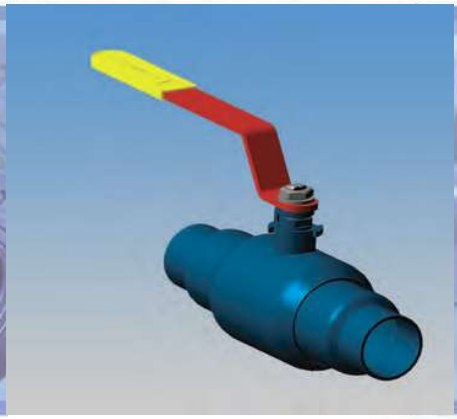
Кран шаровой *полный проход* цельносварной под приварку

11с67п ЦП.00(01).1 10нж45фт ЦП.01.1 10нж46фт ЦП.01.1 10нж47фт ЦП.01.1



Технические характеристики

Рабочее давление, не более.....1,6 МПа; 2,5 МПа; 4,0 МПа
Температура рабочей среды.....от -40°С до +180°С (У1)
от -60°С до +180°С (ХЛ1)
Рабочая среда.....***11с67п*** — вода, газ, нефтепродукты и другие нетоксичные и неагрессивные среды, нейтральные к материалам деталей крана
10нж45фт, 10нж46фт, 10нж47фт — вода, газ, нефтепродукты и другие среды, в том числе агрессивные, нейтральные к материалам деталей крана
Класс герметичности.....А ГОСТ 9544, ГОСТ Р 54808
Климатическое исполнение.....У1, ХЛ1 ГОСТ 15150
Температура окружающей среды.....не ниже -40°С (У1), не ниже -60°С(ХЛ1)
Количество рабочих циклов.....не менее 10 000
Полный срок службы.....не менее 10 лет
Присоединение к трубопроводу.....под приварку
Управление.....рычаг
Краны изготовлены в соответствии с ГОСТ 28343 (ИСО7121)
Строительные длины.....ГОСТ 28908, ГОСТ 3706 (ИСО5752)
Концы под приварку в соответствии с ГОСТ 16037

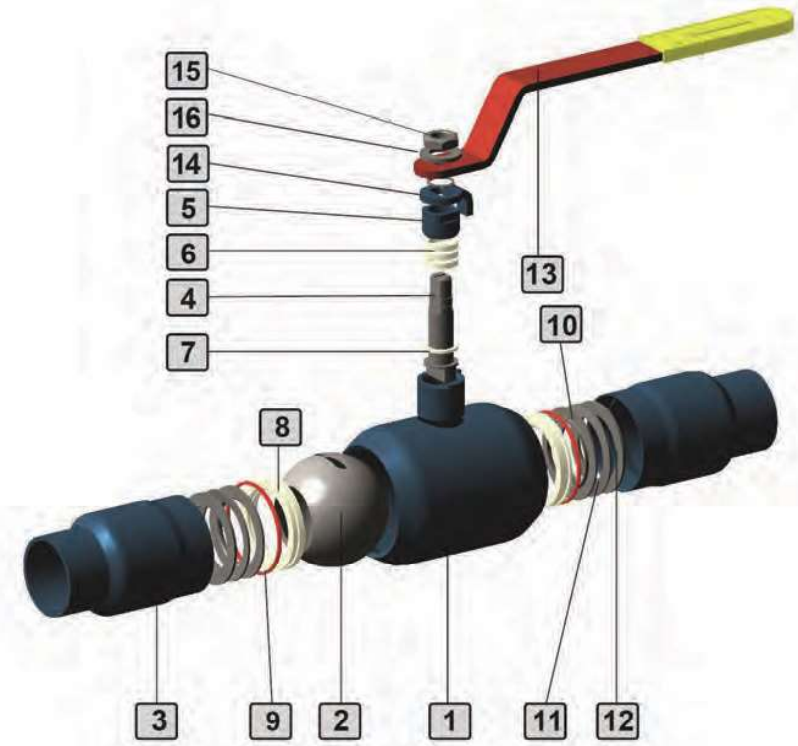
Возможно изготовление арматуры с учетом специальных требований заказчика, не противоречащих требованиям действующих стандартов.

