

# **ПАСПОРТ**

**ЗАДВИЖКА ЧУГУННАЯ  
30ч39р МЗВ ФЛАНЦЕВАЯ**

Предприятие изготовитель: TIANJIN UNION VALVE CO., LTD.  
Адрес: NO.9-2, TIANSHAN INTERNATOINAL TENGFEI BASE, CHUANGYE ROAD,  
XIAOZHAN, INDUSTRIAL ZONE, JINNAN DISTRICT, TIANJIN, CHINA  
Продавец: ООО «Сантехкомплект»  
142701, Московская область, г. Видное, Белокаменное ш., 1

## 1. Назначение и область применения.

1.1. Задвижка чугунная клиновая с обрешиненным клином, невыдвижным шпинделем фланцевая используется на трубопроводах для перекрытия потока рабочей среды.

## 2. Технические данные.

Типовая фигура: 30ч39р  
Рабочее давление: 1,0 МПа; 1,6 МПа.  
Температура рабочей среды: до +120°C  
Рабочая среда: вода  
Тип присоединения: фланцевое.  
Управление: ручное.  
Класс герметичности по ГОСТ 9544-2015: А

Таблица №1. Конструкция и спецификация материалов (Рис.1).

№	Наименование	Материал
1	Корпус	чугун
2	Уплотнение клина	EPDM
3	Шток	сталь
4	Клин	чугун
5	Гайка клина	чугун
6	Уплотнение крышки	EPDM
7	Гайки	сталь
8	Крышка	чугун
9	Уплотнительное кольцо	EPDM
10	Кольцевое уплотнение	EPDM
11	Болты	сталь
12	Маховик	сталь

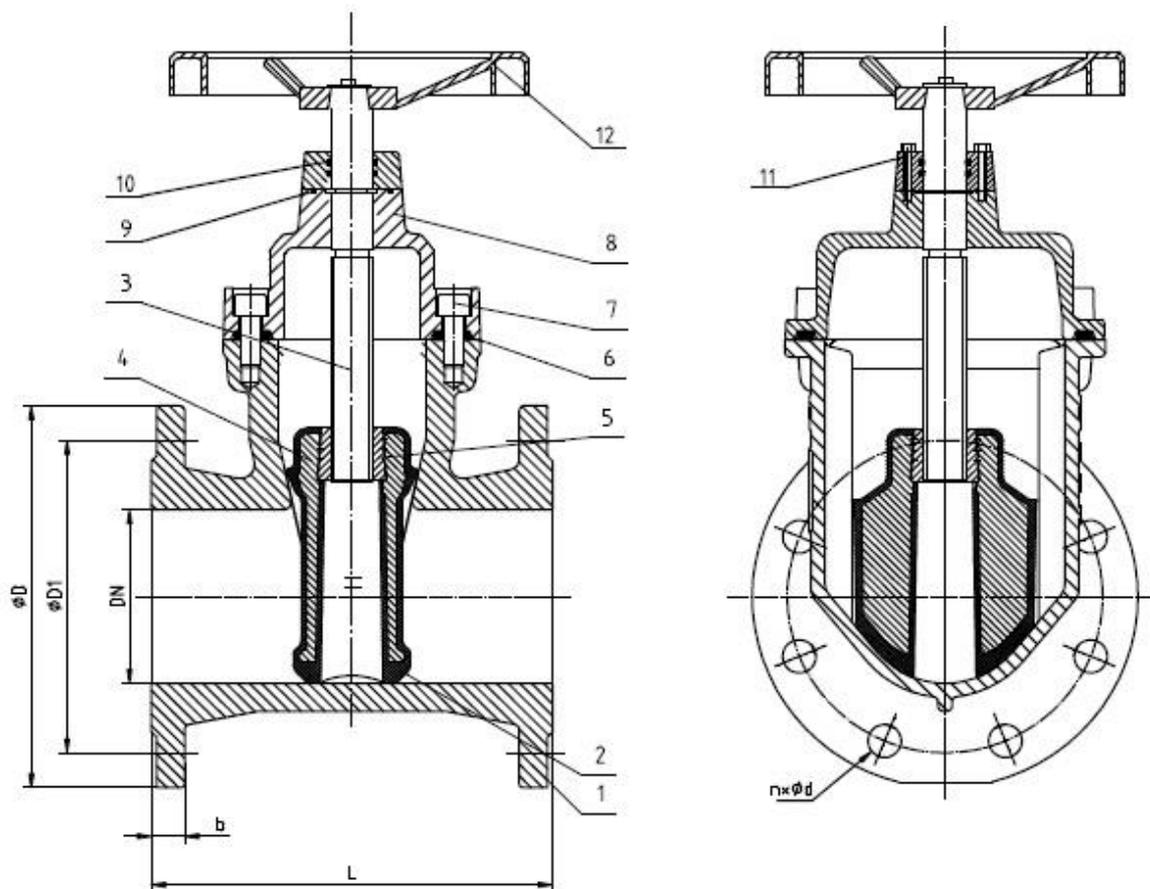


Рис.1 Задвижка чугунная 30ч39р фланцевая.

