

ООО «Производственная компания ПромДеталь»

600007, г. Владимир, ул. Электрозаводская дом 1 корпус Лит.ММ1, этаж 1, помещение 1

П А С П О Р Т № 000389 ф-н.г. Выдан 01.12.20 г.

Документ основание: Договор поставки

Заказчик и его адрес: ООО «Сантехкомплект», 142703, ОБЛАСТЬ МОСКОВСКАЯ, РАЙОН ЛЕНИНСКИЙ, ГОРОД
ВИДНОЕ, ШОССЕ БЕЛОКАМЕННОЕ, дом. №1

Условное обозначение деталей	Условное давление, МПа	Номер партии	Механические свойства металла				Кол-во, шт.
			Время сопротив- ление, МПа	Предел текучест- и, МПа	Относительн ое удлинение, %	Относительное сужение, %	
Фланец 1-15-16 -01-1-В ГОСТ 33259-2015 ст.20	1,6	0112	470	335	36	62	1025
Фланец 1-20-16 -01-1-В ГОСТ 33259-2015 ст.20	1,6	0112	470	335	36	62	1000
Фланец 1-25-16 -01-1-В ГОСТ 33259-2015 ст.20	1,6	0112	470	335	36	62	1000
Фланец 1-32-06 -01-1-В ГОСТ 33259-2015 ст.20	0,6	0112	470	335	36	62	20
Фланец 1-32-25 -01-1-В ГОСТ 33259-2015 ст.20	2,5	0112	470	335	36	62	200
Фланец 1-40-06 -01-1-В ГОСТ 33259-2015 ст.20	0,6	0112	470	335	36	62	279
Фланец 1-65-06 -01-1-В ГОСТ 33259-2015 ст.20	0,6	0112	470	335	36	62	200
Фланец 1-125-25 -01-1-В ГОСТ 33259-2015 ст.20	2,5	0112	470	335	36	62	72
Фланец 1-20-16 -01-1-В ГОСТ 33259-2015 ст.09г2с	1,6	0112	450	300	36	-	57
Фланец 1-65-16 -01-1-В ГОСТ 33259-2015 ст.09г2с	1,6	0112	450	300	36	-	700
Фланец 1-80-10 -01-1-В ГОСТ 33259-2015 ст.09г2с	1,0	0112	450	300	36	-	20
Фланец 1-80-16 -01-1-В ГОСТ 33259-2015 ст.09г2с	1,6	0112	450	300	36	-	132
Фланец 1-150-10 -01-1-В ГОСТ 33259-2015 ст.09г2с	1,0	0112	450	300	36	-	11
Фланец 1-150-16 -01-1-В ГОСТ 33259-2015 ст.09г2с	1,6	0112	450	300	36	-	110
Фланец для ПЭ 32-10 (вн 51) для трубы (40 Дн) ст.20	1,0	0112	470	335	36	62	39
Фланец для ПЭ 32-16 (вн 51) для трубы (40 Дн) ст.20	1,6	0112	470	335	36	62	44
Фланец для ПЭ 40-10 (вн 62) для трубы (50 Дн) ст.20	1,0	0112	470	335	36	62	50
Фланец для ПЭ 40-16 (вн 62) для трубы (50 Дн) ст.20	1,6	0112	470	335	36	62	34
Фланец для ПЭ 50-10 (вн 78) для трубы (63 Дн) ст.20	1,0	0112	470	335	36	62	505
Фланец для ПЭ 80-10 (вн 108) для трубы (90 Дн) ст.20	1,0	0112	470	335	36	62	4

Материал – ст.20 ГОСТ 1050-88, ст.09г2с ГОСТ 19281-89

Штамп

Подпись

Подпись