Назначение и область применения

Краны шаровые под приварку предназначены для установки в качестве запорного устройства, перекрывающего потоки жидких и газообразных рабочих сред на трубопроводах в системах водо- и газоснабжения, предприятиях теплоэнергетики, в химической, нефтеперерабатывающей, газовой и других отраслях промышленности. Кран из нержавеющей стали может применяться в пищевой промышленности.

Конструкция

Кран шаровой цельносварной. Полный проход. Исполнение под приварку. Корпус неразборный. Все части корпуса соединены сваркой. Кран не требует технического обслуживания и ремонта. Варианты исполнений: 11с67п - из углеродистой стали, 10нж45фт, 10нж46фт, 10нж47фт - из нержавеющей стали. Свободно плавающий шар уплотняется фторопластовыми седлами. Седла прижимаются к шару тарельчатыми пружинами. Шпиндель, с защитой от выталкивания, уплотняется фторопластовыми кольцами, зажатыми втулкой. Управление краном производится вручную поворотом рычага на 90° до упоров. В открытом положении крана рычаг расположен вдоль оси трубопровода. Положение крана при монтаже на трубопроводе - произвольное, с потоком рабочей среды в любом направлении.

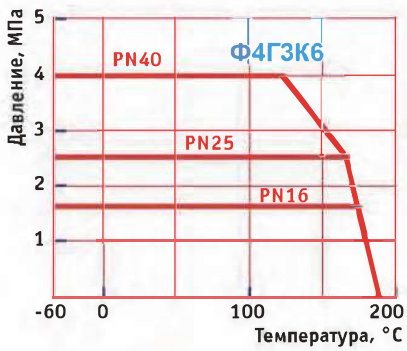


Материалы основных деталей

		11с67п ЦП.00 (У1)	11с67п ЦП.01 (ХЛ1)	10нж45фт ЦП.01 10нж46фт ЦП.01 10нж47фт ЦП.01 (ХЛ1)
1	Корпус	Сталь 20	09Г2С	12Х18Н10Т
2	Шар		12Х18Н10Т	
3	Концы под приварку	Сталь 20	09Г2С	12Х18Н10Т
4	Шпиндель	20Х13	14Х17Н2	12Х18Н10Т
5	Втулка нажимная	Сталь 20	09Г2С	12Х18Н10Т
6	Уплотнение шпинделя		Фторопласт Ф4Г3К6	
7	Кольцо		Фторопласт Ф4Г3К6	
8	Седло		Фторопласт Ф4Г3К6	
9	Кольцо уплотнительное		Резина РТС-002мчп	
10	Кольцо опорное		Ст3 оцинкованная	12Х18Н10Т
11	Пружина тарельчатая		60С2А оцинкованная	AISI 301 EN10151*
12	Кольцо		Ст3 оцинкованная	12Х18Н10Т
13	Рычаг		Ст3	
14	Упор		Ст3	
15	Гайка		Сталь 35	
16	Шайба		Ст3	

* — аналог 07Х16Н6

График давление/температура



Предприятие оставляет за собой право вносить конструктивные изменения в процессе работы над совершенствованием продукции.

