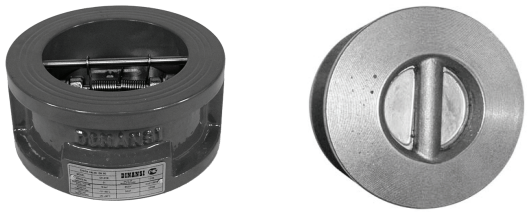
DINANSI

Обратный клапан модели Khlop CV-02/W, Ду 40 – 300 (1½" – 12")



PN16 **PN25**

Обратный клапан Khlop CV-02/W

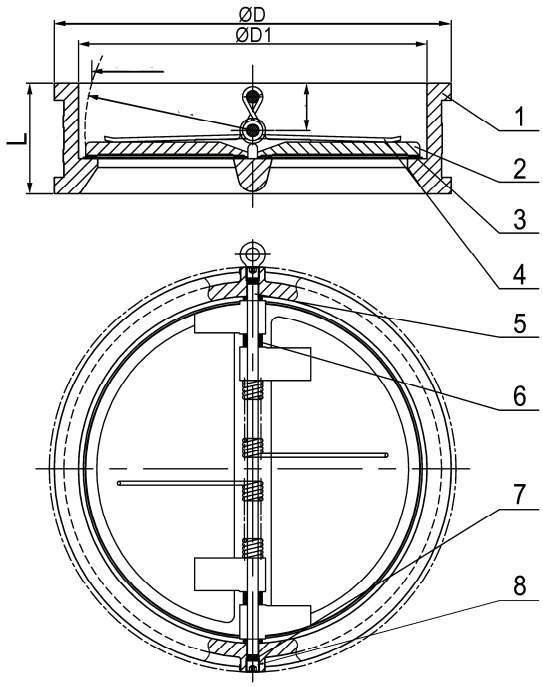


Рис. 2
Конструкция обратного клапана Khlop CV-02/W

ПРИМЕНЕНИЕ

Обычное применение (водо- и теплоснабжение, пожаротушение, кондиционирование, вентиляция): горячая и холодная вода.
Промышленное применение (нефтехимическая, фармацевтическая, целлюлозно-бумажная, пищевая, металлургическая, цементная промышленности и водоканалы): горячая и холодная вода, пар, масла, нефтепродукты.

СЕРТИФИКАЦИЯ

Сертификат соответствия техническому регламенту о требованиях пожарной безопасности:
№ С-CN.ПБ02.В.00108 (действует до 22.12.2015).

ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

Конструкция: двустворчатый, с резиновым уплотнением.
Покрытие: корпус - эпоксидное покрытие синего цвета.
Соединение: межфланцевое, PN10/PN16 и PN25.
Стандарты – BS 4504, DIN 2501.
Испытания: стандарт API598 (прочность, герметичность).

УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Максимальное рабочее давление: 16 бар и 25 бар.
Максимальная рабочая температура: +100°C для PN16 и +200°C для PN25.
Установка: горизонтальная или вертикальная (при потоке вверх).

ГАРАНТИЯ

Поставщик гарантирует отсутствие дефектов в материалах и технологии изготовления оборудования в течение ***одного года*** со дня отгрузки оборудования (гарантийного периода).

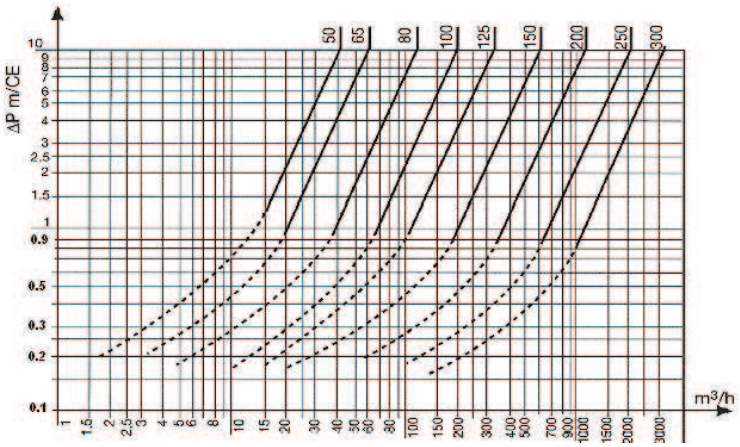


График потерь давления

Таблица 1. Габаритные размеры клапана.

DN		ØD, мм		ØD1, мм		L, мм		Вес, кг	
мм	дюймы	PN16	PN25	PN16	PN25	PN16	PN25	PN16	PN25
50	2"	109		70		43		1.8	2.2
65	2½"	129		83		46		2.3	2.5
80	3"	144		90		64		3.3	4.0
100	4"	164	170	115		64		4.5	5.3
125	5"	194	196	142		70		6.0	6.8
150	6"	220	226	169		76		10.0	11.7
200	8"	330	285	219		89		15.7	19.1
250	10"	386		273		114		25.0	
300	12"	380		324		114		36.1	

Таблица 2. Спецификация материалов

№	Деталь	Материал	
		PN16	PN25
1	Корпус	Серый чугун	Нерж. сталь 316
2	Створки	Хромир. ковкий чугун	Нерж. сталь 316
3	Уплотнение	Нитрил	Витон
4	Пружина	Нерж. сталь 316	Нерж. сталь 316
5	Шток	Нерж. сталь 304	Нерж. сталь 316
6	Опора	PTFE	PTFE
7	Уплотнение штока	NBR	NBR
8	Винт	Нерж. сталь 304	Нерж. сталь 316

ООО «Фирма Огнеборец» Центральный офис: 127238, г. Москва, Дмитровское шоссе, д. 81, стр. 1. Тел/факс: (495) 744-06-23 (многоканальный), 736-92-80, 979-36-88 E-mail: 7440623@ognebor.ru
Филиал в Санкт-Петербурге: 199034, г. Санкт-Петербург, 16-я линия В. О., д. 7. Тел/факс: (812) 327-14-01, 327-72-36 E-mail: eshub@spb.ognebor.ru
Представительство в Самаре: 443082, г. Самара, ул. Карла Маркса, д. 33. Тел./факс: (846) 338-15-52, 340-91-60/61/64 E-mail: volgasa@mail.ru
Филиал в Новосибирске: 630110, г. Новосибирск, ул. Писемского, д. 1а, корп. 7. Тел./факс: (383) 363-04-35 E-mail: sibir@sib.ognebor.ru