

СВЕДЕНИЯ О РЕГИСТРАЦИИ ДЕКЛАРАЦИИ О СООТВЕТСТВИИ:
Регистрационный номер декларации о соответствии:
TC N RU Д-RU.A301.5.00144 от 15.02.16
Сертификат соответствия ГАЗСЕРТ: № ЮА-0.RU.1401.H00180 П 000628
ГОСТ ISO 9001:2011; № СДС.ПК.РУ.ОС.001.СМК.00001

НАЗНАЧЕНИЕ:

Краны шаровые разборные предназначены для транспортировки теплоносителей воды, пара при диапазоне температур 180°С кратковременно и t=160°С постоянно, газа, нефти, нефтепродуктов и любых жидких сред, по отношению к которым материалы крана коррозионностойки. Изделие используется только для полного перекрытия потока транспортируемой среды.

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ:

1. Краны шаровые разборные готовы к эксплуатации, не требуют технического обслуживания на протяжении всего срока службы. В целях профилактики, а также для предотвращения образования отложений на поверхности шара (заклинивания) необходимо два раза в год проверять подвижность ходовых частей путем поворота рукоятки крана на 10 - 15 градусов.

2. Не рекомендуется разборка, сборка запорной арматуры в полевых условиях. Инструкцию по разборке, сборке представляется по запросу заводом изготовителем, включает в себя последовательность операций и перечень ЗИП.

ПРИМЕНЕНИЕ:

Запорные краны должны применяться на трубопроводах в качестве запорного устройства. То есть в процессе эксплуатации должны быть полностью открыты или полностью закрыты.

ПРИ ЭКСПЛУАТАЦИИ КРАНОВ ЗАПРЕЩАЕТСЯ:

- Дросселирование среды при частично открытом затворе ГОСТ Р 53672.
- демонтаж крана, производство работ по подтяжке фланцевых соединений при наличии рабочей среды и давления в трубопроводе,
- эксплуатация крана при отсутствии оформленного на него паспорта, - применение для управления краном рычагов, удлиняющих плечо рукоятки,
- использование крана в качестве опоры для трубопровода.

ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ:

1. При монтаже запорной арматуры необходимо соблюдать инструкцию по монтажу крана, прописанную в паспорте, прилагаемом к каждому крану.

2. Краны могут устанавливаться на трубопроводах в любом положении, обеспечивающем удобство их эксплуатации и доступа к ручному приводу.

3. Перед монтажом из проходных патрубков снять заглушки

4. При монтаже кран на горизонтальном, вертикальном трубопроводах он должен быть полностью открыт.

5. Перед установкой крана, трубопровод должен быть очищен от грязи, песка, окалины и других инородных механических примесей.

6. Зафиксировать фланцы на трубопроводе при помощи специализированных монтажных струбцин, сохраняя параллельность ответных фланцев и ососности основного трубопровода.

7. Прихватить фланцы сваркой к трубопроводу в четырех точках, демонтировать кран, промазав приварку по ГОСТ 16037.

8. При монтаже шарового крана необходимо провести осмотр уплотнительных поверхностей фланцев. На них не должно быть забоин, раковин и заусенцев, а также других дефектов поверхностей.

9. Соблюдая ГОСТ Р 53672 п. 9.6 произвести монтаж крана, только после охлаждения фланцев до температуры не более 50 °С, используя прокладочный материал промазав заглушки шпилек.

10. Затяжка болтов на фланцевых соединениях должна быть равномерной по всему периметру.

11. Допуск параллельности уплотнительных поверхностей фланцев трубопровода и крана 0.2 мм.

12. Запрещается устранять перекосы фланцев трубопровода за счёт натяга фланцев крана. Максимально допустимое осевое растяжение крана 0.3мм.

В момент проведения опрессовочных работ основного трубопровода произвести проверку методом обмыливания запорную арматуру на предмет герметичности при возможной деформации (удлинение)от трубопровода. При обнаружении не герметичности сборных соединений крана, промазав подтяжку шпилек крана(крест на крест), п 13.

