

Приложение 1. Приказ №8 от 14.03.2014г. (с изм. 07.10.14г.)

ИЗГОТОВИТЕЛЬ:

ООО "Сантехстрой"
142111, МО, г.Подольск, ул.Вишневая, д.3



Паспорт № 322

выдан март 2023г

ТОВАРНЫЙ ЗНАК
изготовителя

Заказчик и его адрес: ООО "Сантехкомплект"

Основание: Счет № 322 от 02 марта 2023г

Условное обозначение детали														
Наименование исполнение И1;И2; (С3-по согласованию с Заказчиком)	Размер	Наличие покрытия	ГОСТ, ТУ	Условное давление РУ кгс/см ²	№ партии	дата партии	Механические свойства металла					Количество шт.	Масса для справки кг	Полуфабрикат (труба, марка стали)
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
ОТВОДЫ ИЗ ШОВНОЙ ТРУБЫ без покрытия без нормирования механических св-в. ГОСТ 380,1050														
Отвод 90°	Дн 21, 3х2, 2(ф15)		ТУ1468-002-90155462-12	16	211	01.02.2020	Без нормирования ГОСТ 380,1050					3600	0,05	ст2пс
Отвод 90°	Дн 33, 5х2, 6(ф25)		ТУ1468-002-90155462-12	16	2372	23.02.2020	Без нормирования ГОСТ 380,1050					4290	0,135	ст2пс
Отвод 90°	Дн 42, 3х2, 6(ф32)		ТУ1468-002-90155462-12	16	1115	21.02.2020	Без нормирования ГОСТ 380,1050					1330	0,182	ст2пс
ОТВОДЫ ИЗ ШОВНОЙ ТРУБЫ с покрытием без нормирования механических св-в. ГОСТ 380,1050														
Отвод 90°	Дн 21, 3х2, 2(ф15)	оц	ТУ1468-002-90155462-12	16	18А11190	17.09.2020	Без нормирования ГОСТ 380,1050					200	0,05	ст2пс
Отвод 90°	Дн 26, 8х2, 5(ф20)	оц	ТУ1468-002-90155462-12	16	1515	20.03.2020	Без нормирования ГОСТ 380,1050					1250	0,08	ст2пс
Отвод 90°	Дн 33, 5х2, 6(ф25)	оц	ТУ1468-002-90155462-12	16	2613	05.09.2020	Без нормирования ГОСТ 380,1050					650	0,135	ст2пс
Отвод 90°	Дн 42, 3х2, 6(ф32)	оц	ТУ1468-002-90155462-12	16	1515	20.03.2020	Без нормирования ГОСТ 380,1050					1615	0,182	ст2пс
ОТВОДЫ ИЗ БЕСШОВНОЙ ТРУБЫ без покрытия														
Отвод 90° И1	Дн 21, 3х2, 0		ГОСТ 17375-2001	100	А2317	15.03.2022	50	38	35	50	29	4400	0,050	ст20
Отвод 90° И1	Дн 26, 9х2, 0		ГОСТ 17375-2001	100	Г846	29.10.2021	46	34	38	50	29	7250	0,060	ст20
Отвод 90° И1	Дн 42, 4х3, 0		ГОСТ 17375-2001	100	А3001	22.03.2022	45	32	38	50	29	5440	0,220	ст20
Отвод 90° И1	Дн 48, 3х3, 0		ГОСТ 17375-2001	100	А2995	22.03.2022	49	33	35	50	29	5390	0,32	ст20
Отвод 45° И2	Дн 57х3,5		ГОСТ 17375-2001	100	4180	17.04.2021	48	38	38	50	29	200	0,45	ст20
Отвод 45° И2	Дн 57х5,0		ГОСТ 17375-2001	125	021928	23.02.2020	48	38	38	50	29	600	0,80	ст20

Примечание:

Покрытие изделий цинком марки ЦОА ГОСТ 3640-94 выполнено горячим методом в соответствии с требованиями ГОСТ 9.301-86. Толщина покрытия 9-15 микрон.
средняя толщина покрытия - 100 микрон.

Цинковое покрытие наносимое гальваническим методом соответствует требованиям ГОСТ 9.301-86. Толщина покрытия 9-15 микрон.

Условия применения деталей исполнения 2 по РН (Ру) - по 5.1.7 или 5.1.7 ГОСТ 17380, а по рабочему давлению и температуре - по ГОСТ 356-80.

Начальник ОТК

Закхаров Г.А.

НАСТЕР
КОМПЛЕКТ

Штамп ОТК