Таблица №2. Габаритные и присоединительные размеры задвижек.

DN	PN	L	D	D1	n-Ød	b
200	1,0 МПа	230	333	295	8-23	17
250		250	393	350	12-23	19
300		270	452	400	12-23	21
50	1,6 МПа	150	158	125	4-19	14
65		170	175	145	4-19	14
80		180	191	160	8-19	14
100		190	209	180	8-19	14
125		200	242	210	8-19	15
150		210	275	240	8-23	15
200		230	333	295	12-23	17
250		250	393	355	12-27	19
300		270	452	410	12-27	21

### **3. Устройство и принцип работы.**

- 3.1. Задвижка состоит из корпуса, крышки и устройства для закрытия и открытия прохода рабочей среды через корпус.
- 3.2. Отпирание и запираение задвижки производится путем передачи крутящего момента от маховика к затвору через шток.
- 3.3. Направление рабочей среды – любое.
- 3.4. Установочное положение любое – кроме, маховиком вниз.

### **4. Монтаж и эксплуатация.**

- 4.1. Монтаж должен быть осуществлен в месте, обеспечивающем беспрепятственный доступ к изделию для текущего или планового ремонта и обслуживания.
- 4.2. Работы, выполняемые перед монтажом задвижки на трубопровод:
  - проверка комплекта поставки (изделие без документации к монтажу не допускается);
  - осмотр задвижки на предмет механических повреждений;
  - осмотр внутренних элементов задвижки на предмет засорений либо механических повреждений;
  - проверка работоспособности путем открытия и закрытия затвора;
  - проведение расконсервационных мероприятий согласно ГОСТ9.014-78;
  - проверка работоспособности путем открытия и закрытия затвора;
- 4.3. Действия при монтаже:
  - тщательная промывка трубопровода;
  - осуществление надежного крепежа задвижки стропильными приспособлениями (стропильный механизм не снимается до окончания полной установки задвижки);
  - правильная установка прокладок;
  - установка задвижек должна полностью исключать перекосы и натяжения (запрещается устранять перекосы фланцев за счет подтяжки крепежных деталей и деформации фланцев арматуры);
  - предусмотреть опоры, исключаящие воздействие массы трубопровода на задвижку;
  - по окончании установки проверить герметичность затвора и обтяжку болтов фланцев;
  - при необходимости произвести подтяжку затвора при помощи рычага.

### **5. Техническое обслуживание.**

- 5.1. Во время эксплуатации задвижек необходимо проводить обслуживание, во время которого необходимо соблюдать следующие условия:
  - обслуживание на рабочем трубопроводе при наличии рабочей среды и давления в системе строго запрещено;
  - проведение обслуживания путем периодических осмотров работоспособности задвижки;
  - при техническом освидетельствовании, а также после планового или текущего ремонта задвижки необходимо подвергнуть гидравлическим испытаниям на герметичность затвора по классу А ГОСТ Р 54808-2011.

## **6. Условия хранения и транспортировки.**

- 6.1 Задвижка должна храниться в упаковке предприятия-изготовителя согласно условиям 5 по ГОСТ 15150. Воздух в помещении, в котором хранится ТМЦ, не должен содержать коррозионно-активных веществ.
- 6.2 Транспортирование ТМЦ должно соответствовать условиям хранения 5 по ГОСТ 15150.

## **7. Утилизация.**

- 7.1 Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 04 мая 1999 г. № 96ФЗ "Об охране атмосферного воздуха" (в редакции от 01.01.2015), от 24 июня 1998 г. № 89-ФЗ (в редакции от 01.02.2015г) "Об отходах производства и потребления», от 10 января 2002 № 7-ФЗ «Об охране окружающей среды» (в редакции от 01.01.2015), а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.

## **8. Гарантийные обязательства.**

- 8.1 Изготовитель гарантирует соответствие товара настоящему паспорту при соблюдении Потребителем условий эксплуатации, транспортировки и хранения.

Гарантийный срок эксплуатации 12 месяцев со дня отгрузки потребителю.

Гарантийные обязательства распространяются на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя.

- 8.2 Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:
- нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;
  - наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
  - наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс-мажорными обстоятельствами;
  - повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;
  - наличия механических повреждений или следов вмешательства в конструкцию изделия.

**Кол-во:** \_\_\_\_\_

**Дата** \_\_\_\_\_

**Подпись:** \_\_\_\_\_

**М.П**