13. Перед монтажом крана на действующий трубопровод осуществить механическую очистку внутренней поверхности трубопровода до и после крана. Очистка должна быть произведена на трубоуд не менее 20 мм от зеркала фланцев трубопровода.

14. При эксплуатации крана, смонтированного на трубопроводе, запрещается производить монтаж заглушек (блинование) для перекрытия потока подаваемой среды со стороны шара.

15. Максимальная амплитуда вибросмещения трубопроводов не более 0,25 мм.

16. Во избежание гидроудара в трубопроводе открытие и закрытие крана производить плавно, без рывков.

17. При монтаже и эксплуатации кранов должны выполняться требования безопасности по ГОСТ Р 53672.

18. При подъеме или транспортировке шаровых кранов с помощью механических подъемных средств запрещается осуществлять крепление или захват за рукоятки, штурвалы редукторной или части электро-, пневмо-, гидродрифов.

При монтаже запорной арматуры необходимо неукоснительно соблюдать инструкцию по монтажу крана прописанную в паспорте прилагаемого к каждому крану.

А также, убедительно просим Вас ознакомиться с

18. ГОСТ Р 53672 «Арматура не должна испытывать нагрузок от трубопровода (изгиб, сжатие, растяжение, кручение, перекосы, вибрация, несоосность патрубков, неравномерность затяжки крепежа). При необходимости должны быть предусмотрены опоры или компенсаторы, снижающие нагрузку на арматуру от трубопровода.»

19. Трубопроводную арматуру надлежит монтировать в закрытом состоянии.

20. Фланцевые и приварные соединения арматуры должны быть выполнены без натяга трубопроводов.

При разборке фланцевого соединения крепеж следует освобождать в последовательности, обратной последовательности затяжки.

Для затяжки крепежа при сборке фланцевого соединения оборудования должны применяться гаечные ключи с нормальной длиной рукоятки по ГОСТ 2838, ГОСТ 2839, специальные ключи, а также динамометрические ключи. Применение различных рычагов в целях удлинения плеча при затяжке крепежа фланцевого соединения ключами не допускается.

Затяжка крепежа фланцевого соединения должна контролироваться по крутящему моменту и осуществляться до достижения его значения, указанного в конструкторской документации.

ВОХОДНОЙ КОНТРОЛЬ:

Входной контроль запорной арматуры перед установкой на объект осуществляется в соответствии с нормативной документацией конечного потребителя по согласованию с заводом изготовителем.

ВОЗМОЖНЫЕ ОТКАЗЫ И КРИТЕРИИ ПРЕДЕЛЬНЫХ СОСТОЯНИЙ:

- К потенциально возможным отказам арматуры относятся:
 - потеря плотности и прочности материалов корпусных деталей и сварных швов;
 - потеря герметичности по отношению к внешней среде по подвжимым уплотнениям;
 - потеря герметичности затвора;

- К критериям предельного состояния арматуры относятся:
 - невыеполнение функций "открытие-закрытие";
 - возникновение трещин на осевых деталях корпуса;
 - начальная стадия нарушения целостности корпусных деталей;

ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ, ТРАНСПОРТИРОВКИ И УТИЛИЗАЦИИ:
Краны шаровые LDB должны храниться в складских помещениях или под навесом, защищенным от прямых солнечных лучей и удаленных не менее чем на метр от теплоизлучающих приборов.

При нарушении целостности заводской упаковки производитель за лакокрасочное покрытие ответственности не несет.

При транспортировке и хранении кран должен находиться в открытом положении.

Проходные отверстия при хранении и транспортировке должны быть закрыты заглушками.

Транспортировка осуществляется всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов.

Утилизацию кранов осуществлять в соответствии с ГОСТ Р 53672 п 13.

