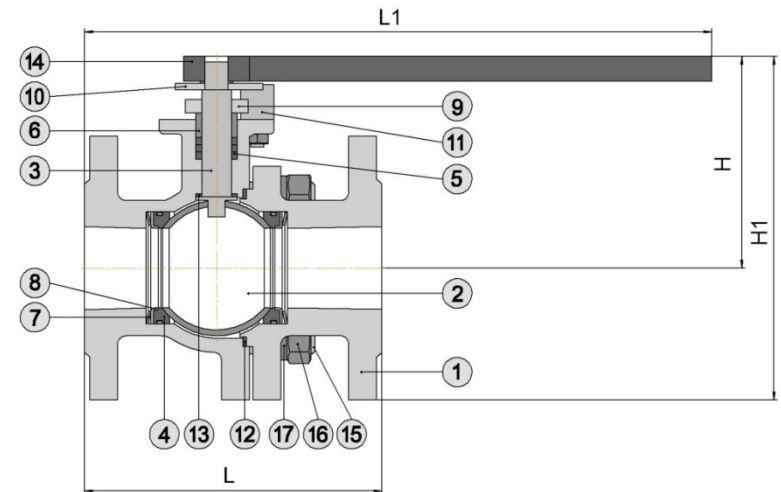


1 ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

- 1.1 **Наименование и обозначение изделия:** Кран шаровой разборный литой фланцевый полнопроходной, климатическое исполнение ХЛ1, с рукояткой **10нж45ффт ЛФ.01.1** (PN16), **10нж46ффт ЛФ.01.1** (PN25), далее КШ.
- 1.2 **Предприятие изготовитель:** ООО «Луганский завод трубопроводной арматуры «МАРШАЛ», Украина, 91054, г. Луганск, ул. Монтажная, 13.
- 1.3 **Назначение изделия:** КШ предназначен для установки в качестве запорного устройства, полностью перекрывающего поток рабочей среды на трубопроводах, транспортирующих воду, газ, нефтепродукты и другие среды, в том числе агрессивные, нейтральные к материалам деталей крана.
- 1.4 **Сертификаты соответствия:** Сертификат соответствия Техническому регламенту Таможенного союза RU C-UA.AЯ45.B.00420, Сертификат УкрСЕПРО № UA1.039.0189983-12.

2 ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ХАРАКТЕРИСТИКИ

Номинальный диаметр, DN	Номинальное давление, PN, (МПа)	Эффективный диаметр, мм, D _{эф}	Строительная длина, мм, L	Длина, мм, L1	Высота, мм, H	Высота, мм, H1	Масса, кг
15	16 (1,6)	12,5	108	252	65	113	2,65
	25 (2,5)		130	235			3,95
20	16 (1,6)	17	117	257	68	121	3,15
	25 (2,5)		150	245			4,72
25	16 (1,6)	24	127	260	75	133	4,13
	25 (2,5)		160	250			5,89
32	16 (1,6)	30	140	358	92	160	7,1
	25 (2,5)		180	390			9,67
40	16 (1,6)	37	165	366	98	171	8,6
	25 (2,5)		200	400			9,71
50	16 (1,6)	48	180	380	128	208	13,3
	25 (2,5)		250	425			15,29
65	16 (1,6)	64	200	475	150	240	15,76
	25 (2,5)		270	520			20,3
80	16 (1,6)	75	210	480	157	255	19,1
	25 (2,5)		280	525			23,13
100	16 (1,6)	98	230	605	185	293	26,1
	25 (2,5)		300	650		300	35,5
125	16 (1,6)	123	255	630	200	323	35,15
	25 (2,5)		325	663		335	50,0
150	16 (1,6)	148	280	642	215	355	47,17
	25 (2,5)		350	675		365	79,9
200	16 (1,6)	195	330	1197	307	475	83,61
	25 (2,5)		400	1230		487	110,0
Размеры фланцев		по ГОСТ Р 54432, исполнение В, по ГОСТ 12815, исполнение 1					
Рабочая среда		вода, газ, нефтепродукты и другие среды, в том числе агрессивные, нейтральные к материалам деталей крана					
Температура рабочей среды		от -60°С до +180°С					
Класс герметичности		класс А по ГОСТ Р 54808, ГОСТ 9544					
Климатическое исполнение		ХЛ1 по ГОСТ 15150 (не ниже -60°С)					
Средний ресурс до замены		10000 циклов					
Средний срок службы		10 лет					
МАТЕРИАЛЫ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ							
1	корпус	сталь 12Х18Н9ТЛ	10	упор	сталь 20		
2	шар	сталь 12Х18Н10Т	11	ограничитель	сталь 20		
3	шпindel	сталь 12Х18Н10Т	12	прокладка	фторопласт Ф4ГЗК6		
4	кольцо уплотнительное	фторопласт Ф4ГЗК6	13	кольцо	фторопласт Ф4ГЗК6		
5	уплотнение шпинделя	фторопласт Ф4ГЗК6	14	рукоятка	ст 3		
6	втулка нажимная	сталь 12Х18Н10Т	15	шпилька	сталь 12Х18Н10Т		
7	пружина тарельчатая	AISI 301 EN10151	16	гайка	сталь 12Х18Н10Т		
8	кольцо опорное	сталь 12Х18Н10Т	17	шайба	сталь 30Х13		
9	прижим	сталь 20					



3 КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

- 3.1 КШ.
- 3.2 Паспорт на партию КШ (по требованию заказчика на каждый кран), паспорт на каждый КШ с DN100.