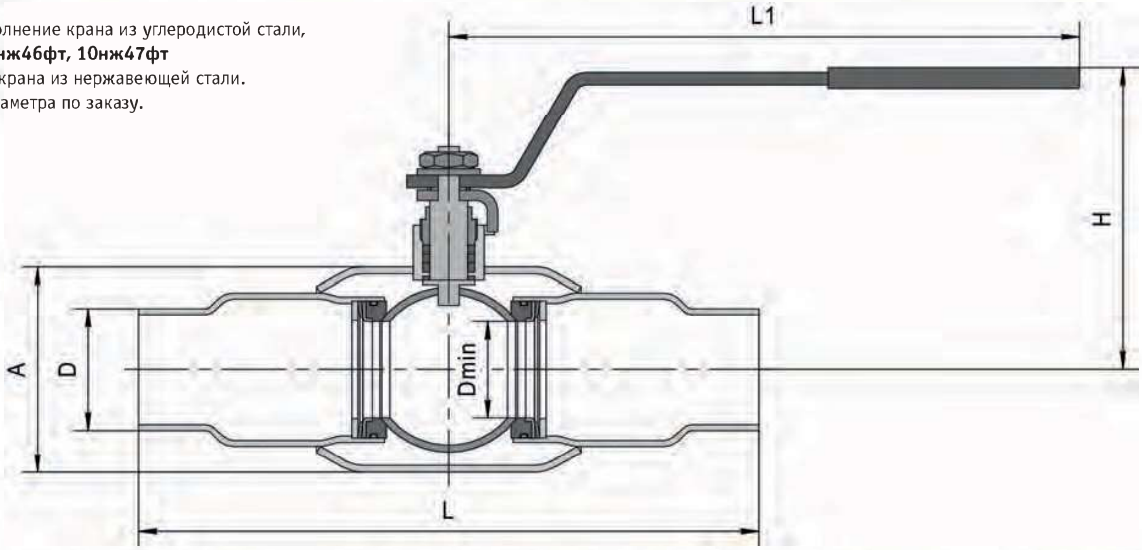
Основные размеры и масса

PN16				мм						кг	
Обозначение			DN	L	D	A	L1	H	Dmin	Масса	Kv
10нж45фт ЦП.01.1.016.010	11с67п ЦП.00.1.016.010	11с67п ЦП.01.1.016.010	10	210	16	42	164	90	9	1,0	6
10нж45фт ЦП.01.1.016.015	11с67п ЦП.00.1.016.015	11с67п ЦП.01.1.016.015	15	210	21	42	164	90	12,5	0,75	16,3
10нж45фт ЦП.01.1.016.020	11с67п ЦП.00.1.016.020	11с67п ЦП.01.1.016.020	20	230	28	48	164	96	17	1,05	29,5
10нж45фт ЦП.01.1.016.025	11с67п ЦП.00.1.016.025	11с67п ЦП.01.1.016.025	25	230	34	57	164	101	24	1,25	43
10нж45фт ЦП.01.1.016.032	11с67п ЦП.00.1.016.032	11с67п ЦП.01.1.016.032	32	260	42	76	250	118	30	2,05	89
10нж45фт ЦП.01.1.016.040	11с67п ЦП.00.1.016.040	11с67п ЦП.01.1.016.040	40	260	50	76	250	120	37	2,4	230
10нж45фт ЦП.01.1.016.050	11с67п ЦП.00.1.016.050	11с67п ЦП.01.1.016.050	50	300	60	102	300	148	48	3,86	265
10нж45фт ЦП.01.1.016.065	11с67п ЦП.00.1.016.065	11с67п ЦП.01.1.016.065	65	360	76	127	300	160	64	5,7	540
10нж45фт ЦП.01.1.016.080	11с67п ЦП.00.1.016.080	11с67п ЦП.01.1.016.080	80	370	89	133	300	166	75	7,0	873
10нж45фт ЦП.01.1.016.100	11с67п ЦП.00.1.016.100	11с67п ЦП.01.1.016.100	100	390	108 114*	180	500	185	98	12,5	1390
10нж45фт ЦП.01.1.016.125	11с67п ЦП.00.1.016.125	11с67п ЦП.01.1.016.125	125	390	133 140*	219	500	199	123	19,4	1707
10нж45фт ЦП.01.1.016.150	11с67п ЦП.00.1.016.150	11с67п ЦП.01.1.016.150	150	390	159 168*	245	665	217	148	23,3	2024
10нж45фт ЦП.01.1.016.200	11с67п ЦП.00.1.016.200	11с67п ЦП.01.1.016.200	200	600	219	325	1060	269	195	65,2	2720

