

## 1 ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

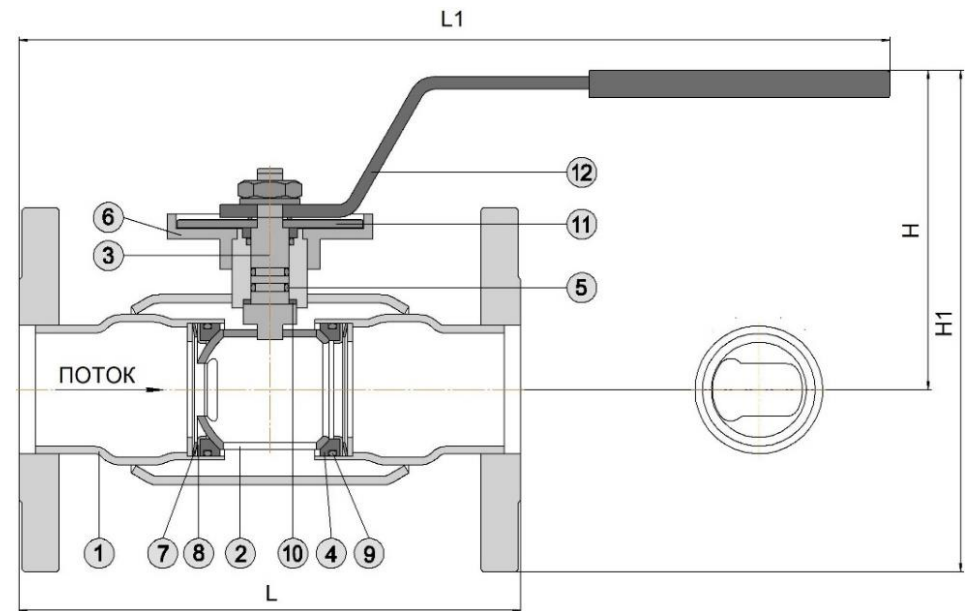
- 1.1 **Наименование и обозначение изделия:** Кран шаровой цельносварной регулирующий фланцевый полнопроходной с линейной пропускной характеристикой, климатическое исполнение У1, с рукояткой **11с67п 12ЦлФ.00.1**, далее КШ.
- 1.2 **Предприятие изготовитель:** ООО «Луганский завод трубопроводной арматуры «МАРШАЛ», Украина, 91054, г. Луганск, ул. Монтажная, 13.
- 1.3 **Назначение изделия:** КШ предназначен для регулирования потока рабочей среды, а так же установки в качестве запорного устройства, полностью перекрывающего поток рабочей среды.
- 1.4 **Сертификаты соответствия:** Сертификат соответствия требованиям ГАЗСЕРТ ЮАЧ0.УА.1401.Н00394, Сертификат соответствия требованиям стандарта ISO 9001:2015 №2016/71546.3, Сертификат соответствия ТР ТС 032/2013 RU C-УА.АМ03.В.00870-19, Сертификат на тип продукции, отвечающей требованиям ТР ТС 010/2011 ЕАЭС RU.СТ-УА.АМ03.В.00068, Декларация о соответствии требованиям ТР ТС 032/2013 ЕАЭС N RU Д-УА.АМ03.В.00832/19, Декларация о соответствии требованиям ТР ТС 010/2011 ЕАЭС N RU Д-УА.АМ03.В.00781/19.

