

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ
ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ
«АВ-СТАЛЬ»

ХОМУТЫ РЕМОНТНЫЕ
С ЧУГУННЫМ ЗАМКОВ

ПАСПОРТ



СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р
ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ РОСС RU.ПЦ01.Н11829
Срок действия с 18.01.2017 по 17.01.2020
№ 2217039

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ пер. № RA.RU.11ПЦ01

Орган по сертификации продукции "Контур" ООО "Контур-Сертификация" Место нахождения: Российская Федерация, 101000, г. Москва, ул. Мясницкая, д. 41, стр. 4. Фактический адрес: Российская Федерация, 101000, г. Москва, ул. Мясницкая, д. 41, стр. 4. Телефон (495) 665-21-90 Адрес электронной почты: info.kontur.rus@gmail.com

ПРОДУКЦИЯ Фитинги для труб из ковкого чугуна (муфты соединительные, муфты фланцевые, муфты ремонтные, доуплотнители раструбных соединений, демонтажные вставки), фланцы для труб, хомуты ремонтные для труб, т.м. АТКА. Серийный выпуск.

код ОК 005 (ОКП): 146000

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ

ТУ 4830 - 001 - 90584200- 2012
ТУ 4830 - 002 - 90584200- 2012
ГОСТ 5525-88, спецификация изготовителя

код ТН ВЭД России: 7307 19 100 0, 7307 91 000 0, 7326 90 930 9

ИЗГОТОВИТЕЛЬ ООО ПК «АВ-СТАЛЬ». ОГРН: 1157746767551, ИНН: 7728309816, КПП: 772101001. Адрес: 109428, РОССИЯ, город Москва, Рязанский пр-т, д. 22, корп. 2. Телефон/Факс: +7(499)6788607.

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН НАО «КРИСМАШ». ОГРН: 5107746006462, ИНН: 7721710698, КПП: 772101001. Адрес: 109428, РОССИЯ, г. Москва, ул. Стахановская, д. 20, стр. 11А. Телефон/Факс: (495) 739-35-28.

НА ОСНОВАНИИ Протокол испытаний № 16/00084 от 17.01.2017г., Испытательной лаборатории "Тест-Эксперт" (Аттестат аккредитации № РОСС RU.31578.04ОЛН0.ИЛ103 от 09.01.2017 года по 09.01.2020).

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Схема сертификации: 3

Руководитель органа  С.А. Никифоров
подпись инициалы, фамилия

Эксперт  И.А. Александрова
подпись инициалы, фамилия

Сертификат не применяется при обязательной сертификации

АО «СПЕЦИОН», Москва, 2016. - 8 - лицензия № 05-05-003 ФНС РФ, тел. (495) 728-4742, www.spc.ru

СОДЕРЖАНИЕ

1. Общие указания.....	3
2. Назначение.....	3
3. Материал основных деталей.....	4
4. Срок службы.....	4
5. Размещение, монтаж и подготовка к использованию.....	4
6. Меры безопасности.....	6
7. Гарантии изготовителя.....	6
8. Хранение и транспортирование.....	7
9. Техническое обслуживание.....	7
10. Свидетельство о приемке.....	7

Приложение А – Габаритные и присоединительные размеры, конструкция хомутов ремонтных с чугунным замком (однозамковые).....	5
--	---

Приложение Б – Габаритные размеры, хомутов ремонтных с чугунным замком (двухзамковые).....	6
---	---

Адрес и наименование предприятия-изготовителя:
ООО ПК «АВ-СТАЛЬ»
109428, Москва, ул. Рязанский проспект, д.22, корп. 2

8. ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ

8.1. Условия транспортирования и хранения хомутов – 5 (ОЖ4) по ГОСТ 15150.

8.2. Хомуты транспортируются любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующих на данном виде транспорта.

8.3. Транспортирование деталей хомутов производится в собранном виде или разобранном виде.

По согласованию с потребителем хомуты транспортируются россыпью.

Бросать хомуты не допускается.

8.4. При транспортировании хомутов к месту монтажа должна исключаться возможность загрязнения и попадания посторонних предметов во внутреннюю полость хомута.

8.5. Хранение хомутов на складах и строительных площадках должно производиться в штабелях, уложенных на ровных площадках.

8.6. Воздух помещения, в котором хранят хомуты, не должен содержать коррозионно-активных веществ.

9. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

9.1. После эксплуатации, при подготовке к повторному использованию, при необходимости заменить резиновые уплотнения, болты, гайки и шайбы.

10. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

10.1. Хомуты _____ признаны годными для эксплуатации.

Штамп ОТК

подпись

дата

ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ ХОМУТОВ РЕМОНТНЫХ С ЧУГУННЫМ ЗАМКОВ (ДВУХЗАМКОВЫЕ)

Условный диаметр хомута	Диаметры используемых хомутов	Наружный диаметр трубы, мм.		L, мм	Вес, кг
		MIN	MAX		
Ø 350	Ø 150 + Ø 200	375	401	200 / 300 / 400	- / 13,8 / -
Ø 400	Ø 125 + Ø 250	400	425	200 / 300 / 400	- / 14,43 / -
Ø 400	Ø 150 + Ø 225	406	430	200 / 300 / 400	- / 13,9 / -
Ø 400	Ø 200 + Ø 200	434	458	200 / 300 / 400	- / 15,3 / -
Ø 450	Ø 200 + Ø 225	465	487	200 / 300 / 400	- / 15,4 / -
Ø 500	Ø 225 + Ø 225	496	516	200 / 300 / 400	- / 15,5 / -
Ø 500	Ø 225 + Ø 250	518	538	200 / 300 / 400	- / 15,85 / -
Ø 500	Ø 250 + Ø 250	540	560	200 / 300 / 400	- / 16,2 / -
Ø 600	Ø 250 + Ø 300	583	616	200 / 300 / 400	- / 16,8 / -
Ø 600	Ø 300 + Ø 300	626	672	200 / 300 / 400	- / 17,4 / -

6. МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

6.1. Персонал, обслуживающий хомуты, должен пройти инструктаж по технике безопасности, быть ознакомлен с руководством по эксплуатации и обслуживанию на объекте, иметь индивидуальные средства защиты.

