Кран шаровой *неполный проход*
разборный под приварку для пара

11с67п 5СП.00.1



Технические характеристики

Рабочее давление, не более	1,6 МПа; 2,5 МПа;
Температура рабочей среды	от -40°С до +250°С
Рабочая среда	пар, вода
Класс герметичности	А ГОСТ 9544, ГОСТ Р 54808
Климатическое исполнение	У1 ГОСТ 15150
Температура окружающей среды	не ниже -40°С
Количество рабочих циклов	не менее 10 000
Полный срок службы	не менее 10 лет
Присоединение к трубопроводу	под приварку
Управление	рычаг
Краны изготовлены в соответствии с	ГОСТ 28343 (ИСО7121)
Строительные длины	ГОСТ 28908, ГОСТ 3706 (ИСО5752)
Концы под приварку в соответствии с	ГОСТ 16037

Возможно изготовление арматуры с учетом специальных требований заказчика, не противоречащих требованиям действующих стандартов.

Назначение и область применения

Краны шаровые с концами под приварку предназначены для установки в качестве запорного устройства, перекрывающего потоки жидких и газообразных рабочих сред на трубопроводах в системах паро-, а также водоснабжения, предприятиях теплоэнергетики, в химической, нефтеперерабатывающей, газовой и других отраслях промышленности.

Конструкция

Кран шаровой разборный. Неполный проход. Исполнение под приварку. Сварной корпус из углеродистой стали. Свободно плавающий шар уплотняется фторопластовыми седлами. Шпиндель, с защитой от выталкивания, уплотняется фторопластовыми кольцами, зажатыми втулкой. Составные части корпуса уплотняются прокладками. Управление краном производится вручную поворотом рычага на 90° до упоров. Положение рычага является указателем открытия-закрытия крана. В открытом положении крана рычаг расположен вдоль оси трубопровода. Положение крана при монтаже на трубопроводе - произвольное, с потоком рабочей среды в любом направлении.

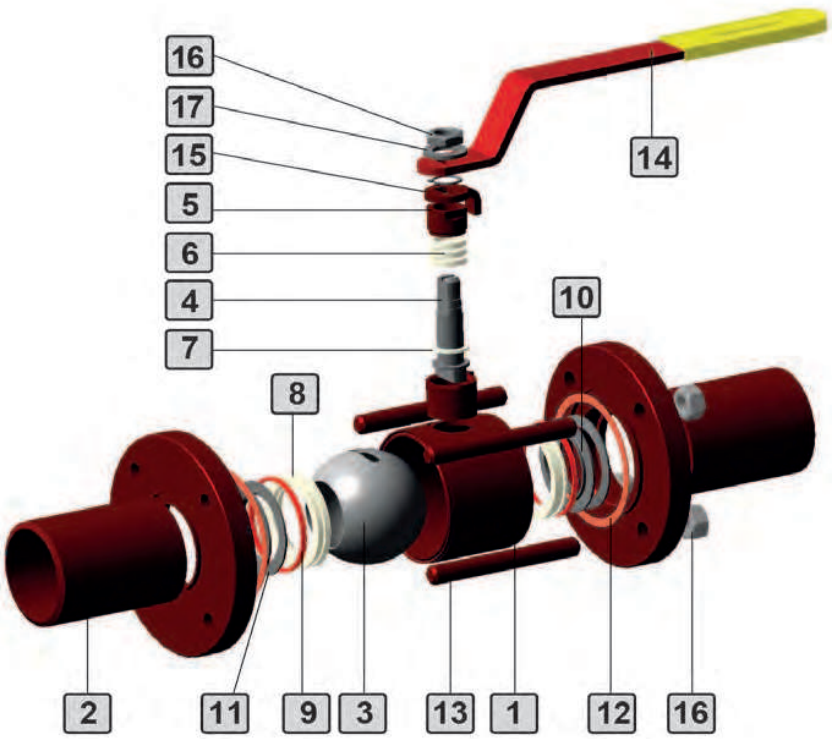
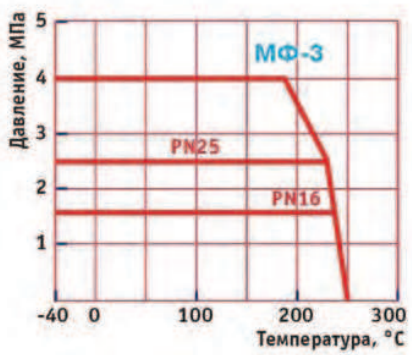