## 2 ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ХАРАКТЕРИСТИКИ

| Номинальный диаметр, <b>DN</b> | Номинальное давление, <b>PN</b> , (МПа) | Строительная длина, мм, <b>L</b> | Длина, мм, <b>L1</b> | Высота, мм, <b>H</b> | Высота, мм, <b>H1</b> | Масса, кг |
|--------------------------------|-----------------------------------------|----------------------------------|----------------------|----------------------|-----------------------|-----------|
| 15                             | 16 (1,6)                                | 130                              | 220                  | 102                  | 150                   | 2,1       |
|                                | 25 (2,5)                                |                                  |                      |                      |                       |           |
|                                | 40 (4,0)                                |                                  |                      |                      |                       |           |
| 20                             | 16 (1,6)                                | 150                              | 230                  | 105                  | 158                   | 2,2       |
|                                | 25 (2,5)                                |                                  |                      |                      |                       |           |
|                                | 40 (4,0)                                |                                  |                      |                      |                       |           |
| 25                             | 16 (1,6)                                | 160                              | 235                  | 110                  | 168                   | 2,7       |
|                                | 25 (2,5)                                |                                  |                      |                      |                       |           |
|                                | 40 (4,0)                                |                                  |                      |                      |                       |           |
| 32                             | 16 (1,6)                                | 180                              | 337                  | 127                  | 195                   | 4,5       |
|                                | 25 (2,5)                                |                                  |                      |                      |                       |           |
|                                | 40 (4,0)                                |                                  |                      |                      |                       |           |
| 40                             | 16 (1,6)                                | 200                              | 347                  | 131                  | 204                   | 5,6       |
|                                | 25 (2,5)                                |                                  |                      |                      |                       |           |
|                                | 40 (4,0)                                |                                  |                      |                      |                       |           |
| 50                             | 16 (1,6)                                | 230                              | 362                  | 154                  | 234                   | 7,4       |
|                                | 25 (2,5)                                |                                  |                      |                      |                       |           |
|                                | 40 (4,0)                                |                                  |                      |                      |                       |           |
| 65                             | 16 (1,6)                                | 290                              | 458                  | 163                  | 253                   | 10,3      |
|                                | 25 (2,5)                                |                                  |                      |                      |                       |           |
| 80                             | 16 (1,6)                                | 310                              | 468                  | 169                  | 267                   | 12,2      |
|                                | 25 (2,5)                                |                                  |                      |                      |                       |           |
| 100                            | 16 (1,6)                                | 350                              | 843                  | 173                  | 280                   | 18,7      |
|                                | 25 (2,5)                                |                                  |                      |                      | 288                   | 20,0      |
| 125                            | 16 (1,6)                                | 380                              | 858                  | 192                  | 315                   | 25,9      |
|                                | 25 (2,5)                                |                                  |                      |                      | 327                   | 28,5      |
| 150                            | 16 (1,6)                                | 403                              | 869                  | 219                  | 359                   | 35,1      |
|                                | 25 (2,5)                                |                                  |                      |                      | 369                   | 37,7      |
| 200                            | 16 (1,6)                                | 502                              | 1055                 | 277                  | 445                   | 64,6      |
|                                | 25 (2,5)                                |                                  |                      |                      | 457                   | 68,5      |

### МАТЕРИАЛЫ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ

|   |                       |                               |    |                       |                               |
|---|-----------------------|-------------------------------|----|-----------------------|-------------------------------|
| 1 | корпус                | сталь 20                      | 7  | пружина тарельчатая   | сталь 60С2А                   |
| 2 | шар                   | сталь 08Х18Н10                | 8  | кольцо опорное        | ст 3                          |
| 3 | шпindel               | сталь 20Х13                   | 9  | кольцо уплотнительное | бутадиен-нитрильный эластомер |
| 4 | кольцо уплотнительное | фторопласт Ф4ГЗК6             | 10 | кольцо                | фторопласт Ф4ГЗК6             |
| 5 | уплотнение шпинделя   | бутадиен-нитрильный эластомер | 11 | диск                  | сталь 20                      |
| 6 | штулка                | сталь 20                      | 12 | рукоятка              | ст 3                          |

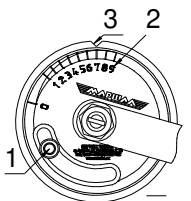


### 3 КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

- 3.1 КШ.
- 3.2 Паспорт, инструкция по эксплуатации.
- 3.3 Приложение к паспорту и инструкции по эксплуатации.

