

МАГНИТОГОРСКИЙ
МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ
КОМБИНАТ

455000, г. Магнитогорск, ул. Кирова 93



СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 130-49505
АО МЕТАЛЛОКОМПЛЕКТ-М код=280557 ; БОЛЬШОЕ ТОЛБИНО

Грузополучатель

Наименование продукции Швеллер г/к

Цех/стан отгрузки СЦ Вагон № 56133424

Номер заказа 202641-4790

Упаковка СВЯЗКИ

№	Стан	Поз №	Код про- дукции	Плавка №	Партия №	№рул шля	Марка стали и категория	Класс	Класс точн	Размеры, мм сечение*длина	Колич*длин на крата	Форма пост	Со рт повер	Серп/ Кривиз	Груп назн	Плос кост	НД	Масса,г (факт) нетто брутто
1	450	1	92510	894006	4130	1321	Ст3сп-5			10*12000		МД	1	1П			ГОСТ 535-2005; ГОСТ 8240-97; ГОСТ 380-2005	4.320 4.325
2	450	-	-	-	-	1322	-			-		МД	1	1П			-	4.320 4.325
3	450	-	-	-	-	1323	-			-		МД	1	1П			-	4.315 4.320
4	450	-	-	-	-	1324	-			-		МД	1	1П			-	3.075 3.080
5	450	-	-	-	-	1325	-			-		МД	1	1П			-	2.665 2.670
6	450	-	-	453138	4131	1326	-			-		МД	1	1П			-	4.295 4.300
7	450	-	-	-	-	1327	-			-		МД	1	1П			-	4.300 4.305
8	450	-	-	-	-	1328	-			-		МД	1	1П			-	4.300 4.305
9	450	-	-	-	-	1329	-			-		МД	1	1П			-	2.455 2.460
10	450	-	-	-	-	1330	-			-		МД	1	1П			-	4.290 4.295
11	450	-	-	-	-	1331	-			-		МД	1	1П			-	4.290 4.295
12	450	-	-	-	-	1332	-			-		МД	1	1П			-	4.275 4.280
13	450	-	-	-	-	1333	-			-		МД	1	1П			-	3.665 3.670
14	450	-	-	-	-	1334	-			-		МД	1	1П			-	4.280 4.285
15	450	-	-	-	-	1335	-			-		МД	1	1П			-	4.270 4.275
16	450	-	-	-	-	1336	-			-		МД	1	1П			-	4.285 4.290

При- ВУ-2. Повышенная категория точности.

мс-
ча-
нис

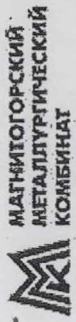
Дата выдачи 19.09.23 04:41

Подпись представителя ОКП 19.09.2023 04:57

ПОДПИСАН КВАЛИФИЦИРОВАННОЙ
ЭЛЕКТРОННОЙ ПОДПИСЬЮ
контролер в производстве черных металлов
контролер в производстве черных металлов

Смирнова Н.В. Металлургический комбинат





МАГНИТОГОРСКИЙ
МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ
КОМБИНАТ
455000, г. Магнитогорск, ул. Кирова 93

Грузополучатель

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 130-49505

АО МЕТАЛЛОКОМПЛЕКТ-М код=280557 ; БОЛЬШОЕ ТОЛБИНО

лист 2 всего 2



213
35348

Наименование продукции Швеллер г/к

Цех/стан отгрузки СЦ

Вагон № 56133424

Номер заказа 202641-4790

Упаковка СВЯЗКИ



Химический состав, %

Плавка	C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	As	N	Партия	Предел прочн	Предел текуч	Относ удлин 5	Испыб	Удар вязк после м.ст t+20	Удар вязк КСУ t+20
	X 100	X 100	X 100	X 100	X 100	X 100	X 100	X 100	X 100	X 1000		N/mm2	N/mm2	%		Дж/см2	Дж/см2
894006	18	17	58	14	7	4	6	5	3	5	4130	460	310	37	уд	103	128
453138	21	18	60	16	7	7	9	18	6	7	4131	500	325	30	уд	90	113

При- ВУ-2. Повышенная категория точности.

ме-
ча-
ние

Дата выдачи 19.09.23 04:41

Подпись представителя ОКП

ПОДПИСАН КВАЛИФИЦИРОВАННОЙ
ЭЛЕКТРОННОЙ ПОДПИСЬЮ

19.09.2023 04:57

контролер в производстве черных металлов
контролер в производстве черных металлов

Смирнова Н.В.

Крылова Ю.В.