График давление/температура



Материалы основных деталей

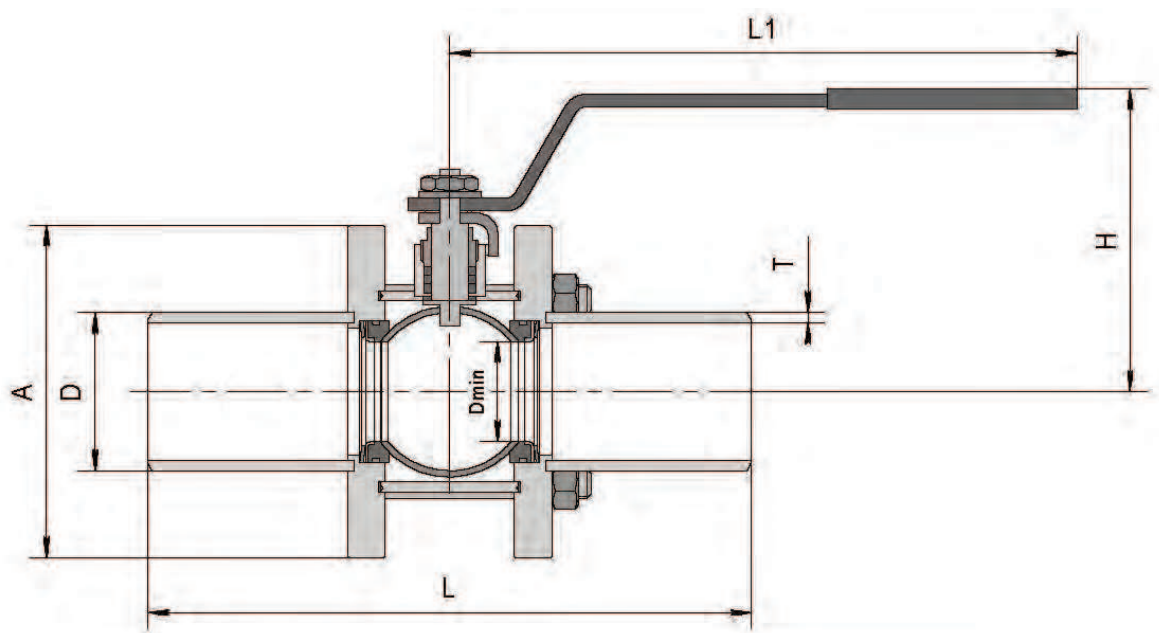
		11с67п 5СП.00 (У1)
1	Корпус	*Сталь 20*
2	Патрубки под приварку	*Сталь 20*
3	Шар	*12Х18Н10Т*
4	Шпиндель	*20Х13*
5	Втулка нажимная	*Сталь 20*
6	Уплотнение шпинделя	*Фторопласт МФ-3*
7	Кольцо	*Фторопласт МФ-3*
8	Седло	*Фторопласт МФ-3*
9	Кольцо уплотнительное	*Резина ВА13Д*
10	Кольцо опорное	*Ст3 оцинкованная*
11	Пружина тарельчатая	*60С2А оцинкованная*
12	Прокладка	*Gambit*
13	Шпилька	*Сталь 35*
14	Рычаг	*Ст3*
15	Упор	*Ст3*
16	Гайка	*Сталь 35*
17	Шайба	*Ст3*

Предприятие оставляет за собой право вносить конструктивные изменения в процессе работы над совершенствованием продукции.

Основные размеры и масса

PN16		мм							кг	
Обозначение	DN	L	D	A	T	L1	H	Dmin	Масса	Kv
11с67п 5СП.00.1.016.065/050	65	290	76	160	5	300	145	48	9,1	160
11с67п 5СП.00.1.016.100/080	100	350	110	195	6	365	172,5	75	15,4	510
11с67п 5СП.00.1.016.125/100	125	400	133	230	6	665	179	98	25,7	590
11с67п 5СП.00.1.016.150/100	150	480	160	280	6	665	179	98	33,0	680
11с67п 5СП.00.1.016.200/150	200	600	212	310	8	665	213,5	148	56,2	1830
11с67п 5СП.00.1.016.250/200	250	730	273	395	10	800	270	195	112,6	3655

PN25		мм							кг	
Обозначение	DN	L	D	A	T	L1	H	Dmin	Масса	Kv
11с67п 5СП.00.1.025.065/050	65	290	76	160	6	310	147	48	9,8	160
11с67п 5СП.00.1.025.100/080	100	350	114	195	8	366	168	75	18,4	510
11с67п 5СП.00.1.025.125/100	125	400	133	250	8	665	184	98	35	590
11с67п 5СП.00.1.025.150/100	150	480	160	250	8	665	184	98	38,3	680
11с67п 5СП.00.1.025.200/150	200	600	219	318	8	665	217	148	66	1830
11с67п 5СП.00.1.025.250/200	250	730	273	395	10	1090	270	195	117,1	3655



Возможно изготовление продукции с приводными устройствами.