6.2. При монтаже, эксплуатации и демонтаже необходимо соблюдать правила техники безопасности, установленные на объекте.

7. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

7.1. Изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям действующей технической документации и признано годным к эксплуатации.

7.2. Гарантийный срок хранения – один год с даты приемки.

7.3. Условия хранения – по группе 2 ГОСТ 15150-69.

1. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

1.1. Для правильного заполнения и ведения паспорта при эксплуатации и ремонте хомутов ремонтных обслуживающий персонал должен выполнять следующие требования:

- ознакомиться **внимательно** с данным паспортом;
- паспорт должен находиться у ответственного лица;
- в паспорте не допускаются подчистки, записи карандашом или смывающимися чернилами;
- паспорт выдается на партию хомутов в количестве 1 шт.

2. НАЗНАЧЕНИЕ

2.1. Хомуты ремонтные с чугунным замком предназначены для ликвидации течей в водопроводных трубах, а также могут применяться для соединения гладких концов стальных, чугунных и полиэтиленовых труб одинакового диаметра.

2.2. Основное преимущество ремонтного хомута с чугунным замком - легкий и быстрый монтаж хомута на трубопроводе в самых труднодоступных местах.

2.3. Рабочая среда: вода при давлении до 16 кгс/см² и температуре от – 20°C до 120°C постоянно и до 140°C кратковременно.

3. МАТЕРИАЛ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ

Наименование детали	Марка материала
Корпус	Сталь 12X18H10T
Замок	Чугун с шаровидным графитом GGG-50
Гайка	Сталь 20 оцинк.
Болт	Сталь 20 оцинк.
Шайба	Сталь 20 оцинк.
Уплотнение	Резина EPDM вафельного типа

4. СРОК СЛУЖБЫ

4.1. Полный срок службы хомута ремонтного – не более 5 лет.

5. РАЗМЕЩЕНИЕ, МОНТАЖ И ПОДГОТОВКА К ИСПОЛЬЗОВАНИЮ

5.1. Перед началом монтажа убедитесь в том, что хомут подобран правильно по размеру.

5.2. Аккуратно очистите трубу мыльным раствором в месте прилегания хомута. В металлических и асбестоцементных трубопроводах можно использовать мыльный раствор в качестве средства для более плотного прилегания хомута. Не используйте жирные смазки.

5.4. В случае монтажа хомута на пластиковом трубопроводе не используйте мыльный раствор.

5.5. Открутите гайки до конца, но не снимайте с винтов. Раскройте хомут и оберните его вокруг трубы.

5.6. Накиньте фиксатор на выступы без применения усилия.

5.7. После затяжки упоров хомута, затяните гайки вручную, а затем динамометрическим ключом.

5.8. Рекомендуемый крутящий момент:

M12:65 Нм. M14: 85 Нм. M16:110 Нм.

5.9. При монтаже хомута на пластиковом трубопроводе сократите крутящий момент на 50%, с тем, чтобы избежать «выдавливания» уплотнения.

5.10. После этого, проведите тест установленного хомута на протечку под давлением.

5.11. Затем уплотните место соединений и засыпьте ремонтируемый участок.

* При правильном монтаже хомута протечки отсутствуют.

Приложение ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, КОНСТРУКЦИЯ ХОМУТОВ РЕМОНТНЫХ С ЧУГУННЫМ ЗАМКОМ (ОДНОЗАМКОВЫЕ)

Рисунок 1

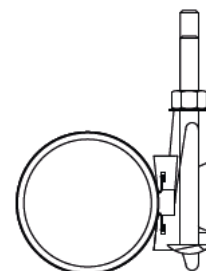
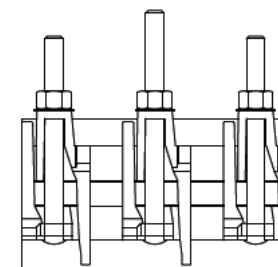


Рисунок 2



Условный диаметр хомута	Наружный диаметр трубы, мм.		L, мм	Вес, кг
	MIN	MAX		
Ø 50	60	67	200 / 300	4,22 / 5,58
Ø 65	75	85	200 / 300	4,12 / 5,38
Ø 80	88	98	200 / 300	4,3 / 6,19
Ø 100	108	118	200 / 300	4,32 / 5,87
Ø 125	130	145	200 / 300	4,5 / 6,33
Ø 150	158	172	200 / 300	4,83 / 6,15
Ø 200	217	229	200 / 300 / 400	7,65 / 7,65
Ø 225	248	258	200 / 300 / 400	- / 7,75
Ø 250	270	280	200 / 300 / 400	- / 8,1
Ø 300	313	336	200 / 300 / 400	- / 8,7
Ø 400	400	429	400	-