



Общество с ограниченной ответственностью "Союз Металл"
 Юридический адрес: 622005, Свердловская обл, г. Нижний Тагил, ул. Пожарная, дом № 14
 Фактический адрес: 622005, Свердловская обл, г. Нижний Тагил, ул. Пожарная, дом № 14
 Почтовый адрес: 622005, Свердловская обл, г. Нижний Тагил, ул. Пожарная, дом № 14
 ИНН / КПП 6623039230 / 662301001, ОГРН 1076623003126
 ФИЛИАЛ ЗАПАДНО-СИБИРСКИЙ ПАО "ФК ОТКРЫТИЕ", БИК 047162812
 р/сч 40702810207430015528, К/сч 30101810465777100812
 тел.: +7(3435)379-420; 379-421; 379-422; 379-423
 E-mail 963708@sojuzmetall.ru; www.sojuzmetall.ru

Паспорт № 2378/1

1. ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

№ п/п	Обозначение фланцев	DN(Dy)	PN(Py)	Марка стали	Кол-во штук в партии	Вес, кг.	Заказчик, номер договора
1	Фланец 200-6-01-1-B-Cr20-IV ГОСТ 33259	200	6	Ст. 20	20	92,00	ООО "Сантехкомплект", 94/2017-1
2	Фланец 32-6-01-1-B-Cr20-IV ГОСТ 33259	32	6	Ст. 20	100	84,00	ООО "Сантехкомплект", 94/2017-1
3	Фланец 40-6-01-1-B-Cr20-IV ГОСТ 33259	40	6	Ст. 20	200	154,00	ООО "Сантехкомплект", 94/2017-1
4	Фланец 50-6-01-1-B-Cr20-IV ГОСТ 33259	50	6	Ст. 20	50	50,00	ООО "Сантехкомплект", 94/2017-1
5	Фланец 65-6-01-1-B-Cr20-IV ГОСТ 33259	65	6	Ст. 20	100	123,00	ООО "Сантехкомплект", 94/2017-1
6	Фланец 100-6-01-1-B-Cr20-IV ГОСТ 33259	100	6	Ст. 20	300	630,00	ООО "Сантехкомплект", 94/2017-1

2. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

№ п/п	Марка материала	Времен. сопрот. (Н/мм²)	Предел текучести (Н/мм²)	Относительное удлинение δ_5 , %	Ударн. вязкость кси, Дж/см²	Твердость, НВ	Относительное сужение δ_5 , %
1	Ст. 20	474	280	28,3	96		
2	Ст. 20	461	270	29,4	108		
3	Ст. 20	469	294	27,1	89		
4	Ст. 20	461	270	29,4	108		
5	Ст. 20	461	270	29,4	108		
6	Ст. 20	475	277	27,3	95		

Наименование параметра	Значение						
Предельные отклонения размеров, мм	D*	D ₁ *	D ₂ *	св	d*	b	h
	h16 – при токарной обработке; 2 класс точности по ГОСТ 14792, при отсутствии токарной обработки; по ГОСТ 2590 – изготовленных из проката обычной точности (B);	±0,5 для отв. Ø 11 ±1,0 для отв. Ø 14-26 ±1,5 для отв. Ø 30-48	±4	H14	H15	До 18 мм включ. Св. 18 до 50 мм Св. 50 мм +2мм +3 мм +4 мм	- 1 мм

Дата изготовления (поставки) 07.08.2018

ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ СТАЛИ

№ п/п	C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu
1	0,18	0,21	0,51	0,011	0,021	0,13	0,18	0,18
2	0,17	0,2	0,45	0,12	0,009	0,1	0,21	0,21
3	0,16	0,21	0,62	0,013	0,012	0,12	0,17	0,22
4	0,17	0,2	0,45	0,012	0,009	0,1	0,21	0,21
5	0,17	0,2	0,45	0,012	0,009	0,1	0,21	0,21
6	0,18	0,21	0,51	0,011	0,021	0,13	0,18	0,18

3. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Изготовитель гарантирует работоспособность фланцев при условии соблюдения потребителем условий транспортирования, хранения и эксплуатации по ГОСТ 33259. Гарантийный срок эксплуатации 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев со дня отгрузки.

4. ВРЕМЕННАЯ ПРОТИВОКОРРОЗИОННАЯ ЗАЩИТА (КОНСЕРВАЦИЯ)*

Дата	Вариант защиты по ГОСТ -9.014	Срок консервации, годы
	Консервационное масло К-17 ГОСТ 10877-76	3 года (в местах исключаяющих попадание атмосферных осадков)

* кроме изделий из стали 12Х18Н10Т

5. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Продукция изготовлена и принята в соответствии с ГОСТ 33259, действующей технической документацией и признана годной для эксплуатации на указанные в настоящем ПС параметры.

Контролер ОТК

13.08.2018

(год, месяц, число)

Руководитель предприятия

личная подпись

Лифанов Е.Ю.

расшифровка подписи

14.08.2018

год, месяц, число

МП