СВЕДЕНИЯ О РЕГИСТРАЦИИ ДЕКЛАРАЦИИ О СООТВЕТСТВИИ:
Регистрационный номер декларации о соответствии:
TC N RU Д-RU.A301.5.00144 от 15.02.16
Сертификат соответствия ГАЗСЕРТ: № ЮА-0.RU.1401.H00180 П 000628
ГОСТ ISO 9001:2011; № СДС.ПК.РУ.ОС.001.СМК.00001

НАЗНАЧЕНИЕ:

Краны шаровые разборные предназначены для транспортировки теплоносителей воды, пара при диапазоне температур 180°С кратковременно и t=160°С постоянно, газа, нефти, нефтепродуктов и любых жидких сред, по отношению к которым материалы крана коррозионностойки. Изделие используется только для полного перекрытия потока транспортируемой среды.

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ:

1. Краны шаровые разборные готовы к эксплуатации, не требуют технического обслуживания на протяжении всего срока службы. В целях профилактики, а также для предотвращения образования отложений на поверхности шара (заклинивания) необходимо два раза в год проверять подвижность ходовых частей путем поворота рукоятки крана на 10 - 15 градусов.

2. Не рекомендуется разборка, сборка запорной арматуры в полевых условиях. Инструкцию по разборке, сборке представляется по запросу заводом изготовителем, включает в себя последовательность операций и перечень ЗИП.

ПРИМЕНЕНИЕ:

Запорные краны должны применяться на трубопроводах в качестве запорного устройства. То есть в процессе эксплуатации должны быть полностью открыты или полностью закрыты.

ПРИ ЭКСПЛУАТАЦИИ КРАНОВ ЗАПРЕЩАЕТСЯ:

- Дросселирование среды при частично открытом затворе ГОСТ Р 53672.
- демонтаж крана, производство работ по подтяжке фланцевых соединений при наличии рабочей среды и давления в трубопроводе,
- эксплуатация крана при отсутствии оформленного на него паспорта, - применение для управления краном рычагов, удлиняющих плечо рукоятки,
- использование крана в качестве опоры для трубопровода.

ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ:

1. При монтаже запорной арматуры необходимо соблюдать инструкцию по монтажу крана, прописанную в паспорте, прилагаемом к каждому крану.

2. Краны могут устанавливаться на трубопроводах в любом положении, обеспечивающем удобство их эксплуатации и доступа к ручному приводу.

3. Перед монтажом из проходных патрубков снять заглушки

4. При монтаже кран на горизонтальном, вертикальном трубопроводах он должен быть полностью открыт.

5. Перед установкой крана, трубопровод должен быть очищен от грязи, песка, окалины и других инородных механических примесей.

6. Зафиксировать фланцы на трубопроводе при помощи специализированных монтажных струбцин, сохраняя параллельность ответных фланцев и ососности основного трубопровода.

7. Прихватить фланцы сваркой к трубопроводу в четырех точках, демонтировать кран, промазав приварку по ГОСТ 16037.

8. При монтаже шарового крана необходимо провести осмотр уплотнительных поверхностей фланцев. На них не должно быть забоин, раковин и заусенцев, а также других дефектов поверхностей.

9. Соблюдая ГОСТ Р 53672 п. 9.6 произвести монтаж крана, только после охлаждения фланцев до температуры не более 50 °С, используя прокладочный материал промазав заглушки шпилек.

10. Затяжка болтов на фланцевых соединениях должна быть равномерной по всему периметру.

11. Допуск параллельности уплотнительных поверхностей фланцев трубопровода и крана 0.2 мм.

12. Запрещается устранять перекосы фланцев трубопровода за счёт натяга фланцев крана. Максимально допустимое осевое растяжение крана 0.3мм.

В момент проведения опрессовочных работ основного трубопровода произвести проверку методом обмыливания запорную арматуру на предмет герметичности при возможной деформации (удлинение)от трубопровода. При обнаружении не герметичности сборных соединений крана, промазав подтяжку шпилек крана(крест на крест), п 13.