### 4 ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

- 4.1 Открытие КШ производится поворотом рукоятки против часовой стрелки до упора. Положение рукоятки вдоль оси трубопровода соответствует положению «открыто».
- 4.2 Применение КШ допускается только для параметров рабочей среды, указанных в данном паспорте.
- 4.3 Для установки значения расхода:  
- ослабить винт ①;  
- выставить требуемое значение шкалы ② относительно указателя ③;  
- закрутить винт ①.
- 4.4 Для предотвращения гидравлических ударов открытие и закрытие КШ производить плавно.
- 4.5 ЗАПРЕЩАЕТСЯ ПРОИЗВОДИТЬ РЕМОНТНЫЕ РАБОТЫ ПРИ НАЛИЧИИ ДАВЛЕНИЯ В ТРУБОПРОВОДЕ.



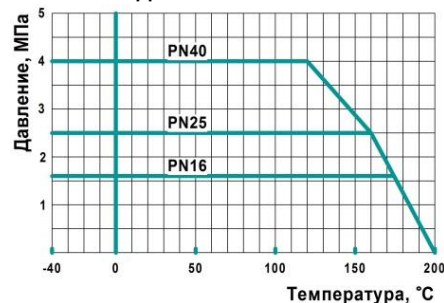
### 5 ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ

- 5.1 КШ должен устанавливаться и обслуживаться только квалифицированным рабочим персоналом.
- 5.2 Перед монтажом снять заглушки и осмотреть уплотнительные поверхности фланцев, дефекты на них не допускаются.
- 5.3 При установке на трубопровод КШ должен быть в полностью открытом положении.
- 5.4 Затяжка всех крепёжных деталей на фланцевых соединениях должна быть равномерной.

### 6 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

- 6.1 КШ специального обслуживания не требует.
- 6.2 Ревизия КШ – по регламенту потребителя, но не реже одного раза в год. Рекомендуется раз в месяц несколько раз открыть и закрыть кран для предотвращения образования отложений на поверхности шара.
- 6.3 При обслуживании проверить:  
- герметичность относительно окружающей среды;  
- работоспособность (подвижность запорного органа), путем закрытия и открытия КШ.

## 7 ГРАФИК ДАВЛЕНИЕ – ТЕМПЕРАТУРА



## 8 ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВКИ

- 8.1 Условия хранения КШ - навесы или складские помещения в районах с умеренным или холодным климатом в условно чистой атмосфере 4(Ж2) ГОСТ15150.
- 8.2 Транспортировка КШ допускается любым видом транспорта с соблюдением правил, действующих для данного вида транспорта.
- 8.3 НЕ БРОСАТЬ !

## 9 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

- 9.1 Гарантийный срок эксплуатации КШ 36 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 42 месяцев со дня продажи КШ при условии соблюдения потребителем правил монтажа, эксплуатации, транспортировки и хранения.
- 9.2 Гарантия распространяется на КШ, установленные и используемые в соответствии с техническими характеристиками изделия, инструкциями по монтажу, описанными в данном паспорте и руководстве по эксплуатации. Любое другое использование КШ, не согласованное с изготовителем, вызывает отмену гарантий изготовителя.
- 9.3 Гарантия НЕ распространяется на КШ при наличии:
  - следов постороннего вмешательства (ремонта или изменения конструкции КШ);
  - механических повреждений;
  - повреждений, вызванных попаданием внутрь КШ посторонних предметов.

## 10 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

- 10.1 Кран шаровой испытан:
  - на прочность и плотность сварных швов и материала корпуса водой давлением 1,5PN;
  - на герметичность относительно окружающей среды - водой давлением 1,1PN;
  - на герметичность затвора водой давлением 1,1PN и воздухом давлением 0,6 МПа.

### 10.2 Кран шаровой

|                 |    |
|-----------------|----|
| DN              | PN |
| ЗАВОДСКОЙ НОМЕР |    |

соответствует ТУ У 04671406-003-1999 и признан годным для эксплуатации.

Печать ОТК

Дата

Подпись



ООО «ЛУГАНСКИЙ ЗАВОД ТРУБОПРОВОДНОЙ АРМАТУРЫ «МАРШАЛ»  
Украина, 91054, г. Луганск, ул. Монтажная, 13  
тел./факс: +380 642 500 900 (многоканальный)  
www.marshal.su

ОКПД2: 28.14.13.130 ТН ВЭД СНГ 8481 80 81 99



Кран шаровой

**11с67п**

ТМ МАРШАЛ

Паспорт

Инструкция по эксплуатации