PN25				мм						кг	
Обозначение			DN	L	D	A	L1	H	Dmin	Масса	Kv
10нж46фт ЦП.01.1.025.010	11с67п ЦП.00.1.025.010	11с67п ЦП.01.1.025.010	10	210	16	42	164	90	9	1,0	6
10нж46фт ЦП.01.1.025.015	11с67п ЦП.00.1.025.015	11с67п ЦП.01.1.025.015	15	210	21	42	164	90	12,5	0,75	16,3
10нж46фт ЦП.01.1.025.020	11с67п ЦП.00.1.025.020	11с67п ЦП.01.1.025.020	20	230	28	48	164	96	17	1,05	29,5
10нж46фтЦП.01.1.025.025	11с67п ЦП.00.1.025.025	11с67п ЦП.01.1.025.025	25	230	34	57	164	101	24	1,25	43
10нж46фт ЦП.01.1.025.032	11с67п ЦП.00.1.025.032	11с67п ЦП.01.1.025.032	32	260	42	76	250	118	30	2,05	89
10нж46фт ЦП.01.1.025.040	11с67п ЦП.00.1.025.040	11с67п ЦП.01.1.025.040	40	260	50	76	250	120	37	2,4	230
10нж46фт ЦП.01.1.025.050	11с67п ЦП.00.1.025.050	11с67п ЦП.01.1.025.050	50	300	60	102	300	148	48	3,86	265
10нж46фт ЦП.01.1.025.065	11с67п ЦП.00.1.025.065	11с67п ЦП.01.1.025.065	65	360	76	127	300	160	64	5,7	540
10нж46фт ЦП.01.1.025.080	11с67п ЦП.00.1.025.080	11с67п ЦП.01.1.025.080	80	370	89	133	300	166	75	7,0	873
10нж46фт ЦП.01.1.025.100	11с67п ЦП.00.1.025.100	11с67п ЦП.01.1.025.100	100	390	108 114*	180	500	185	98	12,5	1390
10нж46фт ЦП.01.1.025.125	11с67п ЦП.00.1.025.125	11с67п ЦП.01.1.025.125	125	390	133 140*	210	500	199	123	19,4	1707
10нж46фт ЦП.01.1.025.150	11с67п ЦП.00.1.025.150	11с67п ЦП.01.1.025.150	150	390	159 168*	245	665	217	148	23,3	2024
10нж46фт ЦП.01.1.025.200	11с67п ЦП.00.1.025.200	11с67п ЦП.01.1.025.200	200	600	219	325	1060	269	195	65,2	2720

PN40				мм						кг	
Обозначение			DN	L	D	A	L1	H	Dmin	Масса	Kv
10нж47фт ЦП.01.1.040.010	11с67п ЦП.00.1.040.010	11с67п ЦП.01.1.040.010	10	210	16	42	164	90	9	1,0	6
10нж47фт ЦП.01.1.040.015	11с67п ЦП.00.1.040.015	11с67п ЦП.01.1.040.015	15	210	21	42	164	90	12,5	0,75	16,3
10нж47фт ЦП.01.1.040.020	11с67п ЦП.00.1.040.020	11с67п ЦП.01.1.040.020	20	230	28	50	164	96	17	1,05	29,5
10нж47фт ЦП.01.1.040.025	11с67п ЦП.00.1.040.025	11с67п ЦП.01.1.040.025	25	230	34	60	164	101	24	1,25	43
10нж47фт ЦП.01.1.040.032	11с67п ЦП.00.1.040.032	11с67п ЦП.01.1.040.032	32	260	42	73	250	118	30	2,05	89
10нж47фт ЦП.01.1.040.040	11с67п ЦП.00.1.040.040	11с67п ЦП.01.1.040.040	40	260	50	83	250	120	37	2,4	230
10нж47фт ЦП.01.1.040.050	11с67п ЦП.00.1.040.050	11с67п ЦП.01.1.040.050	50	300	60	102	300	148	48	3,86	265

Примечание:
11с67п — исполнение крана из углеродистой стали,
10нж45фт, 10нж46фт, 10нж47фт
— исполнение крана из нержавеющей стали.
* — вариант диаметра по заказу.



Возможно изготовление продукции с приводными устройствами.