ.01.1.025.125	125	325	270	220	184	665	828	200	123	26	8	59,7	1707
11с67п СФ.00.1.025.150	11с67п СФ.01.1.025.150	150	350	300	250	212	665	840	218	148	26	8	72,6	2024
11с67п СФ.00.1.025.200	11с67п СФ.01.1.025.200	200	400	360	310	278	1090	1294	273	195	26	12	117,9	2720

Рис. 1 Рис. 2

PN40

Обозначение			мм										кг	
		DN	L	D	D1	D2	L1	B	H	Dmin	d	n	Масса	Kv
11с67п СФ.00.1.040.010	11с67п СФ.01.1.040.010	10	130	90	60	42	165	200	93	9	14	4	3,5	6
11с67п СФ.00.1.040.015	11с67п СФ.01.1.040.015	15	130	95	65	47	165	200	93	12,5	14	4	3,7	16,3
11с67п СФ.00.1.040.020	11с67п СФ.01.1.040.020	20	150	105	75	58	165	203	100	17	14	4	4,3	29,5
11с67п СФ.00.1.040.025	11с67п СФ.01.1.040.025	25	160	115	85	68	165	204	105	24	14	4	5,5	43
11с67п СФ.00.1.040.032	11с67п СФ.01.1.040.032	32	180	135	100	78	227	270	135	30	18	4	8,0	89
11с67п СФ.00.1.040.040	11с67п СФ.01.1.040.040	40	200	145	110	88	280	330	142	37	18	4	9,45	230
11с67п СФ.00.1.040.050	11с67п СФ.01.1.040.050	50	216	160	125	102	310	364	147	48	18	4	12,1	265
11с67п СФ.00.1.040.065	11с67п СФ.01.1.040.065	65	241	180	145	122	310	372	159	64	18	8	16,0	540
11с67п СФ.00.1.040.080	11с67п СФ.01.1.040.080	80	283	195	160	133	366	436	168	75	18	8	23,6	873
11с67п СФ.00.1.040.100	11с67п СФ.01.1.040.100	100	305	230	190	158	665	818	184	98	22	8	45	1390
11с67п СФ.00.1.040.125	11с67п СФ.01.1.040.125	125	381	270	220	184	665	856	200	123	26	8	63,5	1707
11с67п СФ.00.1.040.150	11с67п СФ.01.1.040.150	150	403	300	250	212	665	867	218	148	26	8	82,5	2024

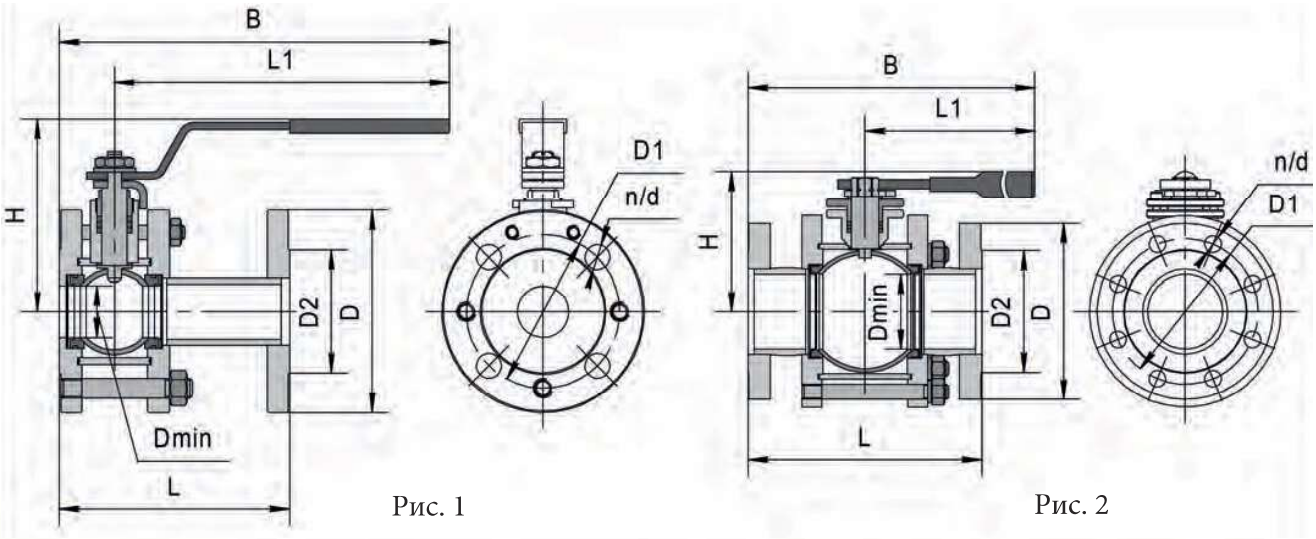


Рис. 1 Рис. 2

Возможно изготовление продукции с приводными устройствами.