4 ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

- 4.1 Открытие КШ производится поворотом рукоятки против часовой стрелки до упора. Положение рукоятки вдоль оси трубопровода соответствует положению «открыто».
- 4.2 КШ в процессе эксплуатации должны быть полностью открыты или полностью закрыты до упора. ЗАПРЕЩАЕТСЯ ИСПОЛЬЗОВАТЬ КШ В КАЧЕСТВЕ РЕГУЛИРУЮЩЕЙ АРМАТУРЫ.
- 4.3 Применение КШ допускается только для параметров рабочей среды, указанных в данном паспорте.
- 4.4 Для предотвращения гидравлических ударов открытие и закрытие КШ производить плавно.
- 4.5 ЗАПРЕЩАЕТСЯ ПРОИЗВОДИТЬ РЕМОНТНЫЕ РАБОТЫ ПРИ НАЛИЧИИ ДАВЛЕНИЯ В ТРУБОПРОВОДЕ.

5 ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ

- 5.1 КШ должен устанавливаться и обслуживаться только квалифицированным рабочим персоналом.
- 5.2 Перед монтажом снять заглушки и осмотреть уплотнительные поверхности фланцев, дефекты на них не допускаются.
- 5.3 При установке на трубопровод КШ должен быть в полностью открытом положении.
- 5.4 Затяжка всех болтов на фланцевом соединении должна быть равномерной.

6 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

- 6.1 КШ специального обслуживания не требует.
- 6.2 Ревизия КШ – по регламенту потребителя, но не реже одного раза в год. Рекомендуется раз в месяц несколько раз открыть и закрыть кран для предотвращения образования отложений на поверхности шара.
- 6.3 При обслуживании проверить:
- герметичность относительно окружающей среды;
 - работоспособность (подвижность запорного органа), путем закрытия и открытия КШ.
- 6.4 Возможные неисправности и методы их устранения:
- Протечка по шпинделю:
 - подтянуть нажимную втулку ⑥ (КШ до DN25 включительно), винты нажимной втулки (КШ DN32 и выше); добавить уплотнительные кольца ⑤
 - Протечка в затворе:
 - подтянуть гайки ①⑥ на шпильках ①⑤; заменить уплотнительные кольца ④; заменить прокладки ①②.
 - Протечка по уплотнению корпуса:
 - подтянуть гайки ①⑥; заменить прокладки ①②.

7 ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВКИ

- 7.1 Условия хранения КШ - навесы или складские помещения в районах с умеренным или холодным климатом в условно чистой атмосфере 4(Ж2) ГОСТ15150.
- 7.2 Транспортировка КШ допускается любым видом транспорта с соблюдением правил, действующих для данного вида транспорта.
- 7.3 НЕ БРОСАТЬ !

8 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

- 8.1 Гарантийный срок эксплуатации КШ 36 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 42 месяцев со дня продажи КШ при условии соблюдения потребителем правил монтажа, эксплуатации, транспортировки и хранения.
- 8.2 Гарантийный срок хранения 42 месяца в складских помещениях.
- 8.3 Гарантия распространяется на КШ, установленные и используемые в соответствии с техническими характеристиками изделия, инструкциями по монтажу, описанными в данном паспорте и руководстве по эксплуатации. Любое другое использование КШ, не согласованное с изготовителем, вызывает отмену гарантий изготовителя.
- 8.4 Гарантия НЕ распространяется на КШ при наличии:
- следов постороннего вмешательства (ремонта или изменения конструкции КШ);
 - механических повреждений;
 - повреждений, вызванных попаданием внутрь КШ посторонних предметов.

9 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

- 9.1 Кран шаровой испытан:
- на прочность и плотность сварных швов и материала корпуса водой давлением 1,5PN;
 - на герметичность относительно окружающей среды - водой давлением 1,1PN;
 - на герметичность затвора воздухом давлением 0,6 МПа.

- 9.2 Кран шаровой

DN	PN
ЗАВОДСКОЙ НОМЕР	

соответствует ТУ У 29.1-04671406-005:2008 и признан годным для эксплуатации.

Печать ОТК

Дата

Подпись



НАДЕЖНОЕ УПРАВЛЕНИЕ ЭНЕРГИЕЙ

ООО «ЛУГАНСКИЙ ЗАВОД ТРУБОПРОВОДНОЙ АРМАТУРЫ «МАРШАЛ»

Украина, 91054, г. Луганск, ул. Монтажная, 13

тел./факс: +38(0642) 599-777 (многоканальный)

www.marshal.su

ОКП 374200 ТН ВЭД СНГ 8481 80 81 90



Кран шаровой

10нж

ТМ МАРШАЛ

Паспорт

Инструкция по эксплуатации